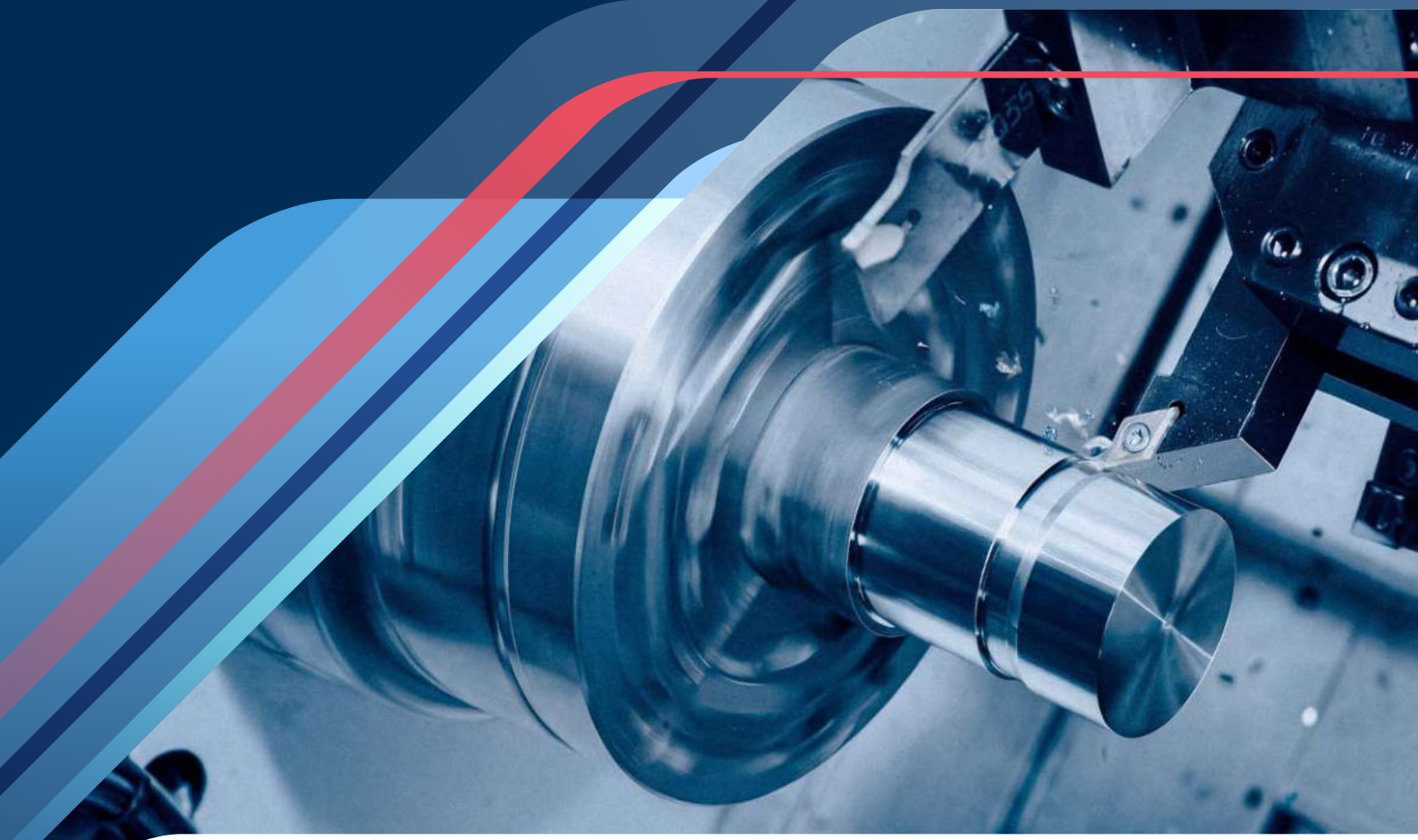
Минпромторг России

Центр развития базовых отраслей промышленности

2026



МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ И КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Каталог станков российского производства

Выпуск 2

СОДЕРЖАНИЕ

01

ПЯТИОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ 4

ООО «НПО «Станкостроение»
VMB55 5
VMB800 6
900VH 7
2000VH 8

ПАО «Саста»
MC630-5X, MC800-5X 9

ООО «ЮЗТС»
VFC630, VFC800, VFC1250 10

ООО «БИВЕР ТЕХ»
BEAVERMILL X 11
BEAVERMILL 5 осей 12

АО «КЭМЗ»
KBC B4M5 13

02

ТРЕХОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ 14

ООО «НПО «Станкостроение»
S450 15
700V 16

ПАО «Саста»
MM800 17
BMC 1300 18

ООО «Станкомашстрой»
VTM3, VTM6, VTM9, VTM11, VTM13, VTM15, VTM16, VTM18 19

АО «СТП «ПЗМЦ»
ФОТОН Ф1, ФОТОН Ф3 20

ООО «БИВЕР ТЕХ»
BEAVERMILL ПЛЮС 800 СЕРИЯ М 21

АО «Концерн «Калашников»
IZH VMC650CNC 22

ООО «Ульяновский станкостроительный завод»
DMC 1035V 23

АО «КЭМЗ»
KBC B4 24

03

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ 26

ПАО «Саста»
HT250C05Ф3/Ф4, HT250C05Ф4Y, HT500Ф3/Ф4, HT500Ф4Y, HT700Ф3/Ф4, HT700Ф4Y 27

04

ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ 28

ПАО «Саста»
HT500-5X, HT700-5X 29

ООО «РСЗ»
1728F-1, 1728F-2, 1740F-1, 1740F-2, 1750F-1, 1750F-2 30

АО «СТП «ПЗМЦ»
ПРОТОН Т800 МУЛЬТИКАТ 31

05

ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ 32

АО «Станкотех»
СК6П200, СК6П250 33

ООО «ЮЗТС»
VC32 Gantry Machine, VC40 Gantry Machine 34

ООО «НПК МСА»
Unimach UniThrone MM 12000 35

06

ГИБРИДНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ 36

ООО «НПК МСА»
Unimach Uniport UM 6000 PP 37

07

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ 38

ПАО «Саста»
CA500Ф3/Ф4, CA600Ф3/Ф4, CA700Ф3/Ф4, CA800Ф3/Ф4 39
CA1100Ф3/Ф4, CA1250Ф3/Ф4, CA1400Ф3/Ф4 40
CA1120Ф3/Ф4, CA1270Ф3/Ф4, CA1350Ф3/Ф4, CA1800Ф3/Ф4 41

АО «СТП «ПЗМЦ»
Протон Т250, Протон Т500, Протон Т630 42
Протон Т800, Протон Т800Л ТИТАН 43

АО «Концерн Калашников»
ИТ42 44

ООО «Средневолжский станкозавод»
16Б16Т1 45

ООО «Станкомашстрой»
СТ 16А18 46
СТ 16А25 47

08

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ 48

АО «Концерн «Калашников»
250ИТВМ.01 49

ООО «Станкомашстрой»
СТ16К20, СТ16К25, СТ16К25Б, СТ16К25Б-П 50

ООО «Средневолжский станкозавод»
SAMAT 400 XS, SS 51
SAMAT 400 XC, SC «ВЕКТОР», MC, LC 52
SAMAT 400A 53

ООО «ПКФ Станкосервис»
1Н65, 1М63Н, 16К40 54

09

ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ 56

АО «Станкотех»
1М5 и его модификации 57
VBL и его модификации 58

ООО «ЮЗТС»
1512Ф3.СМ, 1516Ф3.СМ, 1525Ф3.СМ, 1А532Ф3.СМ 59
1А512МФ3.СМ, 1А516МФ3.СМ, 1А525МФ3.СМ, 1А523АМФ3.СМ 60

10
АВТОМАТЫ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ 62
АО «Концерн «Калашников»
IZH Caliber 20 63

11
ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ 64
ООО «ИСЗ»
СТЦ Н 622, СТР Н 637 65
СТЦ Н 125М 66
СТЦ Н 140 67
СТЦ Н 80×2С 68
ООО «Станкозавод «ТБС»
2А620Ф11 69
2В622Ф11/4 70
ПР620Ф4 71
ПР522МФ4 72

12
КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ 74
ЗАО «Стан-Самара»
СКР 400 75
2Е450АФ30 76
ООО «Станкозавод «ТБС»
2Е460АФ1/2Е470АФ1 77

13
ПРОТЯЖНЫЕ СТАНКИ 78
ООО ПК «Ажурсталь»
7НВМ3, 7НВМ14, 7НВМ25, 7НВМ35, 7ЛВМ20 79

14
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ 80
ООО ВСЗ «Техника»
КШ-600.2 81
КШ-1000.4, КШ-1600.4 82

15
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ 84
ООО ВСЗ «Техника»
КШ-400, КШ-600, КШ-1000 85
ООО «ИСЗ»
3Л131, 3Л132, 3Л133, 3Л142, 3Л143, 3Л144 86
3Л151, 3Л152 87

16
КООРДИНАТНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ 88
ЗАО «Стан-Самара»
Аэрошлиф 400 89

17
ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ 90
ООО «Шлифовальные станки»
SXS 310, SXS-512 91

18
ЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ 92
ООО «КМЗ»
5Д833Ф4 93
5835Ф4 94
ООО «СЗТЗС»
58К70ВФ3, 5А872ВФ3 95

19
ЗУБОФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ 96
ООО «КМЗ»
53К50Ф4, 53Л80Ф4, 53А11Ф4 97
КМ3-5332Ф4 98
ООО «СЗТЗС»
53С50Ф4, 53С80Ф4, 53С11Ф4 99

20
ЗУБОДОЛБЕЖНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ 100
ООО «КМЗ»
КМ3-5155Ф4 101
ООО «СЗТЗС»
5С140Ф3, 5С150Ф3, 5С161Ф3 102

21
ЗУБОСТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ 104
ООО «СЗТЗС»
5С276ПФ3 105

22
ЗУБОРЕЗНЫЕ СТАНКИ 106
ООО «СЗТЗС»
5С26ВФ3, 5С270ПФ3 107

23
РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ 108
ООО ВСЗ «Техника»
ВРШ-500.4, ВРШ-1250.4 109

24

СТАНКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ... 110

ООО «Лассард»
SMART BASE ... 111
SMART XL ... 112
SMART 5D ... 113
SMART ROUND ... 114
SMART TURN ... 115
OPTIMUM TUBE ... 116
LEADER ... 117
OPTIMUM ... 118
SIRIUS ... 119
TUBE LONG ... 120
TUBE PRIME ... 121

ООО «НПК МСА»
LC Standard ... 122
LC Professional M2 ... 123
LC Master ... 124
LC Expert ... 125
Lasertube ... 126
Lasertube Auto LC ... 127
Master Servo LC ... 128
Master Direct ... 129
LC Professional M3 ... 130
LC Ultra ... 131
LC Concord ... 132

25

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ ... 134

ООО «Семат»
SkC4030R ... 135

ООО НПК «Дельта-Тест»
ARTA eCut 400 S ... 136
ARTA eDrill 30 Aero ... 137

26

ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ СТАНКИ ... 138

ООО «Семат»
SEMAT Sk-ECM6045-350 ... 139

27

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ ... 140

ПАО «Гидропресс»
ДЕ2428, ДЕ 2432, ЭПР34А (ДЕ2434), ПК12.6.36.09 ... 141
П6320Б, П6324Б-01, П6326Б-01, П6328Б, П6330Б, П6332Б, П6334Б ... 142
5128, 5136, 5138, 5140, 5142, 5143, 5144 ... 143
ДГ2426, ДГ2428, ДГ2430, ДГ2432, ДГ2434, ДГ2436 ... 144

ООО «ЮМЗ»
П6320Б, П6324Б, П6326Б, П6328Б, П6330Б, П6332Б, П6334Б ... 145
ИР1330, И1432А, И1434А, ИБ1428, ИБ1430Б, ИБ1429, ИБ1431, ИБ1433 ... 146
ПЛГ-63.25, ПЛГ-63.32, ПЛГ-125.25, ПЛГ-125.32,
ПЛГ-160.25, ПЛГ-160.32, ПЛГ-250.25, ПЛГ-250.32 ... 147

ПАО «Кувандыкский завод кузнечно-прессового оборудования «Долина»
П6320Б, П6324Б, П6326Б, П6328Б, П6330Б, П6332Б ... 148
П6334Б, ПА26382 ... 149

28

МЕХАНИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ ... 150

ПАО «Кувандыкский завод кузнечно-прессового оборудования «Долина»
Пресс кривошипный КД2124 ... 151

29

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ ... 152

ООО «НПК МСА»
Сервоэлектрический листогибочный пресс
Unimach Unibend E 1600-60, 2550-80, 3100-100 ... 153

ООО «ПРОМЕТ-СЭЗ»
Электромеханический листогибочный пресс с ЧПУ
V-Bend 12-44, 20-60, 25-80 ... 154

30

ТЯЖЕЛЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ ... 156

ОАО «ЗАВОД ПО ВЫПУСКУ ТЯЖЕЛЫХ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРЕССОВ»
Прессы горячештамповочные
КА8538, КД8040Б, КГ8042, КБ8544Б, КИ8044, К8052 ... 157
Прессы двухкривошипные калибровочные
К04.109.042, К04.541.043 ... 158
Прессы обрезные
КЖ9534, КГ2540, КА9540, К04.198.244 ... 159

31

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ... 160

ООО «ЮМЗ»
ЛПСГ-4232, ЛПСГ-4242, ЛПСГ-4252 ... 161
ЛПСГ280.45, ЛПСГ280.60, ЛПСГ350.45 ... 162
ЛПСГ350.60, ЛПСГ420.45, ЛПСГ520.45 ... 163

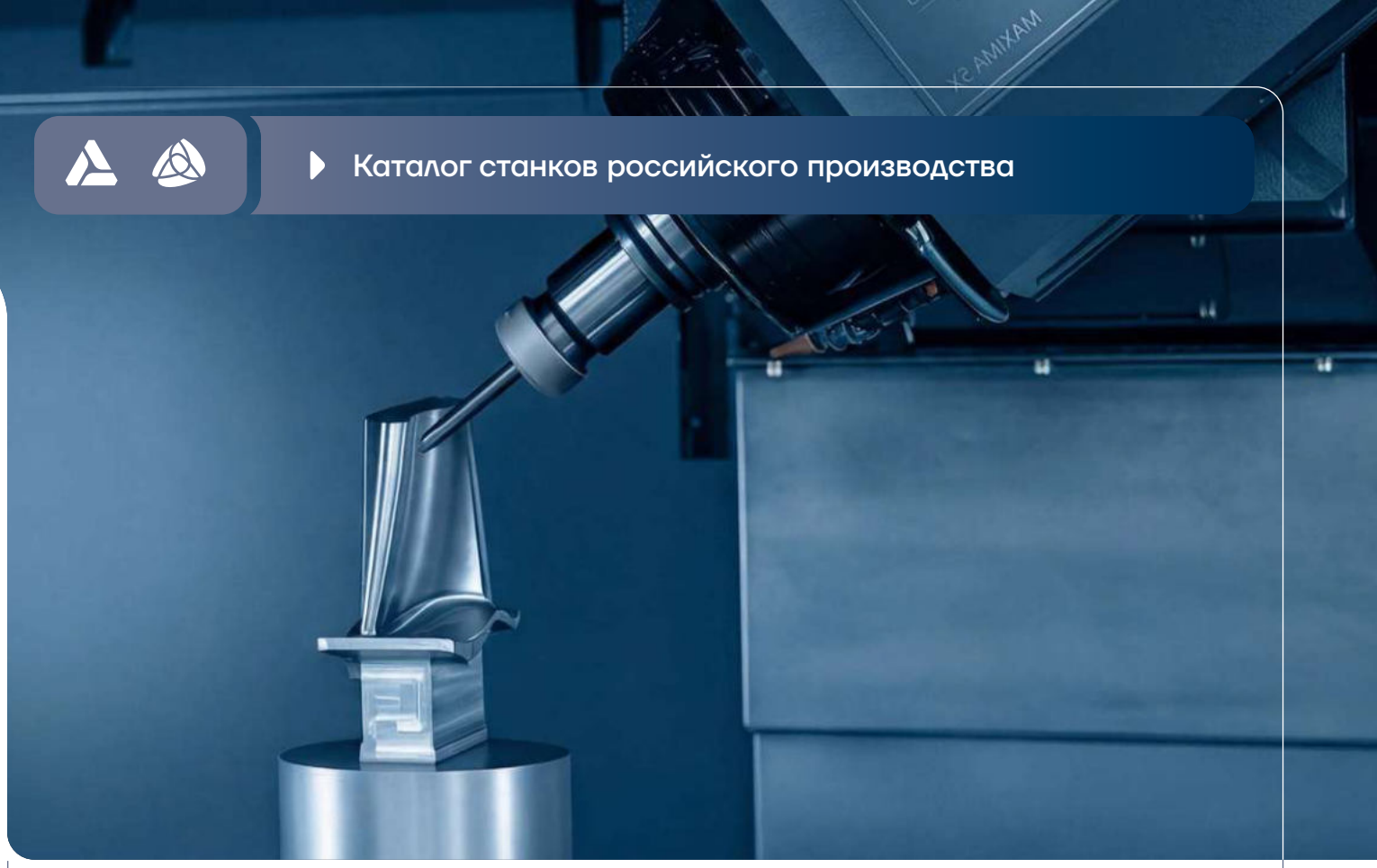
ПАО «Кувандыкский завод кузнечно-прессового оборудования «Долина»
ЛПС8535Н ... 164
ЛПС8535 ... 165
ЛПС8542 ... 166
ЛПС8552 ... 167
ЛПС8560 ... 168
ЛПС8580, ЛПС85101, ЛПС85130 ... 169
ЛПС85150 ... 170
ЛПС85180 ... 171
ЛПС8565Н ... 172
ЛПС8530В ... 173

32

ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ ... 174

ООО «ЮМЗ»
НГ13Г, НГ6Г, НГ16Г, НГ20Г, НГ25Г ... 175

ПАО «Кувандыкский завод кузнечно-прессового оборудования «Долина»
НЛ3418Б ... 176
НЛ3418.1, НЛ3419, НЛ3421 ... 177
НЛ3423, НЛ3424, НЛ3425, НЛ3427 ... 178
НЛ3428, НЛ3429, НЛ3433 ... 179
НА3225 ... 180
НГ3419, НГ3421.1 ... 181
НГ3425, НГ3428, НГ3429 ... 182
НГ3433 ... 183



ПЯТИОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

раздел 01

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

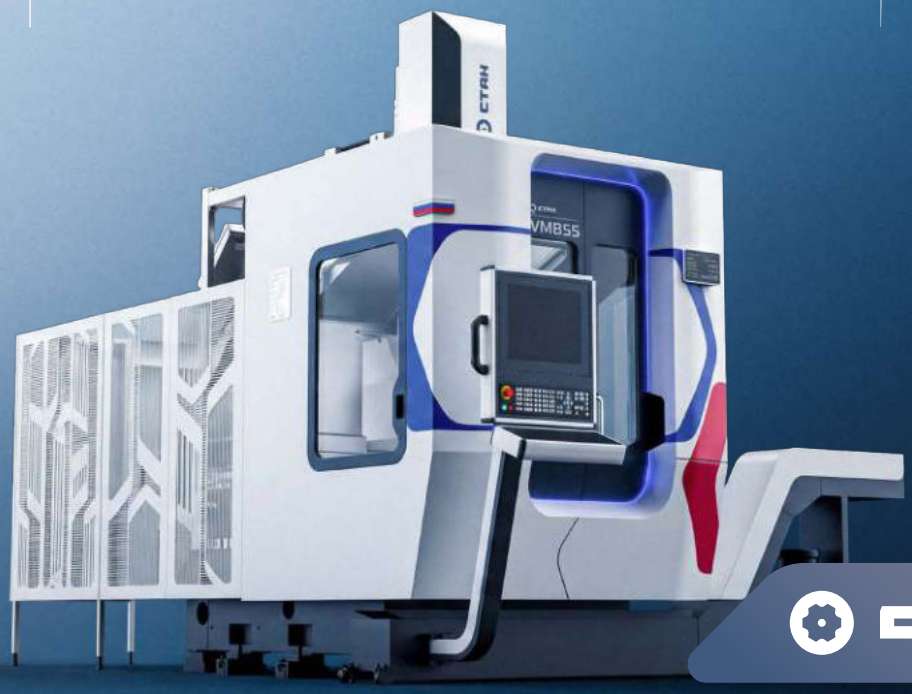
СТАН

САСТА
СТАНКОЗАВОД САСТА

ЮЗТС

БИВЕРТЕХ

КЭМЗ
www.kemz.org

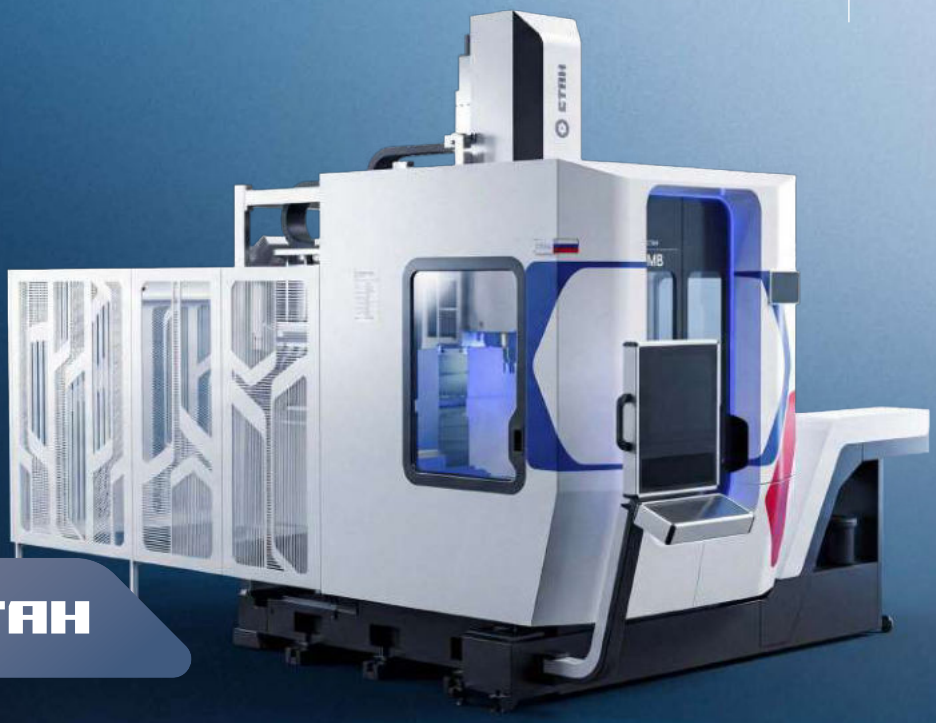


СТАН

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	VMB55
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Размеры рабочей поверхности стола, мм	Ø 500
Перемещение по осям: X / Y / Z, мм A / C, °	600 / 550 / 500 ±120 / 360
Точность двухстороннего позиционирования по осям: X /Y / Z, мкм A / C, °	10 / 10 / 10 6
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	15 000
Наибольший крутящий момент шпинделя, Н•м	120
Конус шпинделя	HSK-A63
Емкость инструментального магазина, шт.	24
Система ЧПУ	Мехатроника MNC-800
Число управляемых осей координат	5
Масса, кг	11 000
Длина, мм	5000
Ширина, мм	4440
Высота, мм	3150

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ПЯТИОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



СТАН

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	VMB800
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Размеры рабочей поверхности стола, мм	Ø 800
Перемещение по осям: X/Y/Z, мм B/C, °	1000 / 1000 / 700 ±170° / ±360
Точность двухстороннего позиционирования по осям: X/Y/Z, мкм B/C, °	8 / 8 /8 6
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	12 000
Наибольший крутящий момент шпинделя, Н•м	200
Конус шпинделя	HSK-A100
Емкость инструментального магазина, шт.	40
Число управляемых осей координат	5
Масса, кг	12 000
Длина, мм	4250
Ширина, мм	7270
Высота, мм	3960

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



СТАН

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	900VH
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Размеры рабочей поверхности стола, мм	Ø 800
Перемещение по осям: X / Y / Z, мм A / C, °	900 / 950 / 1000 ±165° / ±360°
Точность двухстороннего позиционирования по осям: X /Y / Z, мкм A / C, °	10 / 10 / 10 6 / 6
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	12 000
Наибольший крутящий момент шпинделя, Н·м	200
Конус шпинделя	HSK-A100
Емкость инструментального магазина, шт.	40
Число управляемых осей координат	5
Система ЧПУ	HNC-848
Масса, кг	15 000
Длина, мм	5650
Ширина, мм	5720
Высота, мм	3730

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ПЯТИОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



СТАН

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	2000VH
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Размеры рабочей поверхности стола, мм	Ø 2000
Размер Т-пазов, количество/ширина/между	16 (звезда) / 2 × 18H7 (14 × 18H11)
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм	1300 – при горизонтальном положении шпинделя; 800 – при вертикальном положении шпинделя
Расстояние между колоннами, мм	1000
Перемещение по осям: X / Y / Z, мм A / C, °	1800 / 2100 / 1250 +60°, -150° / ±360°
Точность двухстороннего позиционирования по осям: X /Y / Z, мкм A / C, °	10 / 10 / 10 6 / 6
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	12 000
Наибольший крутящий момент шпинделя, Н•м	200
Конус шпинделя	HSK A100
Емкость инструментального магазина, шт.	60
Число управляемых осей координат	5
Масса, кг	29 000
Длина, мм	6 130
Ширина, мм	9 800
Высота, мм	4 800

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



СТАНКОЗАВОД САСТА

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	MC630-5X, MC800-5X
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Размеры рабочей поверхности стола, мм	Ø 800
Максимальная допустимая нагрузка на стол, кг	1200
Перемещение по осям: X / Y / Z, мм A / C, °	670 / 820 /600 ±120 / ±360
Максимальная скорость перемещения по осям: X / Y / Z, м/мин A / C, об/мин	60 80 / 100
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	15 000
Мощность двигателя шпинделя, кВт	30 / 46
Крутящий момент шпинделя, Н·м	130 / 200
Конус шпинделя	HSK-A63
Емкость инструментального магазина, шт.	40
Система ЧПУ	HNC 848
Масса, кг	18 000
Длина, мм	4300
Ширина, мм	4410
Высота, мм	3780

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ПЯТИОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ЮЗТС

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	VFC630	VFC800	VFC1250
Размеры рабочей поверхности стола, мм	Ø 630	Ø 800	Ø 1250
Перемещение по осям: X / Y / Z, мм A / C, °	750 / 700 / 600 ±130 / ±360	800 / 800 / 700 ±130 / ±360	1250 / 1250 / 1000 -30+180 / ±360
Максимальная скорость перемещения по осям: X / Y / Z, м/мин	40	40	40
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	15 000	15 000	12 000
Мощность двигателя шпинделя, кВт	35	35	54
Конус шпинделя	HSK-63	HSK-63	HSK A 100
Емкость инструментального магазина, шт.	42 — 80	42 — 80	42 — 120
Число управляемых осей координат	5	5	5
Система ЧПУ	Мехатроника, Модмашсофт	Мехатроника, Модмашсофт	Мехатроника, Модмашсофт
Масса, кг	18 000	18 000	30 000
Длина, мм	5000	5000	6200
Ширина, мм	4000	4000	4800
Высота, мм	2350	2350	3800

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



БИВЕРТЕХ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	BEAVERMILL X
Класс точности по ГОСТ 8-82	П/В
Размеры рабочей поверхности стола, мм	Ø 650 — 800
Максимальная нагрузка на стол, кг	500 — 1100
Перемещение по осям: X/Y/Z, A / C, °	800 / 760 / 600 ±120 / 360
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	18 000
Мощность двигателя шпинделя, кВт	24 — 37,5
Наибольший крутящий момент шпинделя, Н•м	150
Конус шпинделя	BBT40 / HSK63
Емкость инструментального магазина, шт.	30 — 100
Система ЧПУ	VLG-NC-17
Масса, кг	12 000
Длина, мм	3250
Ширина, мм	2450
Высота, мм	3500

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ПЯТИОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



БИВЕРТЕХ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	BEAVERMILL 5 осей
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Размеры рабочей поверхности стола, мм	Ø 250
Максимальная нагрузка на стол, кг	95
Перемещение по осям: X/Y/Z, A / C, °	500 / 350 /420 ±120 / 360
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	12 000
Мощность двигателя шпинделя, кВт	8,25
Наибольший крутящий момент шпинделя, Н•м	52,5
Конус шпинделя	BBT30
Емкость инструментального магазина, шт.	24
Система ЧПУ	VLG-NC-17
Масса, кг	2400
Длина, мм	1305
Ширина, мм	1860
Высота, мм	2565

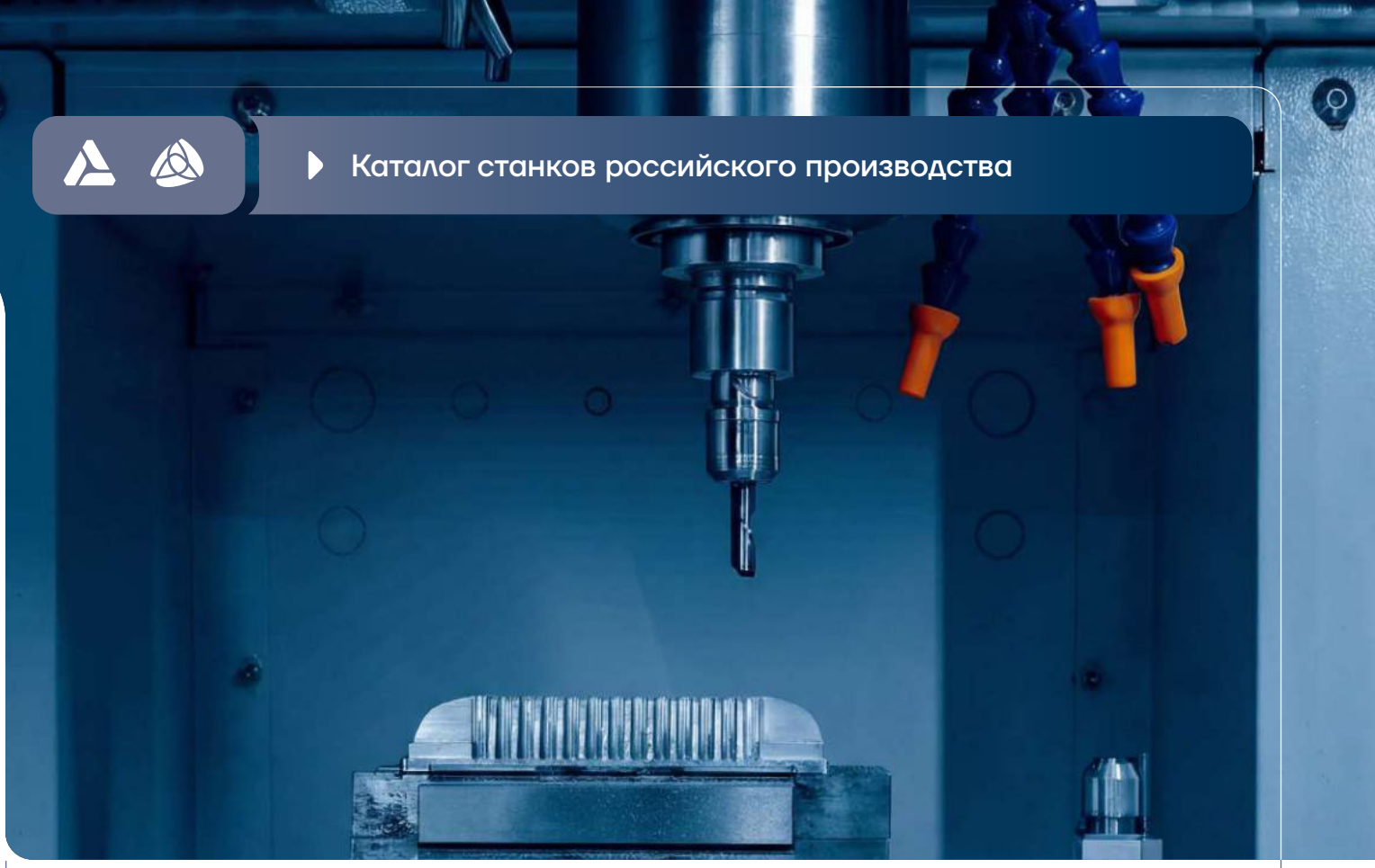
УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



КЭМЗ
www.kemz.org

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	KBC B4M5
Размеры стола, мм	Ø410 (600x410)
Максимальная нагрузка на стол, кг	200
Перемещения по осям X/Y/Z, мм A/C, °	560 / 610 / 560 +30 ~ -120 / 360
Точность/повторяемость позиционирования, мм	± 0.005 / ± 0.003
Конус шпинделя	BT40 / BBT40 / SK40 / HSK A63
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	15 000
Мощность двигателя главного движения, кВт	15 / 22
Крутящий момент, Нм	100 / 150
Емкость инструментального магазина, шт	30
Масса, кг	7940
Длина, мм	2760
Ширина, мм	2800
Высота, мм	3665

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ТРЕХОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

раздел 02

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

СТАН

САСТА
СТАНКОЗАВОД САСТА

СТАНКОМАШСТРОЙ

ПЗМЦ

БИВЕРТЕХ

КАЛАШНИКОВ

УСЗ Ulyanovsk MT

КЭМЗ
www.kemz.org



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	S450
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Размеры рабочей поверхности стола, мм	450 × 900
Перемещение по осям: X/Y/Z, мм	600 / 450 / 450
Максимальная скорость перемещения по осям X/Y/Z, мм/мин	45 / 30 / 30
Точность двухстороннего позиционирования по осям X/Y/Z, мкм	10 / 10 / 10
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	12 000
Наибольший крутящий момент шпинделя, Н·м	200
Конус шпинделя	HSK A-63
Емкость инструментального магазина, шт.	24
Число управляемых осей координат	3
Масса, кг	6500
Длина, мм	3200
Ширина, мм	5505
Высота, мм	3100

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ТРЕХОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



СТАН

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	700V
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1400 × 700
Перемещение по осям: X/Y/Z, мм	1400 / 700 / 950
Максимальная скорость перемещения по осям X/Y/Z, мм/мин	30 / 30 / 30
Точность двухстороннего позиционирования по осям X/Y/Z, мкм	10 / 10 / 10
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	8000
Мощность шпинделя, кВт	45
Наибольший крутящий момент шпинделя, Н·м	300
Конус шпинделя	HSK A100
Емкость инструментального магазина, шт.	20
Число управляемых осей координат	3
Масса, кг	10 000
Длина, мм	5800
Ширина, мм	4180
Высота, мм	3800

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



СТАНКОЗАВОД СТА

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	MM800
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Размеры рабочей поверхности стола, мм	900 × 500
Максимальная нагрузка на стол, кг	450
Перемещение по осям: X/Y/Z, мм	800 / 500 / 500
Скорость перемещения по осям: X/Y/Z, мм/мин	30 / 30 / 24
Расстояние от оси шпинделя до направляющих колонны, мм	595
Расстояние от конуса шпинделя до стола, мм	600
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	10 000
Мощность двигателя главного движения, кВт	11 / 15
Конус шпинделя	ISO 40
Емкость инструментального магазина, шт.	24
Система ЧПУ	HNC 808
Масса, кг	4500
Длина, мм	3500
Ширина, мм	2700
Высота, мм	2600

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ТРЕХОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



САСТА
СТАНКОЗАВОД САСТА

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ВМС 1300
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1500 × 660
Максимальная нагрузка на стол, кг	1200
Перемещение по осям: X/Y/Z, мм	1300 / 710 / 710
Расстояние от конуса шпинделя до стола, мм	859
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	6000
Мощность двигателя главного движения, кВт	15 / 18,5
Конус шпинделя	ISO 50
Емкость инструментального магазина, шт.	24
Система ЧПУ	HNC 808
Масса, кг	9360
Длина, мм	3400
Ширина, мм	2300
Высота, мм	3000

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



СТАНКОМАШСТРОЙ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	VTM3	VTM6	VTM9	VTM11	VTM13	VTM15	VTM16	VTM18
Класс точности по ГОСТ 8-82	H	H	H	H	H	H	H	H
Размеры рабочей поверхности стола, мм	600 × 300	750 × 400	1050 × 500	1200 × 550	1400 × 600	1700 × 600	1700 × 820	1900 × 920
Перемещение по осям: X/Y/Z, мм	500 / 300 / 400	600 / 400 / 450	800 / 550 / 550	1100 / 550 / 600	1300 / 600 / 600	1500 / 760 / 670	1600 / 820 / 700	1800 / 920 / 700
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	8000	10 000	10 000	10 000	8000	8000	6000	6000
Мощность двигателя главного движения, кВт	3,7 / 5,5	5,5 / 7,5	7,5 / 11	7,5 / 11	7,5 / 11	11 / 15	15 / 18,5	18,5 / 22
Конус шпинделя	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT30	BT50	BT50
Масса, кг	1800	3500	6000	6800	7200	8500	15 000	17 500
Длина, мм	1650	2200	2750	2750	3000	4100	4350	4500
Ширина, мм	1400	2000	2180	2180	2220	2600	3450	3450
Высота, мм	1800	2300	2500	2500	2560	2560	3200	3200

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

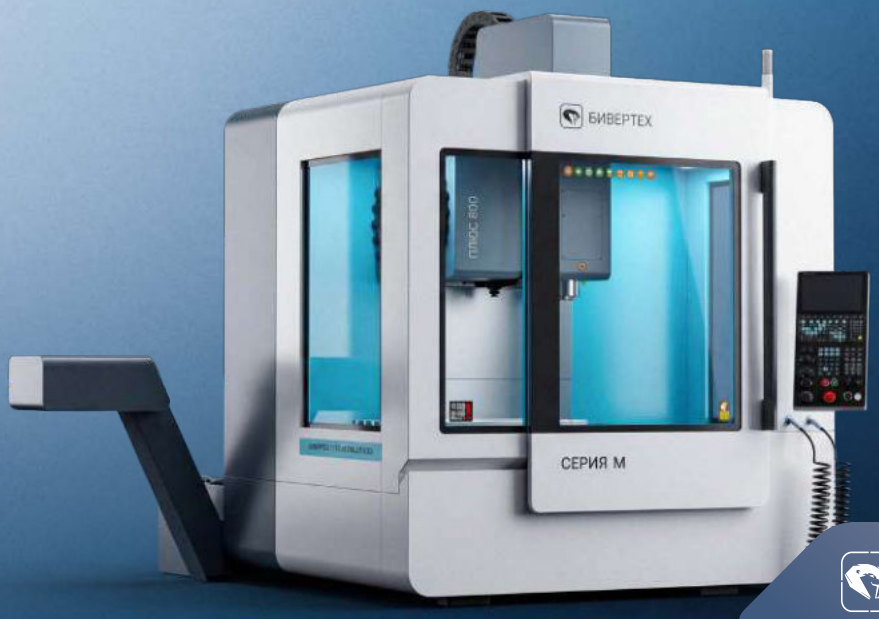
ТРЕХОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ПЗМЦ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ФОТОН Ф1	ФОТОН Ф3
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1010 × 400	1200 × 600
Перемещение по осям: X/Y/Z, мм	650 / 400 / 500	1100 / 600 / 600
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	12 000 / 18 000	10 000
Мощность двигателя шпинделя, кВт	11 / 18,5	11 / 15
Конус шпинделя	SK40, BT-40	BT-40
Емкость инструментального магазина, шт.	24	24
Масса, кг	4000	7000
Длина, мм	2000	2800
Ширина, мм	2450	2600
Высота, мм	2500	2800

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



БИВЕРТЕХ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	BEAVERMILL ПЛЮС 800 СЕРИЯ М
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1000 × 650
Максимальная нагрузка на стол, кг	1500
Перемещение по осям: X/Y/Z, мм	800 × 600 × 610
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	12 000
Мощность двигателя шпинделя, кВт	15
Наибольший крутящий момент шпинделя, Н·м	95,5
Конус шпинделя	BBT40
Емкость инструментального магазина, шт.	30
Система ЧПУ	VLG-NC-12M
Масса, кг	11 000
Длина, мм	3400
Ширина, мм	3520
Высота, мм	3650

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

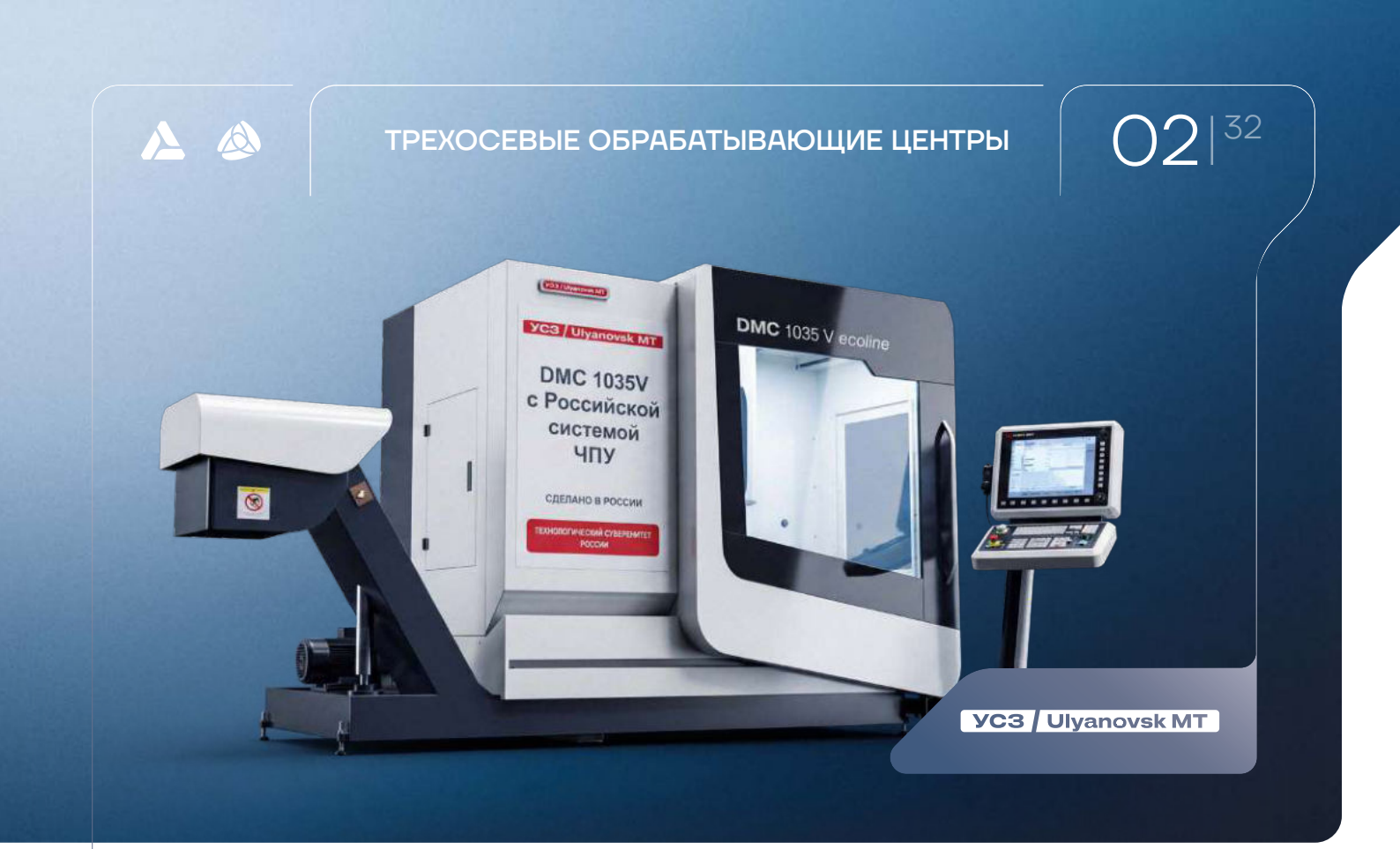
ТРЕХОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



КАЛАШНИКОВ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	IZH VMC650CNC
Рабочий стол, мм	400 × 750
Макс. нагрузка на стол, кг	400
Перемещение по осям: X/Y/Z, мм	500 × 400 × 450
Мощность двигателя шпинделя, кВт	7,5 / 5,5
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	100 — 10000
Конус шпинделя	ВТ 40
Масса, кг	5040
Длина, мм	3250
Ширина, мм	3555
Высота, мм	2845

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	DMC 1035V
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н/П
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1200 × 560
Перемещение по осям: X/Y/Z, мм	1035 / 560 / 510
Точность двухстороннего позиционирования по осям X/Y/Z, мкм	±0,003 / ±0,003 / ±0,003
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	12 000
Мощность двигателя главного движения, кВт	22,5/15
Наибольший крутящий момент шпинделя, Н·м	107,4 / 71,6
Конус шпинделя	SK 40 (ISO 40) по DIN 69871
Емкость инструментального магазина, шт.	30
Масса, кг	4500
Длина, мм	3200
Ширина, мм	2300
Высота, мм	2650

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ТРЕХОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

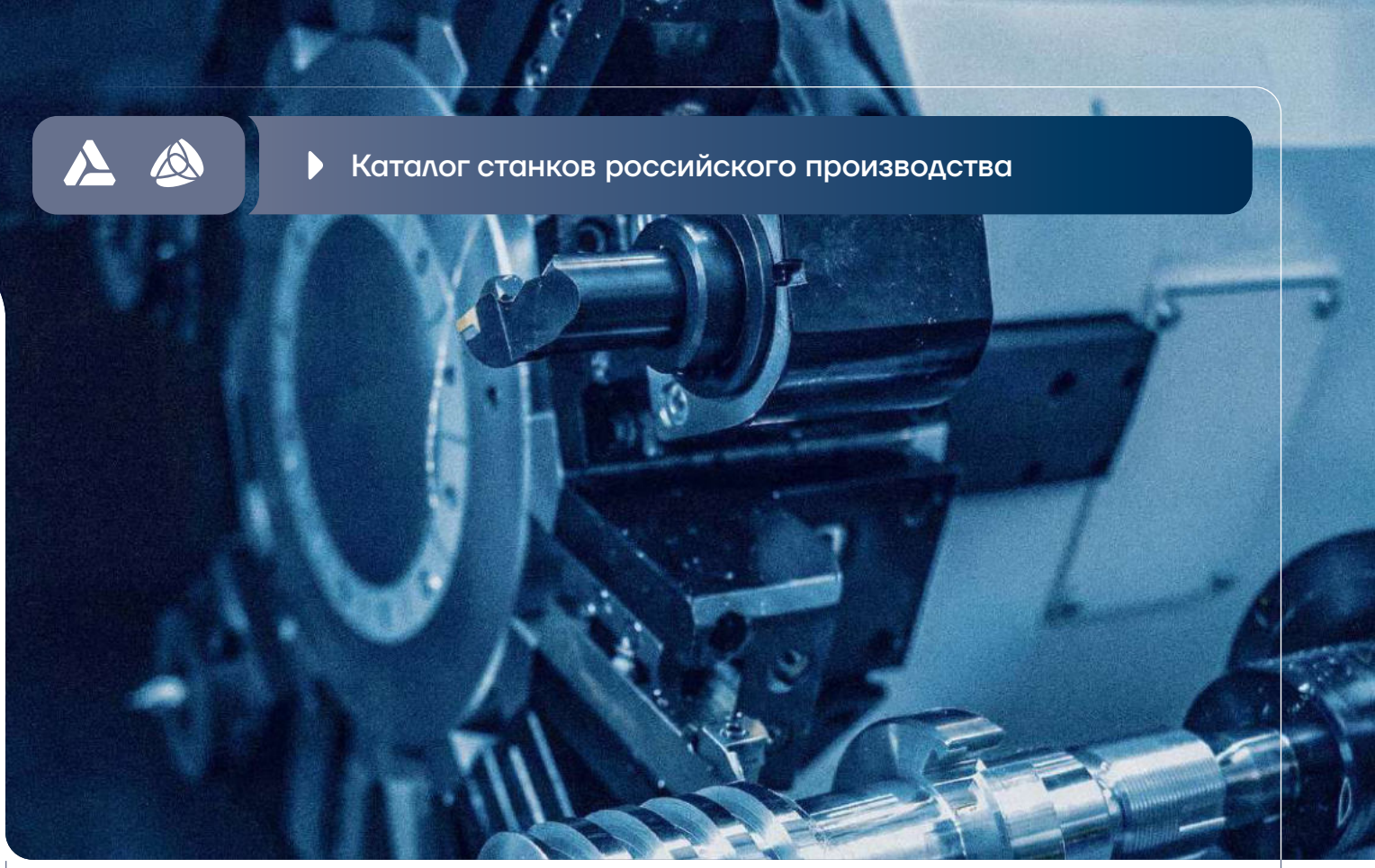


КЭМЗ
www.kemz.org

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	KBC B4
Размеры стола, мм	1200 × 600
Максимальная нагрузка на стол, кг	800
Расстояние от торца шпинделя до стола, мм	100 — 710
Перемещения по осям X/Y/Z, мм	1020 / 610 / 610
Точность/повторяемость позиционирования, мм	± 0.005 / ± 0.003
Конус шпинделя	BT40 / BBT40 / SK40 / HSK A63
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	15 000
Мощность двигателя главного движения, кВт	15 / 22
Крутящий момент, Нм	100 / 150
Емкость инструментального магазина, шт	30
Масса, кг	7390
Длина, мм	2760
Ширина, мм	2800
Высота, мм	3365

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ





ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

раздел 03

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

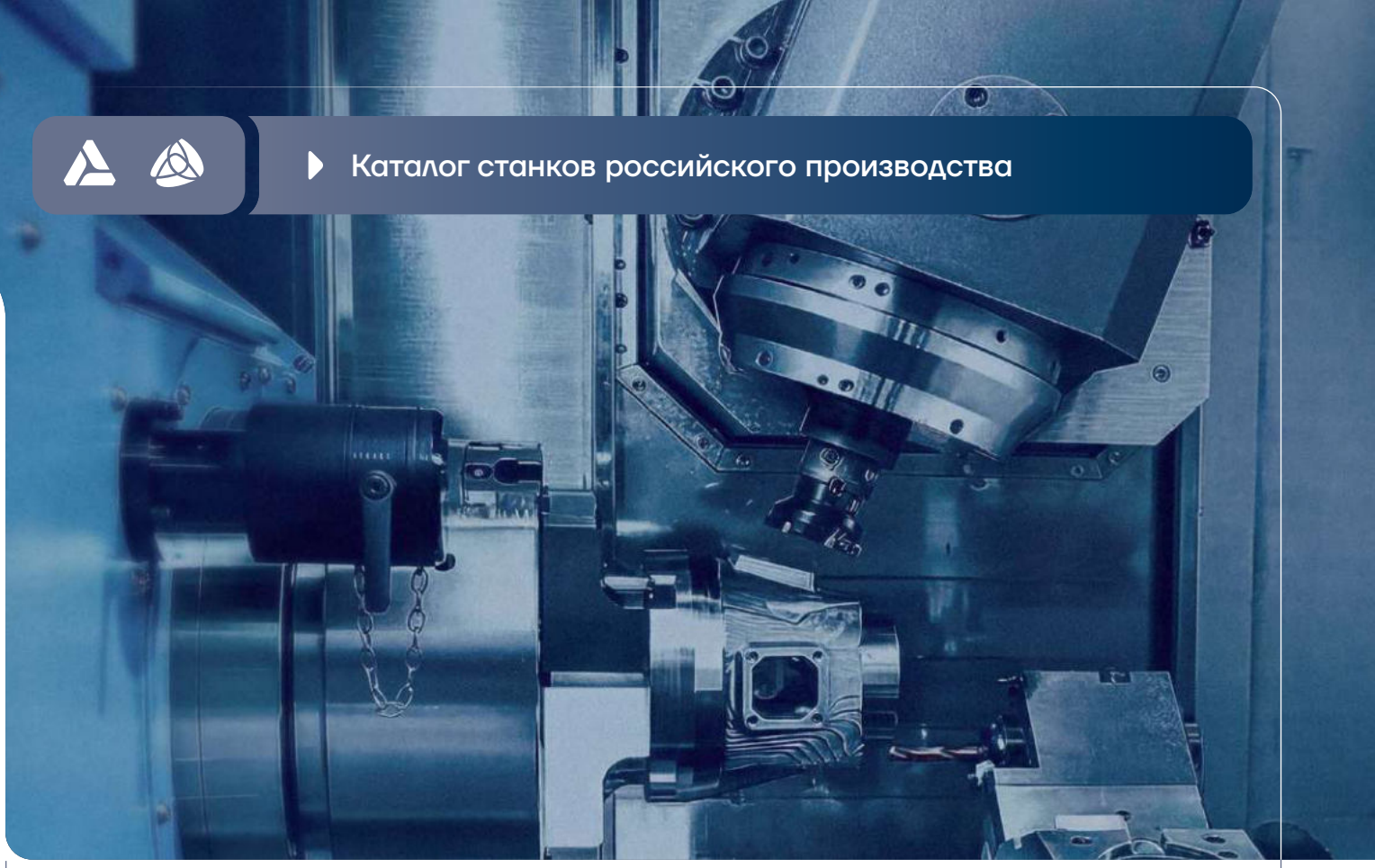
САСТА
СТАНКОЗАВОД САСТА



СТАНКОЗАВОД САСТА

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	НТ250С05Ф3/Ф4	НТ250С05Ф4У	НТ500Ф3/Ф4	НТ500Ф4У	НТ700Ф3/Ф4	НТ700Ф4У
Класс точности по ГОСТ 8-82	П	П	П	П	П	П
Наибольший диаметр обработки, мм	Ø 500	Ø 500	Ø 700	Ø 700	Ø 900	Ø 900
Наибольшая длина обработки, мм	520	520	1000 / 2000 / 3000	1000 / 2000 / 3000	300 / 1800 / 2800	300 / 1800 / 2800
Перемещение по осям: X / Y / Z, мм	215 / - / 520	215 / ±35 / 520	370 / - / 1000, 2000, 3000	385 / ±55 / 1000, 2000, 3000	450 / - / 1500, 2000, 3000	370 / - / 1000, 2000, 3000
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	4000	4000	4000	4000	1500	1500
Мощность шпинделя, кВт	15 / 18,5	15 / 18,5	22 / 26	22 / 26	37 / 45	37 / 45
Конус шпинделя	A6	A6	A11	A11	A11	A11
Емкость инструментального магазина, шт.	8	8	12	12	12	8
Система ЧПУ	GSK	GSK	GSK	GSK	GSK	GSK
Число управляемых осей координат	3	3	3	3	3	3
Масса, кг	3400	3400	8000 / 10000 / 12000	9600 / 11600 / 13600	12000 / 14000 / 16000	12000 / 14000 / 16000
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2500 × 1820 × 1680	2500 × 1820 × 1880	3925 / 4925 / 5925 × 2625 / 3030 × 2300	2925 / 4925 / 5925 × 2625 × 2300	5600 / 6500 / 7200 × 2800 × 2800	6200 / 6500 / 7400 × 2800 × 2900

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

раздел 04

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

САСТА
СТАНКОЗАВОД САСТА

СТАН

ПЗМЦ



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	HT500-5X	HT700 -5X
Класс точности по ГОСТ 8-82	П	П
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм	Ø 600	Ø 800
Длина обрабатываемой детали, мм	1000	3000
Перемещение по осям: X / Y / Z, мм B/ C, °	500 / ±120 / 1000 ±120/ ±360	900 / ±150 / 3000 ±180/ ±360
Максимальная частота вращения фрезерного шпинделя, об/мин	12 000	12 000
Максимальная частота вращения главного токарного шпинделя, об/мин	5000	3000
Максимальная частота вращения противошпинделя, об/мин	4000	4000
Мощность фрезерного шпинделя, кВт	22	42 / 53
Мощность главного токарного шпинделя, кВт	22 / 26	37 / 42
Мощность противошпинделя, кВт	22 / 26	22 / 26
Конус шпинделя	HSK-T63	HSK-T100
Емкость инструментального магазина, шт.	40	40
Система ЧПУ	GSK 25i	GSK 25i
Масса, кг	20 000	40 000
Длина, мм	5400	10000
Ширина, мм	3500	4500
Высота, мм	2800	4500

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

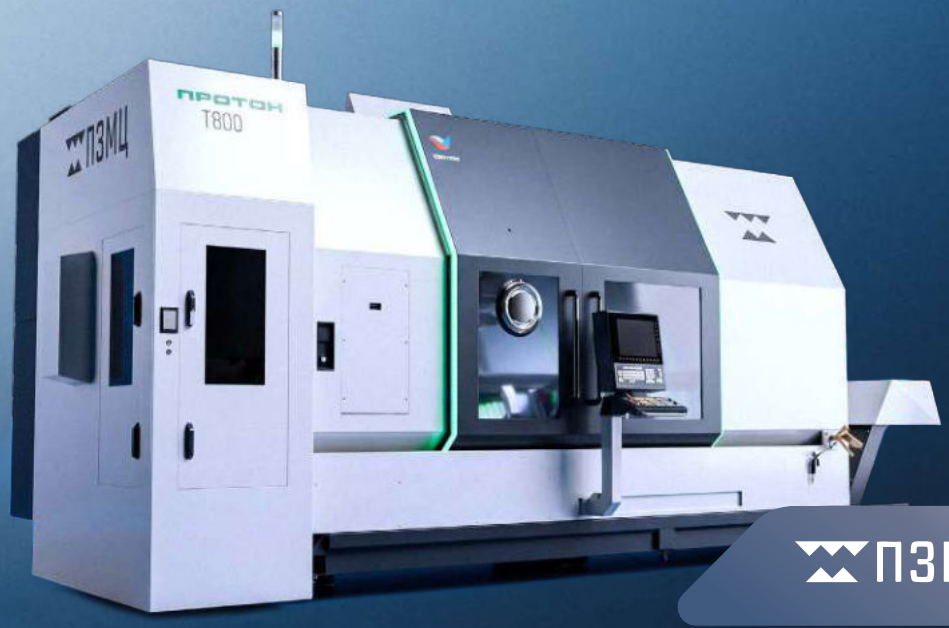
ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



СТАН

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	1728F-1	1728F-2	1740F-1	1740F-2	1750F-1	1750F-2
Класс точности по ГОСТ 8-82	П	П	П	П	П	П
Наибольший диаметр и длина обработки, мм	400 / 1000	400 / 2000	600 / 1000	700 / 2000	800 / 1250	800 / 2000
Максимальная частота вращения шпинделя: • токарного, об/мин • фрезерного, об/мин	4500 12000	4500 / 4000 12000	4500 / 4000 12000	4000 12000	2500 12000	2500 12000
Мощность шпинделя: • токарного, кВт • фрезерного, кВт	15 35	15 / 30 35	15 / 30 35	30 35	50 35	50 35
Наибольшее перемещение по осям X/Z/W, мм	595 / 1025 / 870	595 / 2025 / 1870	595 / 1025 / 870	595 / 2050 / 1870	830 / 1300 / 1100	830 / 2050 / 1850
Число одновременно управляемых осей координат	5	5	5	5	5	5
Конус фрезерного шпинделя	HSK T63	HSK T63	HSK T63	HSK T63	HSK T63	HSK T63
Емкость инструментального магазина, шт.	40	40	40	40	40	40
Система ЧПУ	HNC 848	HNC 848	HNC 848	HNC 848	HNC 848	HNC 848

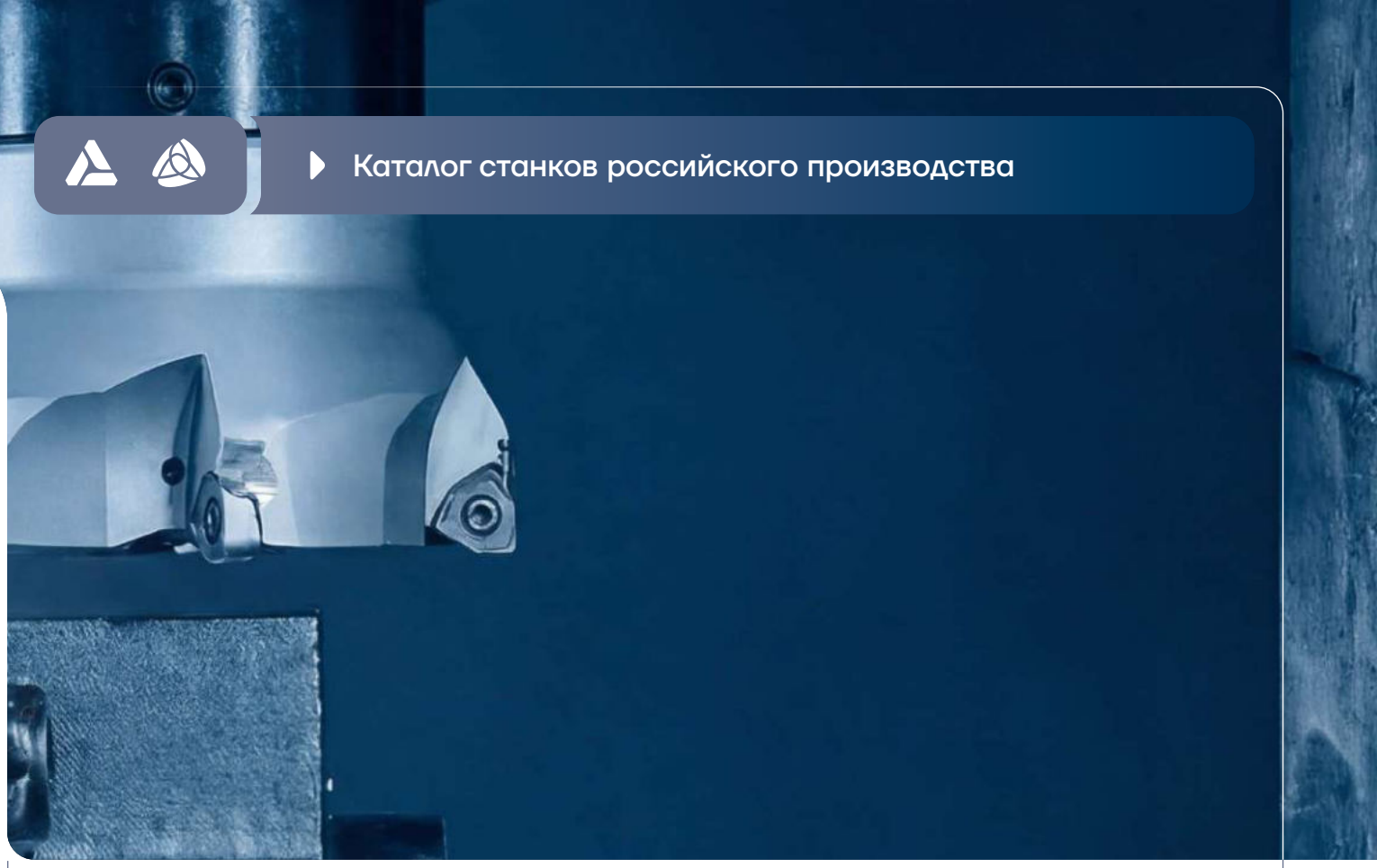
УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ПЗМЦ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРОТОН T800 МуЛЬТИКАТ		
Класс точности по ГОСТ 8-82	П		
Шпиндель	Мотор-шпиндель	|	Шпиндель с ременным приводом
Диаметр проворачиваемой детали над станиной, мм	800 — 1200		
Максимальный диаметр, обработки, мм	1400 — 4000		
Максимальная длина обработки, мм	2100		
Мощность привода шпинделя S1/S6, кВт	37 / 45 | 22 / 30	|	30 / 45
Крутящий момент привода шпинделя S1/S6, Н·м	283 / 340 | 600 / 819	|	1104 / 1663
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	3000 | 2000	|	2600 / 2200 / 1800
Ускоренная подача ось (X/Y/Z), м/мин	24 / 20 / 24		
Ускоренная подача ось C, об/мин	100		
Скорость рабочей подачи, мм/мин	0,001 — 16 000		
Конус шпинделя	HSK63		
Масса, кг	20200		
Длина, мм	6970		
Ширина, мм	2700		
Высота, мм	2800		

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

раздел 05

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

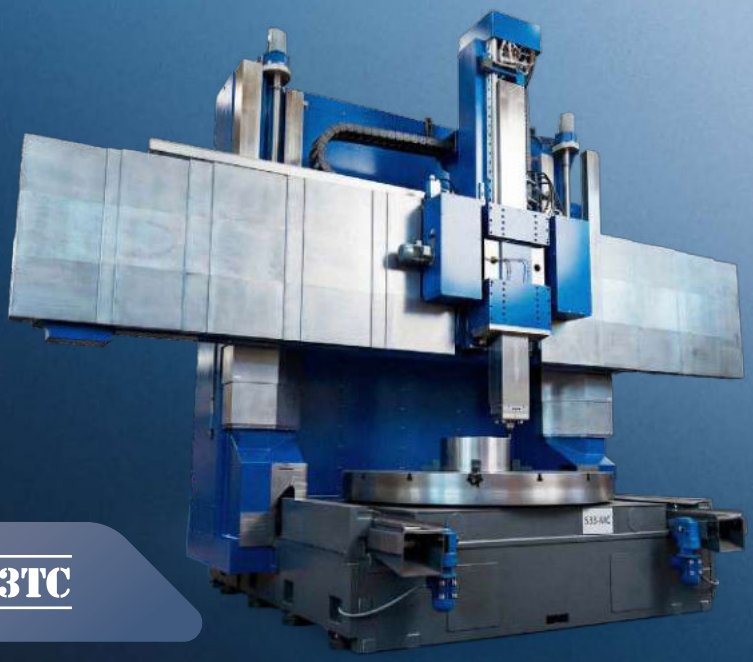
СТАН ЮЗТС UNIMACH



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	СК6П200	СК6П250
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н	Н
Размер стола, мм	2000 × 4000	2000 × 4500
Размер Т-пазов, количество/ширина/между	8 × 18 × 250	8 × 18 × 250
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм	100	100
Расстояние между колоннами, мм	3100	4800
Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг	30000	20000
Перемещение по осям: X / Y / Z, мм B / C, °	5000 / 4100 / 1500 ±120 / ± 200	5000 / 4100 / 1500 ±120 / ± 200
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z, м/мин	20 / 30 / 30	20 / 30 / 30
Максимальная частота вращения по осям B/ C, об/мин	15 / 20	15 / 20
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	6000	6000
Мощность двигателя главного движения, кВт	69,1	69,1
Число одновременно управляемых осей координат, шт.	5	5
Конус шпинделя	HSK-A100	HSK-A100
Емкость инструментального магазина, шт.	60	60
Система ЧПУ	HNC	HNC
Масса, кг	110 000	80 000
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	15 800 × 7200 × 7500	10 500 × 9500 × 6500

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



ЮЗТС

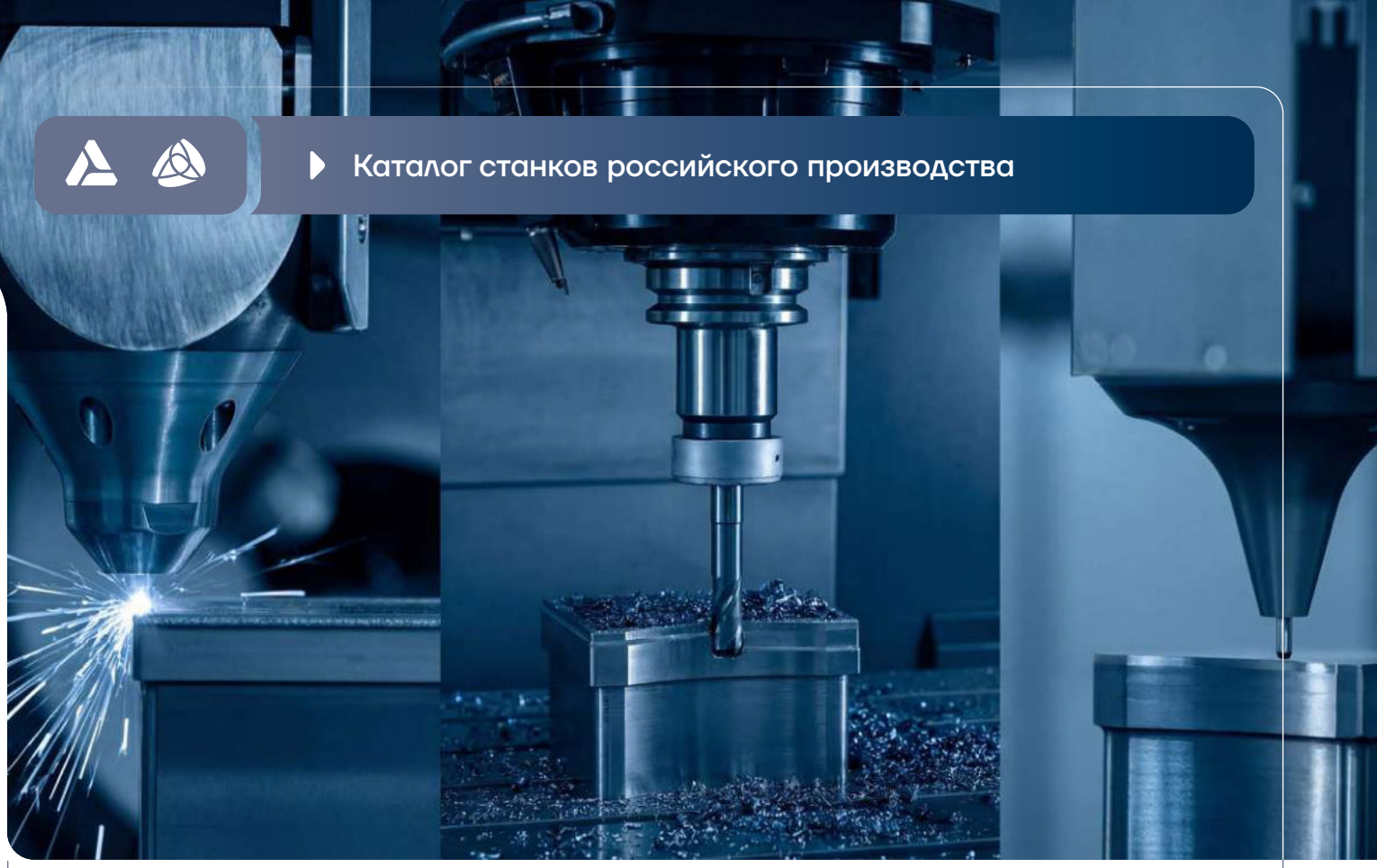
ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	VC32 GANTRY MACHINE	VC40 GANTRY MACHINE
Диаметр планшайбы, мм	1800 — 2800	3500 — 4000
Наибольший диаметр и высота обрабатываемой заготовки, мм	3200 / 2500	5000 / 3000
Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг	32 000	125 000
Наибольший ход поперечины, мм	1900	2500
Наибольшая длина ход верхнего суппорта • по горизонтали, мм • по вертикали, мм	 4000 1400	 5800 2200
Наибольше перемещение портала по направляющим • назад, мм • вперед, мм	 1600 1500	 2500 2400
Мощность сверлильно-фрезерного шпинделя, кВт	31	31
Наибольший крутящий момент сверлильно-фрезерного шпинделя, Н•м	2000	2000
Емкость инструментального магазина, шт.	28	28
Масса, кг	64000	125000

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	UNIMACH UNITHRONE MM 12000
Размеры стола, мм	3000 × 10500
Расстояние между столом и торцом шпинделя, мм	1700
Максимальная нагрузка на стол, кг/м²	15 000
Перемещение по осям: X / Y / Z, мм A / C, °	11500 × 4000 × 1050 ± 110 / ± 360
Повторяемость, мм	0,02
Мощность двигателя главного движения, кВт	62,8
Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н·м	200
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	2000
Тип патрона	HSK A100

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ГИБРИДНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

раздел 06

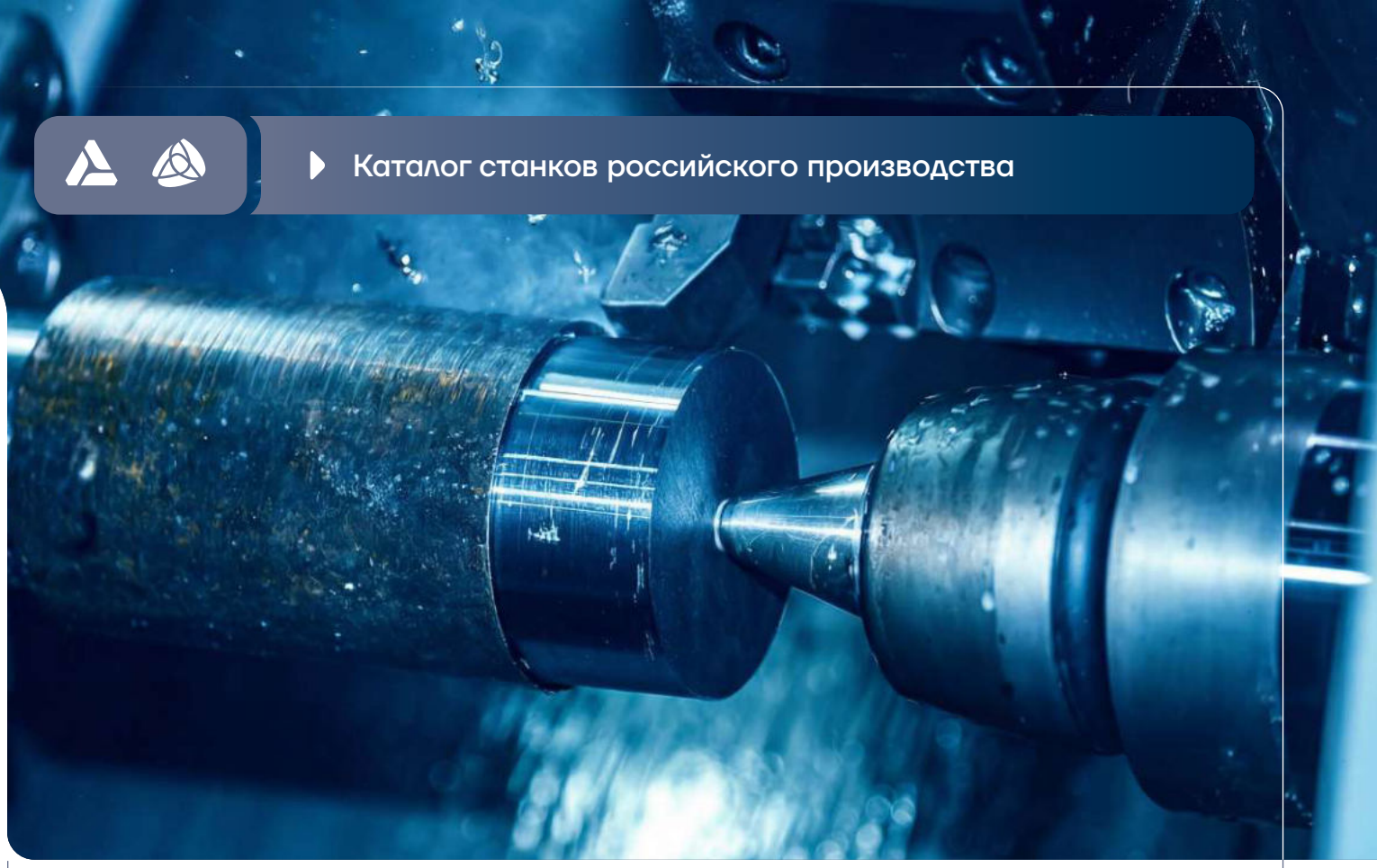
ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

UNIMACH



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	UniPort UM 6000 PP
Скорость холостого хода, м/мин	24
Точность, мм	0,05
Повторяемость, мм	0,02
Рабочий объем, мм	6000 × 1500 × 800
Максимальная производительность печати, кг/ч	12
Режим фрезерования	3 + 2
Шероховатость чистовой обработки	Ra 0,8
Масса без головок, кг	10 000
Длина, мм	9420
Ширина, мм	3630
Высота, мм	4700

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

раздел 07

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

САСТА СТАНКОЗАВОД САСТА

ПЗМЦ

КАЛАШНИКОВ

СРЕДНЕВОЛЖСКИЙ СТАНКОЗАВОД

СТАНКОМАШСТРОЙ

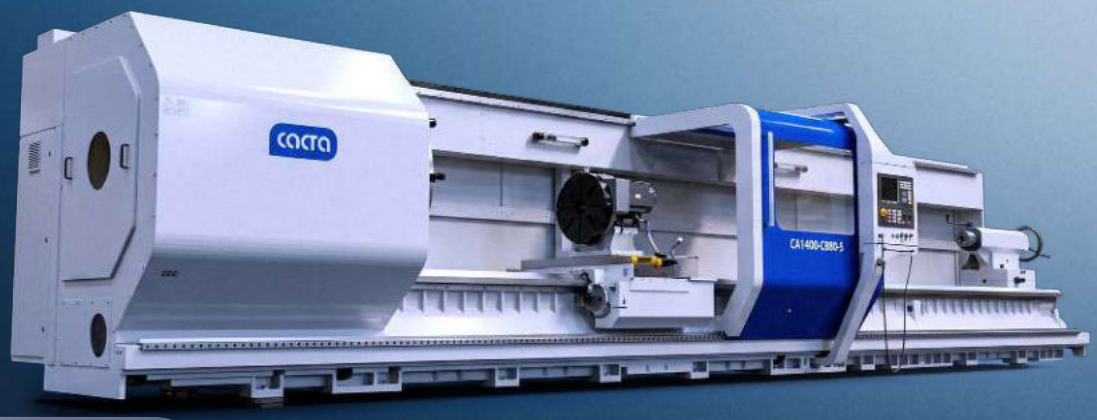


СТАНКОЗАВОД САСТА

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	СА500Ф3/Ф4	СА600Ф3/Ф4	СА700Ф3/Ф4	СА800Ф3/Ф4
Класс точности по ГОСТ 8-82	П	П	П	П
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм	250	320	430	540
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	500	560	700	800
Длина обрабатываемой детали, мм	1000 / 1500 / 2000 / 3000	1000 / 1500 / 2000 / 3000	1000 / 1500 / 2000 / 3000	1000 / 1500 / 2000 / 3000
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	3500	2800	1600	1600
Мощность двигателя главного движения, кВт	15 / 18,5	15 / 18,5	22 / 26	22 / 26
Конус шпинделя	А6	А11	А11	А11
Емкость инструментального магазина, шт.	8	8	8	8
Число управляемых осей координат	2/3	2/3	2/3	2/3
Система ЧПУ	GSK 988TA	GSK 988TA	GSK 988TA	GSK 988TA
Масса, кг	2400 / 2900 / 3200 / 4400	2800 / 3100 / 3500/ 4700	4500 / 5000 / 5700 / 6300	4800 / 5300 / 6000 / 6600
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	3170/3750/4250/5315 x1535/1845 x1915(1950)	3170/3750/4250/5315 x1535/1845 x1915(1950)	3393/4393/5393/6393 x2080/2690 x1906	3393/4393/5393/6393 x2080/2690 x1906

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

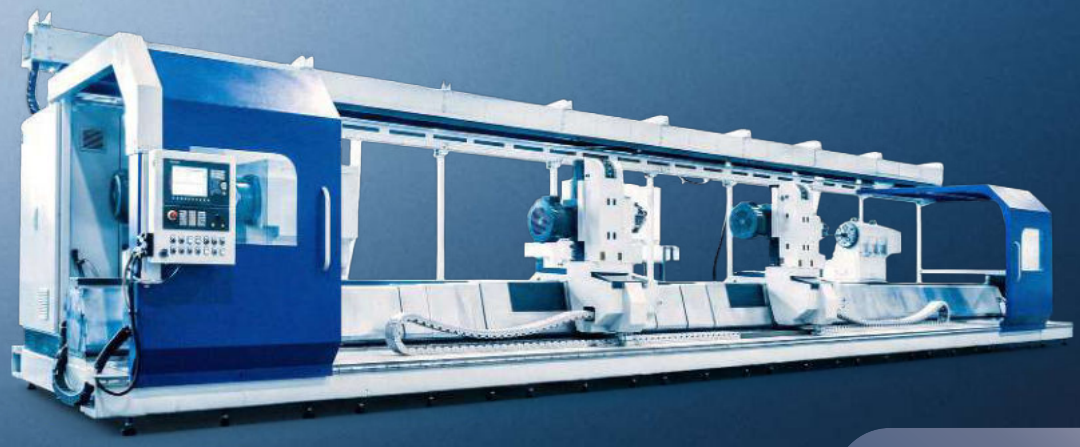
ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



СТАНКОЗАВОД САСТА

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	СА1100Ф3/Ф4	СА1250Ф3/Ф4	СА1400Ф3/Ф4
Класс точности по ГОСТ 8-82	П	П	П
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм	660	860	860
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	1080	1265	1450
Длина обрабатываемой детали, мм	1000 / 2000 / 3000 / 5000 / 7000 / 8000	1000 / 2000 / 3000 / 5000 / 7000 / 8000	1000 / 2000 / 3000 / 5000 / 7000 / 8000
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	750	750	750
Мощность двигателя главного движения, кВт	30 / 37,5	30 / 37,5	30 / 37,5
Конус шпинделя	А15	А15	А15
Емкость инструментального магазина, шт.	4	4	8
Число управляемых осей координат	2/3	2/3	2/3
Система ЧПУ	GSK 988TA	GSK 988TA	GSK 988TA
Масса, кг	10 500 / 11 500 / 12 500 / 15 500 / 18 500 / 19 500	10 500 / 11 500 / 12 500 / 15 500 / 18 500 / 19 500	10 500 / 11 500 / 12 500 / 15 500 / 18 500 / 19 500
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	4555 / 5555 / 6555 / 8555 / 10 555 / 11 555 × 2655 / 3371 × 2600	4555 / 5555 / 6555 / 8555 / 10 555 / 11 555 × 2655 / 3371 × 2600	4555 / 5555 / 6555 / 8555 / 10 555 / 11 555 × 2655 / 3371 × 2600

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



СТАНКОЗАВОД САСТА

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	СА1120Ф3/Ф4	СА1270Ф3/Ф4	СА1350Ф3/Ф4	СА1800Ф3/Ф4
Класс точности по ГОСТ 8-82	П	П	П	П
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм	950	1120	1200	1200
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	1100	1285	1350	1800
Длина обрабатываемой детали, мм	3000 — 20000	3000 — 20000	3000 — 20000	3000 — 20000
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	750	750	120	400
Мощность двигателя главного движения, кВт	60 / 65	60 / 65	30 / 37	125
Конус шпинделя	А15	А15	А15	А15
Емкость инструментального магазина, шт.	4	4	4	4
Число управляемых осей координат	2/3	2/3	2/3	2/3
Система ЧПУ	GSK 25i	GSK 25i	GSK 25i	GSK 25i
Масса, кг	13 000 / 15 000 / 17 000 / 18 000 / 20 000 / 22 000 / 24 000 / 26 000 / 28 000 / 30 000			100 000
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	7000 / 9000 / 10700 / 11 700 /13 700 / 15 700 / 17 700 / 19 700 21 700 / 23 700 × 3300 × 2400			21 000 × 5500 × 3100

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

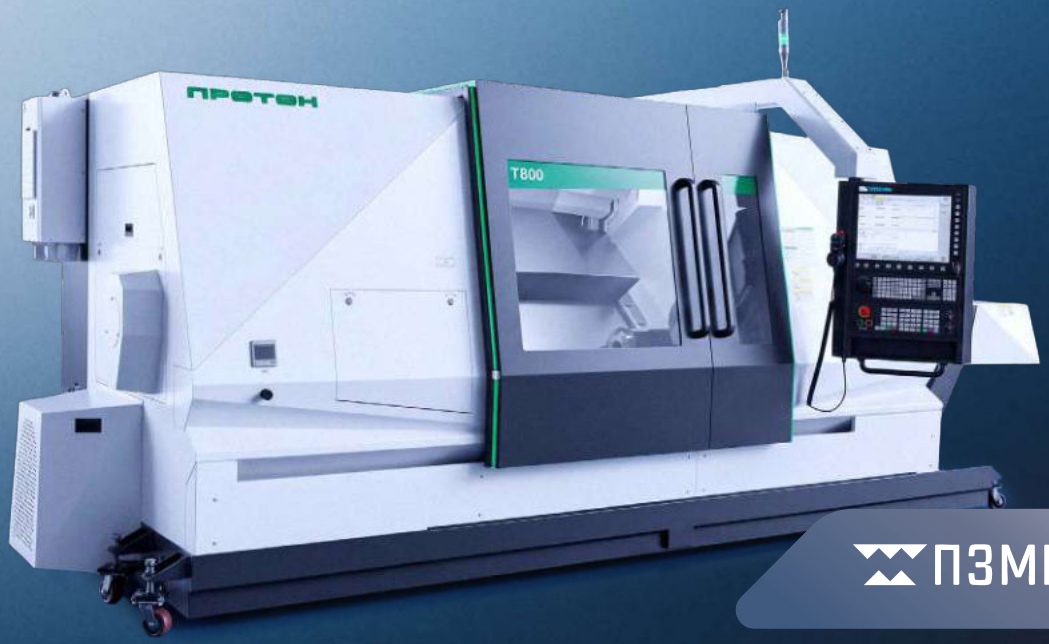
ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ПЗМЦ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРОТОН Т250	ПРОТОН Т500	ПРОТОН Т630
Класс точности по ГОСТ 8-82	П	П	П
Наибольший диаметр обработки, мм	350	500	630
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	550	560	680
Длина обрабатываемой детали, мм	402 / 800	500 / 1000	600 / 1000 — 2100
Максимальная скорость вращения мотор-шпинделя, об/мин	5000	4000	3000
Мощность двигателя главного движения, кВт	11/15	22/30	37/45
Конус шпинделя	BMT 45	BMT 55	VDI 50 / BMT 65
Емкость инструментального магазина, шт.	12	12	12
Число управляемых осей координат	2	2	2
Система ЧПУ	Fanuc / Siemens / Delta / Инэлси		
Длина, мм	3400 — 3800	3700 — 4200	4250 — 5095
Ширина, мм	1760	1600	1796
Высота, мм	1900	2400	2400

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ПЗМЦ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРОТОН Т800			ПРОТОН Т800Л ТИТАН
Класс точности по ГОСТ 8-82	П			П
Параметры/модель	Двухосевой	С приводным инструментом	С приводным инструментом и осью Y	Двухосевой
Наибольший диаметр обработки, мм	800	800	610	800 / 900 / 1000
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	1000			1000 / 1200
Длина обрабатываемой детали, мм	1500 / 2000			1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000
Максимальная скорость вращения мотор-шпинделя, об/мин	2000			Моторшпиндель - 2400 Шпиндель с ременным приводом - 1600
Мощность двигателя главного движения (S1/S6), кВт	Моторшпиндель— 22 / 30 Шпиндель с ременным приводом — 30 / 45			Моторшпиндель — 45 / 55 Шпиндель с ременным приводом — 55 / 75
Конус шпинделя	VDI 60			HSK 100
Емкость инструментального магазина, шт.	12			24
Число управляемых осей координат	2	2	3	2
Система ЧПУ	Fanuc / Siemens / Delta / Инэлси			Fanuc / Siemens / Delta / Инэлси
Масса, кг	14500 — 22700			14500 — 22700
Длина, мм	6100 — 9100			5700 — 9300
Ширина, мм	2700			2800
Высота, мм	2900			3300

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



КАЛАШНИКОВ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ИТ42
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм	125
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	230
Длина обрабатываемой детали, мм	400
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	3000
Конус шпинделя	Морзе 5
Емкость инструментального магазина, шт.	8
Число управляемых осей координат	2
Масса, кг	1600
Длина, мм	2500
Ширина, мм	1500
Высота, мм	1700

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	16Б16Т1
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм	135
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	400
Длина обрабатываемой детали, мм	750
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	2800
Мощность двигателя главного движения, кВт	7,5
Конус шпинделя	Морзе 6
Емкость инструментального магазина, шт.	8
Число управляемых осей координат	2
Система ЧПУ	SIEMENS NC-201M
Масса, кг	2020
Длина, мм	2380
Ширина, мм	2000
Высота, мм	1830

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



СТАНКОМАШСТРОЙ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	СТ16А18
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм	150
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	360
Длина обрабатываемой детали, мм	540
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	3000
Мощность двигателя главного движения, кВт	5,5
Конус шпинделя	А2 / 8
Емкость инструментального магазина, шт.	6
Число управляемых осей координат	2
Система ЧПУ	Fanuc 0i-TF5
Масса, кг	2000
Длина, мм	2150
Ширина, мм	1260
Высота, мм	1600

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



СТАНКОМАШСТРОЙ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	СТ16А25
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм	280
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	500
Длина обрабатываемой детали, мм	870 / 1370
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	1620
Мощность двигателя главного движения, кВт	7,5
Конус шпинделя	1:20 диаметр 90 мм
Емкость инструментального магазина, шт.	6
Число управляемых осей координат	2
Система ЧПУ	FANUC 0i TF5 / Siemens 808D / NC201M
Масса, кг	3100 / 3150
Длина, мм	2500 / 3000
Ширина, мм	1370
Высота, мм	1690

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

раздел 08

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

КАЛАШНИКОВ

СТАНКОМАШСТРОЙ

СРЕДНЕВОЛЖСКИЙ СТАНКОЗАВОД

СТАНКО СЕРВИС

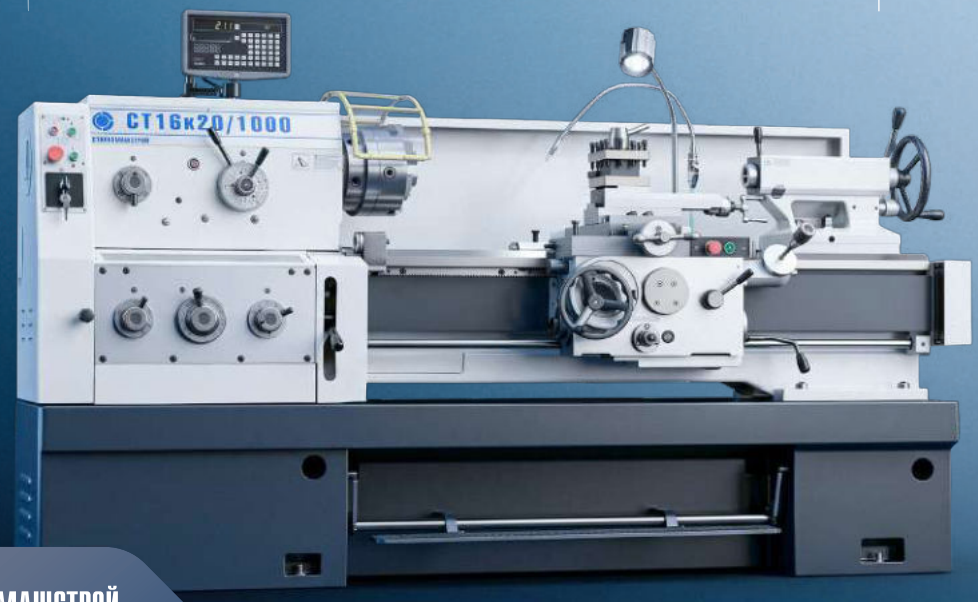


КАЛАШНИКОВ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	250ИТВМ.01
Класс точности по ГОСТ 8-82	В
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки над станиной, мм	240
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки над суппортом, мм	168
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм	500
Расстояние между центрами, мм	550
Наибольший диаметр прутка, обрабатываемого в патроне, мм	24
Конус отверстия в шпинделе	Морзе 4
Масса, кг	1180
Длина, мм	1790
Ширина, мм	810
Высота, мм	1400

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

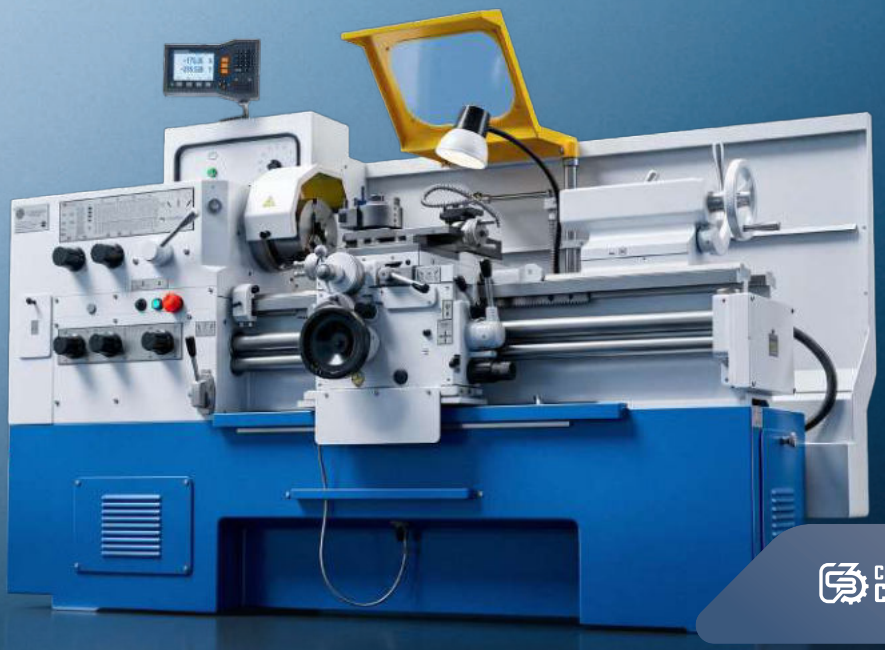
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ



СТАНКОМАШСТРОЙ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	СТ16К20	СТ16К25	СТ16К25Б	СТ16К25Б-П
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н	Н	Н	П
Наибольший диаметр обработки над станиной, мм	Ø400	Ø500	Ø500	Ø500
Наибольший диаметр обработки над суппортом, мм	Ø220	Ø300	Ø300	Ø300
Наибольшая длина устанавливаемого изделия в центрах, мм	750	1000/1500	1000/1500/2000	1000/1500/2000
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм	620	870/1370	870/1370/1870	870/1370/1870
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	Ø52	Ø52	Ø82	Ø82
Конус отверстия в шпинделе	по DIN 228: МТ №6	по DIN 228: МТ №6	Ø90 1:20	Ø90 1:20
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	1600	1600	1600	1600
Мощность двигателя главного движения, кВт	7,5	7,5	7,5	7,5
Масса, кг	2800	2900/3200	3000/3300/3800	3000/3300/3800
Длина, мм	2210	2560/3060	2560/3060/3560	2560/3060/3560
Ширина, мм	1020	1020	1020	1020
Высота, мм	1350	1350	1350	1350

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	SAMAT 400 XS	SAMAT 400 SS
Класс точности по ГОСТ 8-82	A	
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия над станиной, мм	400	
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия над суппортом, мм	220	
Длина устанавливаемого изделия, мм	500	750
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	45	
Коническое отверстие в шпинделе	Морзе 6	
Частота вращения шпинделя, об/мин	16 — 2800	
Шероховатость поверхности после чистовой обработки	Ra 0,63	
Мощность двигателя главного движения, кВт	5,5	
Масса, кг	2040	2100
Длина, мм	2020	2270
Ширина, мм	1110	1110
Высота, мм	1505	1505

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ



СРЕДНЕВОЛЖСКИЙ СТАНКОЗАВОД

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	SAMAT 400 XC	SAMAT 400 SC	SAMAT 400 MC	SAMAT 400 LC
Класс точности по ГОСТ 8-82	П			
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия над станиной, мм	400			
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия над суппортом, мм	220			
Длина устанавливаемого изделия, мм	500	750	1000	1500
Коническое отверстие в шпинделе	Морзе 6			
Частота вращения шпинделя, об/мин	25 — 2500			
Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм	400			
Мощность двигателя главного движения, кВт	5,5 / 7,5			
Масса, кг	1950			
Длина, мм	2600			
Ширина, мм	1220			
Высота, мм	1595			

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

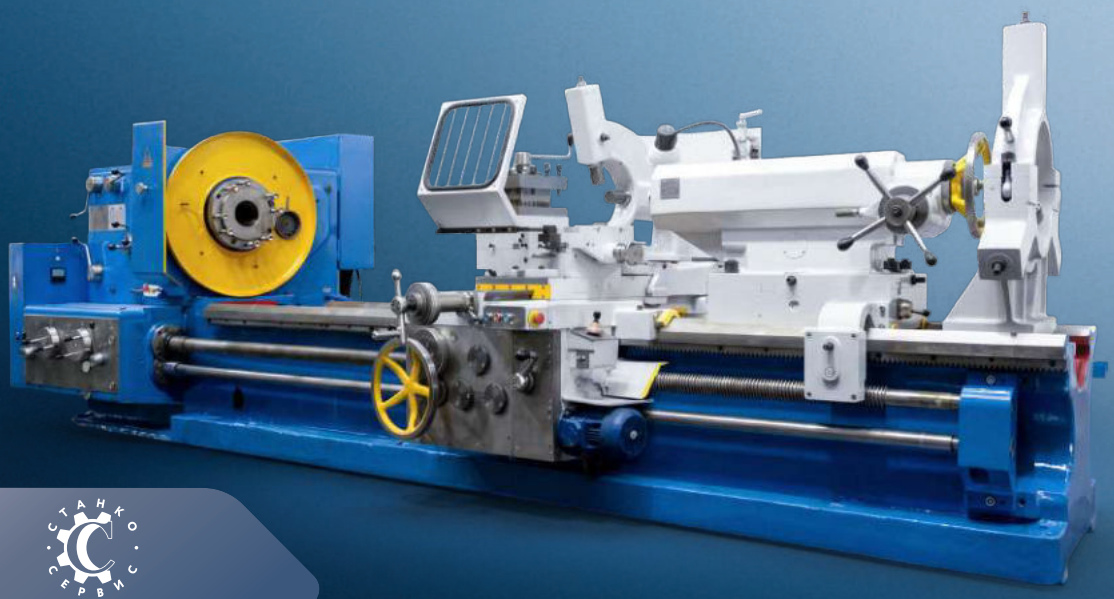


СРЕДНЕВОЛЖСКИЙ СТАНКОЗАВОД

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	SAMAT 400A	
Класс точности по ГОСТ 8-82	A	
Высота центров, мм	200	
Расстояние между центрами, мм	500	750
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	400	
Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм	220	
Максимальный вес детали, установленной в патроне и поджатой пинолью задней бабки, кг	300	
Частота вращения шпинделя, об/мин	45 – 2 800	
Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм	140	
Коническое отверстие в шпинделе	Морзе 6	
Постоянство диаметров в поперечном сечении, (максимальный допуск), мкм	1.6	
Постоянство диаметров в продольном сечении, (максимальный допуск), мкм	6.0	
Прямолинейность торцовой поверхности, (максимальный допуск), мкм	4.0	
Точность шага нарезаемой резьбы (максимальный допуск), мкм	20	
Масса, кг	2 010	2055
Длина, мм	2 020	2270
Ширина, мм	1 110	
Высота, мм	1 505	

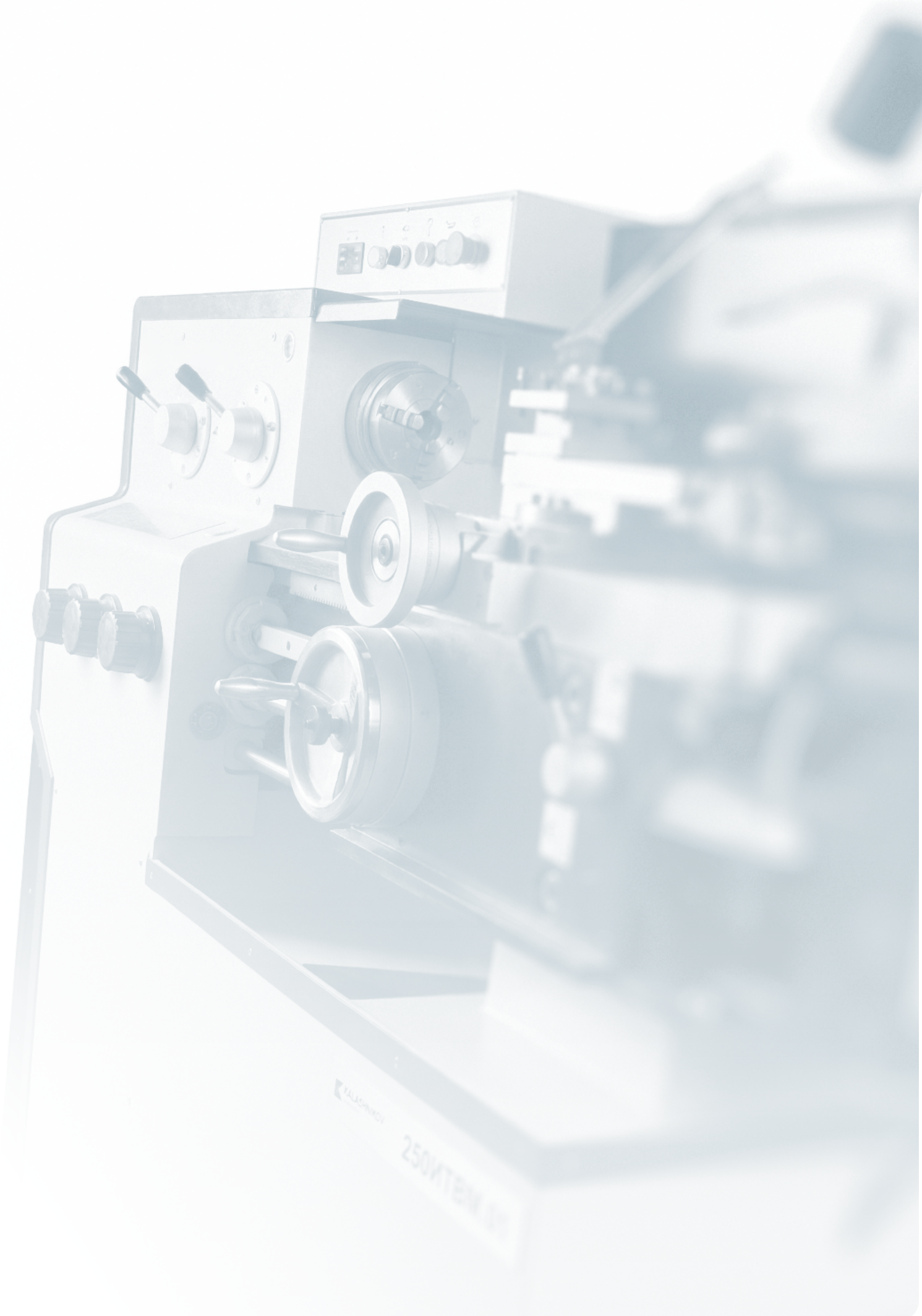
УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	1Н65	1М63Н	16К40
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н/П	Н/П	Н/П
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	1000	700	840
Максимальный диаметр обработки над суппортом, мм	650	350	490
Расстояние между центрами, мм	От 1500 мм, далее кратно 1 метру	От 750 мм, далее кратно 1 метру	От 750 мм, далее кратно 1 метру
Наибольший вес обрабатываемой детали в центрах, кг	10000	3500	3500
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм	128	105	105
Частота вращения шпинделя, об/мин	5 — 500	10 — 1250	10 — 1250
Мощность двигателя главного движения, кВт	22 / 30	15	15
Число позиций инструмента в резцедержателе	4	4	4
Возможность установки УЦИ	Да	Да	Да

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ





ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

раздел 09

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

СТАН

ЮЗТС

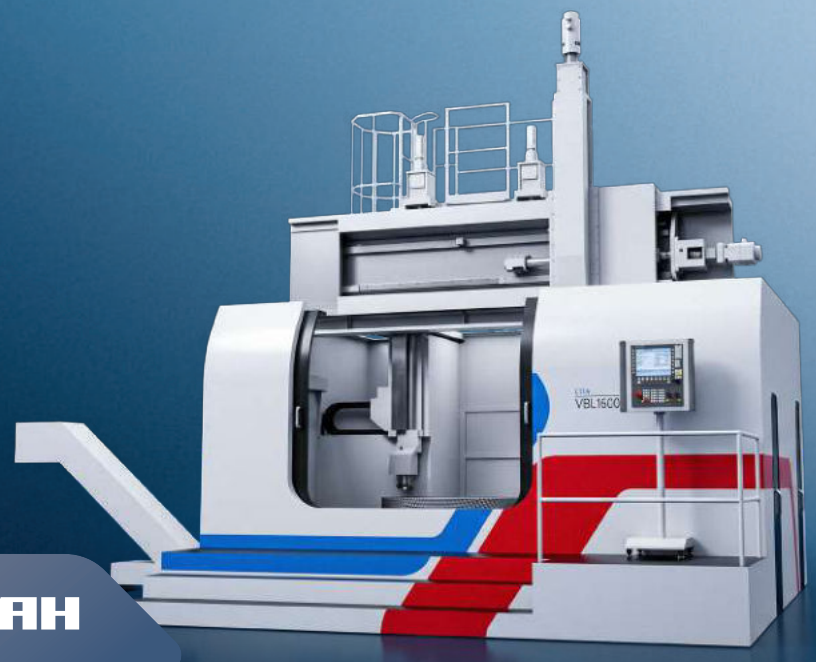


СТАН

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	1М5 И ЕГО МОДИФИКАЦИИ
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н(П)
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм	3200 — 8000
Наибольшая высота обрабатываемой заготовки, мм	1600 — 4000
Наибольшая масса обрабатываемой заготовки, кг	25000 — 80000
Наибольший крутящий момент на планшайбе, кН·м	250
Мощность привода главного движения, кВт	35 — 55
Мощность привода фрезерно-расточного шпинделя, кВт	37
Наибольшая частота вращения фрезерно-расточного шпинделя, об/мин	1600
Наибольший крутящий момент на расточном шпинделе токарно-фрезерного суппорта, Н·м	1400
Система ЧПУ	«Мехатроника» MNC-800, Siemens 840 Dsl., «Балт- Систем»

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



СТАН

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	VBL И ЕГО МОДИФИКАЦИИ
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки (без фрезерной головки), мм	1600 — 2500
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки (с фрезерной головкой), мм	660 — 2300
Наибольшая высота обрабатываемой заготовки, мм	1400
Наибольшая масса обрабатываемой заготовки, кг	10000 — 14000
Диаметр планшайбы стола, мм	1250 — 2000
Наибольшая длина хода ползуна, мм	1000
Мощность привода главного движения, кВт	50 — 60
Максимальная частота вращения планшайбы об/мин	315
Максимальная частота вращения шпинделя суппорта, об/мин	600
Число одновременно управляемых координат	3
Система ЧПУ	«Мехатроника» MNC-800, Siemens 840 Dsl., «Балт- Систем»

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

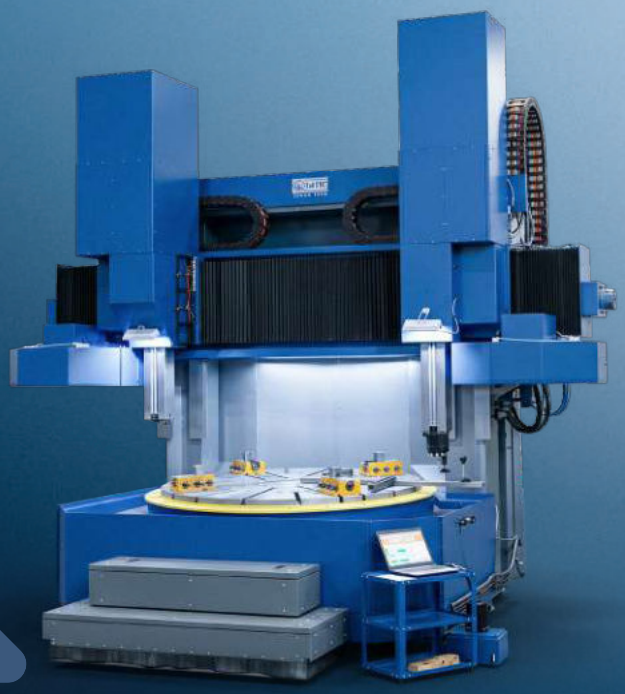


ЮЗТС

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	1512Ф3.СМ	1516Ф3.СМ	1525Ф3.СМ	1Л532Ф3.СМ
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм	1250	1600	2500	3150
Наибольшая высота обрабатываемой заготовки, мм	1000	1000	1600	1600
Наибольшая масса заготовки, кг	6300	8000	16 000	16 000
Наибольшее допустимое усилие резания верхним суппортом, кН	35	35	42,5	42,5
Максимальная частота вращения планшайбы, об/мин	250	200	80	63
Наибольший крутящий момент на планшайбе, кН·м	16	20	56	71
Мощность привода главного движения, кВт	55	55	55	55
Масса, кг	20 000	22 000	35 000	43 000

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ЮЗТС

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	1А512МФ3.СМ	1А516МФ3.СМ	1А525МФ3.СМ	1А532ЛМФ3.СМ
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм	1250	1600	2500	1250
Наибольшая высота обрабатываемой заготовки, мм	1250	1250 / 1600	1600 / 2000 / 2500	1600 / 2000 / 2500
Наибольшая масса заготовки, кг	10 000	15 000	25 000	25 000
Наибольшее допустимое усилие резания верхним суппортом, кН	50	50	50	50
Максимальная частота вращения планшайбы, об/мин	315	280	140	110
Наибольший крутящий момент на планшайбе, кН·м	22	25	80	100
Мощность привода главного движения, кВт	55 / 70	55 / 70	55 / 70	55 / 70
Емкость инструментального магазина, шт.	10	10	10	10
Масса, кг	25 000	26 000	46 000	54 000

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ





АВТОМАТЫ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

раздел 10

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

КАЛАШНИКОВ



КАЛАШНИКОВ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	IZH CALIBER 20
Макс. диаметр обрабатываемого прутка, мм	Ø 20,0
Макс. длина обрабатываемого прутка, мм	300,0
Макс. диаметр сверления (основн.), мм	Ø 10,0 (ER16M)
Макс. диаметр нарезания резьбы метчиком (основн.)	M8
Макс. диаметр фрезерования (поперечн.)	Ø 7,0
Макс. размеры дисковой фрезы, мм	Ш 1,5 × Г 4,0, Ø 30
Направление обработки	По часовой стрелке
Наибольшая частота вращения шпинделя, об/мин	8000
Мощность двигателя главного движения, кВт	2,2 / 3,7
Инструмент для обработки по наружному диаметру, шт.	6
Наибольшая частота вращения противошпинделя, об/мин	8000
Мощность электродвигателя противошпинделя, кВт	1,5 / 2,2
Масса, кг	3500
Длина, мм	2800
Ширина, мм	1500
Высота, мм	1900

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

раздел 11

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

СТАН

ТБС

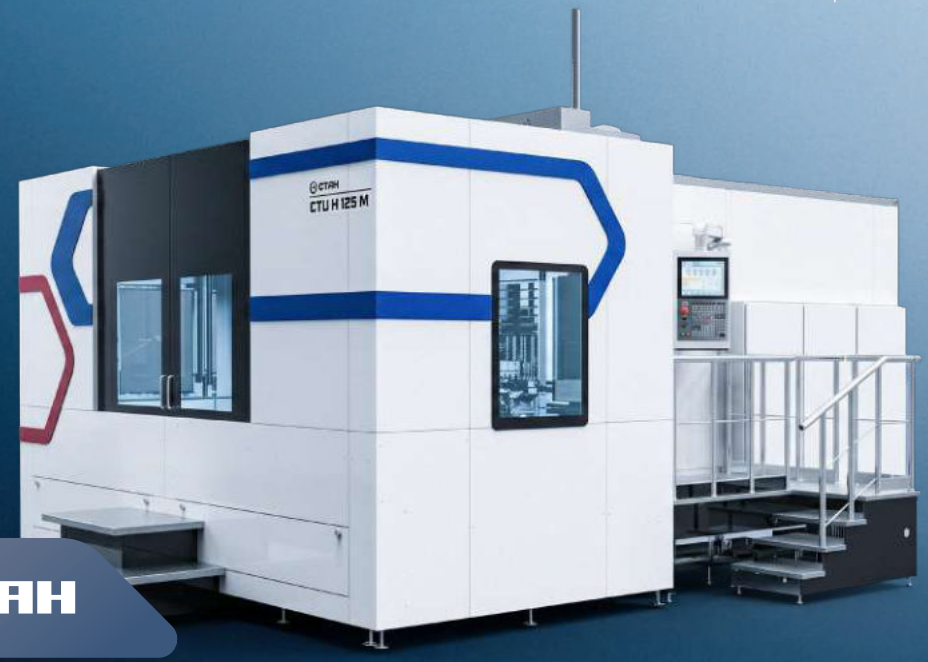


СТАН

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	СТЦ Н 622	СТР Н 637
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1250 × 1400	1600 × 1800
Размер Т-образных пазов, мм	22	28
Расстояние между пазами, мм	160	160
Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг	6000	12000
Наибольшее перемещение по осям: X/Y/Z/W, мм B/C, °	2000 / 1600 / 710 / 1250 360 / 360	2000 / 1600 / 1000 / 1600 360 / 360
Точность двухстороннего позиционирования по осям: X/Y/Z/W, мкм B, °	30 / 40 / 50 / 40 25	40 / 30 / 50 / 60 30
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	2500	1000
Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н·м	1420	3500
Мощность двигателя главного движения, кВт	31	30
Система ЧПУ	Балт-Систем NC 400S	Балт-Систем NC 400S
Конус шпинделя	ISO 50	ISO 50

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

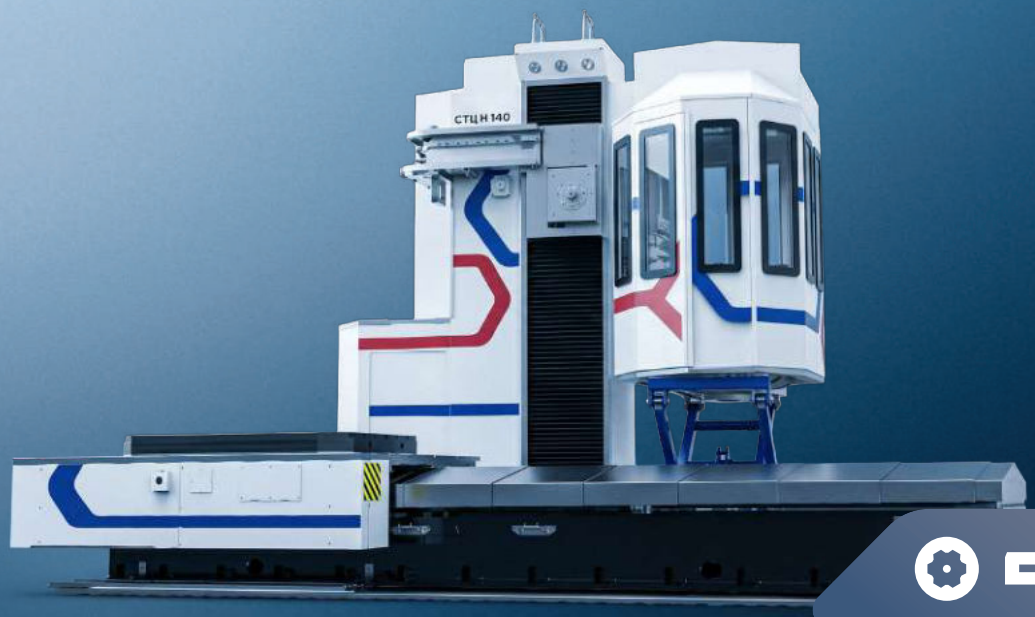
ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



СТАН

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	СТЦ Н 125М
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1400 × 1600 / 1250 × 1400
Размер Т-образных пазов, мм	22
Расстояние между пазами, мм	160
Наибольшее перемещение по осям: X/Y/Z/W, мм B/C, °	2000 / 1600 / 710 / 1600 360 / 360
Точность двухстороннего позиционирования по осям: X/Y/Z/W, мкм B, °	40 / 40 / 62,5 / 40 25
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	2500
Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н•м	1420
Мощность двигателя главного движения, кВт	30
Число одновременно управляемых осей координат	4
Конус шпинделя	ISO50
Система ЧПУ	Балт-Систем NC-400S
Емкость инструментального магазина, шт.	50
Масса, кг	20 000
Длина, мм	6500
Ширина, мм	5200
Высота, мм	4300

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



СТАН

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	СТЦ Н 140
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1600 × 2000
Размер Т-образных пазов, мм	22
Расстояние между пазами, мм	160
Наибольшее перемещение по осям: X/Y/Z/W, мм B/C, °	4000 / 2000 / 710 / 1250 360 / 360
Точность двухстороннего позиционирования по осям: X/Y/Z/W, мкм B, °	60 / 40 / 60 / 30 25
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	3000
Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н•м	1420
Мощность двигателя главного движения, кВт	31
Число одновременно управляемых осей координат	4
Конус шпинделя	ISO50
Система ЧПУ	Балт-Систем NC-400S
Емкость инструментального магазина, шт.	50
Масса, кг	35 000
Длина, мм	8400
Ширина, мм	7500
Высота, мм	5000

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

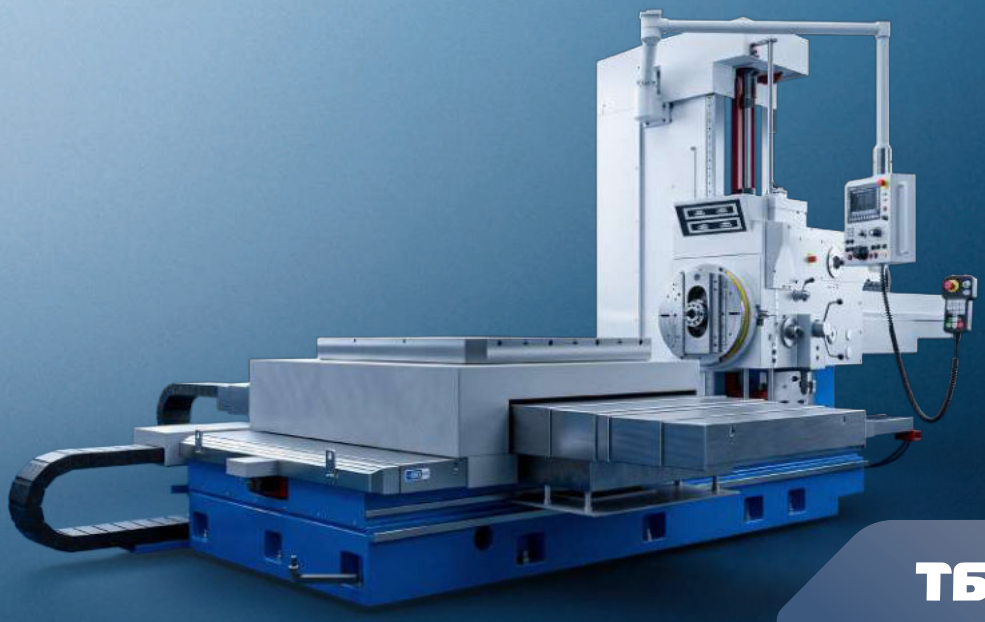
ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



СТАН

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	СТЦ Н 80×2С
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Размеры рабочей поверхности стола-спутника, мм	800 × 800
Количество столов-спутников, шт.	2
Наибольшее перемещение по осям: X/Y/Z, мм B, °	1200 / 1000 / 1200 360
Точность двухстороннего позиционирования по осям: X/Y/Z, мкм B, °	40 / 40 / 40 25
Максимальная частота вращения мотор-шпинделя, об/мин	8000 / 12 000
Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм	300
Мощность двигателя главного движения, кВт	30
Конус шпинделя	HSK A100
Система ЧПУ	Балт-Систем NC-400S
Емкость инструментального магазина, шт.	50
Масса, кг	22 000
Длина, мм	7500
Ширина, мм	5200
Высота, мм	4300

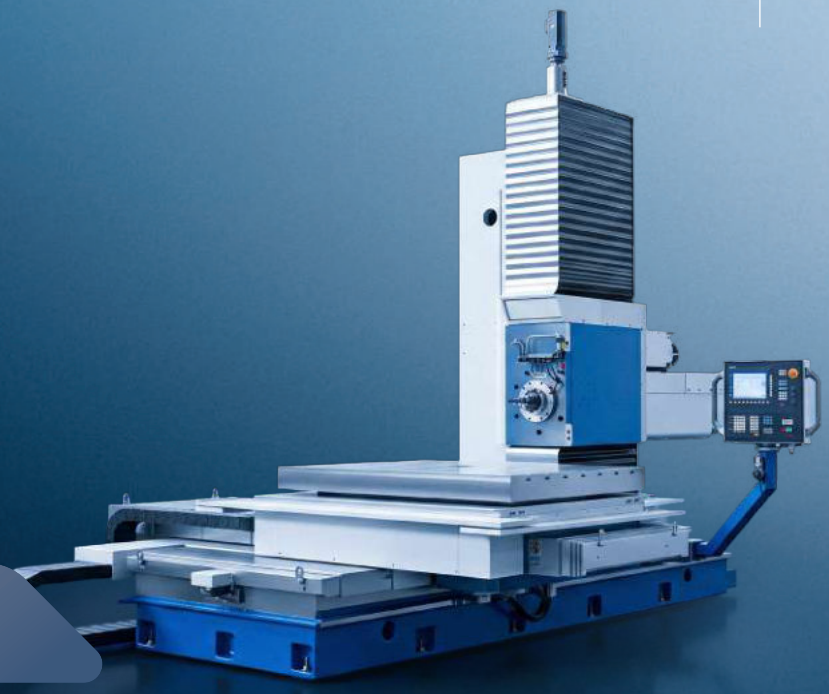
УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	2А620Ф11
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1250 × 1250
Наибольшее перемещение по осям X/Y/Z/W, мм	1250 × 1000 × 1000 × 710
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	1600
Мощность двигателя главного движения, кВт	15
Масса станка, кг	17 000

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ТБС

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	2В622Ф11/4
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1250 х 1250
Грузоподъемность стола, кг	6000
Наибольшее перемещение по осям X/Y/Z/W, мм	1250 х 1000 х 1000 х 710
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	2500
Мощность двигателя главного движения, кВт	22
Масса, кг	22 500

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

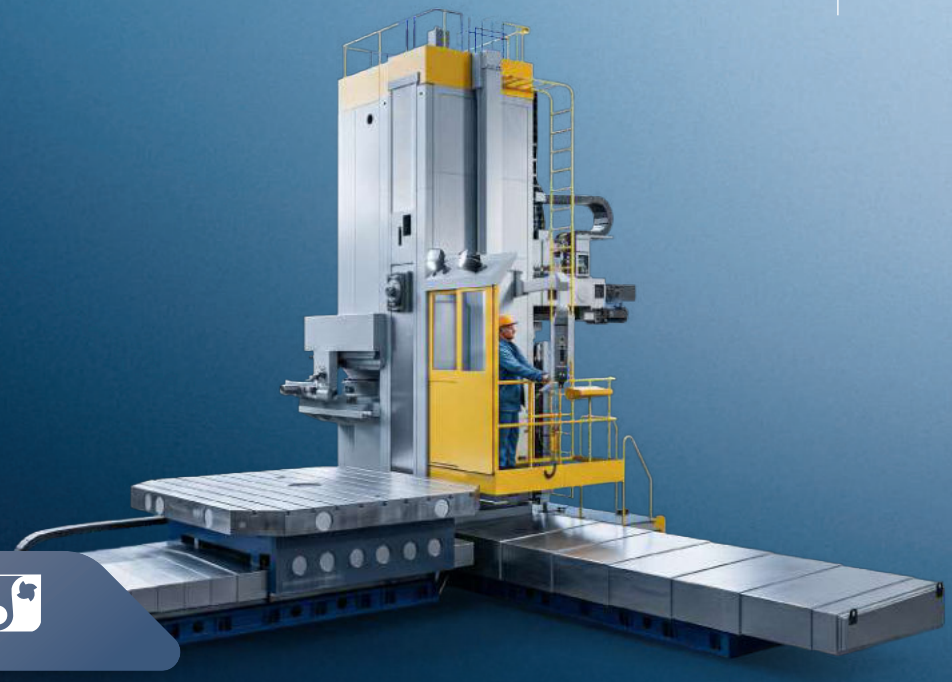


ТБС

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПР620Ф4
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
Грузоподъемность стола, кг	6000
Наибольшее перемещение по осям X/Y/Z/W, мм	1250 × 1000 × 1000 × 710
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	1600
Мощность двигателя главного движения, кВт	22
Масса станка, кг	19 200

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ТБС

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПР522МФ4
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н (П)
Перемещение по осям (мм):	
• стойки, X	3150 (9500,13000, 19000)
• шпиндельной бабки, Y	от 2500 (3000,3500, 4500)
• ползуна, Z	800 (1200, 1600)
• шпинделя, W	1000 (1200)
Расточной шпиндель :	
• диаметр (мм)	160 (180)
• конус шпинделя	ISO 50 50 АТ5 ГОСТ 15948-82
• максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	1600 (2000)
Мощность двигателя главного движения, кВт	51
Число управляемых осей координат	5
Система ЧПУ	«Балт-Систем», NC400S
Количество инструментов в магазине, шт.	40, 60

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ





КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

раздел 12

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

СТАН-САМАРА

ТБС



СТАН - САМАРА

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	СКР 400
Класс точности по ГОСТ 8-82	С
Размеры рабочей поверхности стола, мм	800 × 400
Размер Т-образных пазов, мм	14
Расстояние между пазами, мм	80
Наибольшее перемещение по осям X/Y/Z/W, мм	630 × 400 × 500
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	6000
Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н·м	70
Мощность двигателя главного движения, кВт	7,5
Конус шпинделя	Конус №40 (7:24)
Масса обрабатываемого изделия, не более, кг	400
Масса, кг	4700
Длина, мм	4050
Ширина, мм	2312
Высота, мм	2713

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

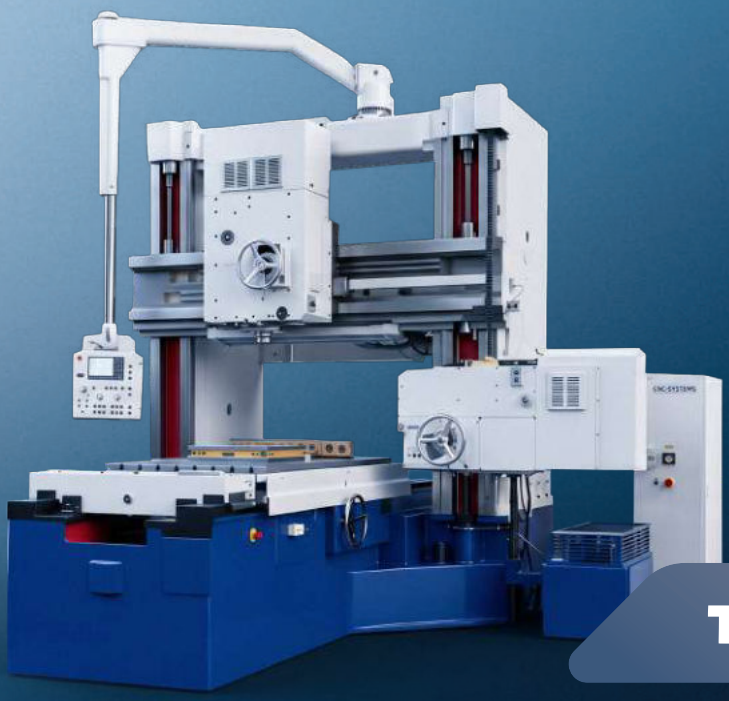
КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



СТАН-САМАРА

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	2Е450АФ30
Класс точности по ГОСТ 8-82	А
Размеры рабочей поверхности стола, мм	630 × 1120
Размер Т-образных пазов, мм	14
Расстояние между пазами, мм	80
Наибольшее перемещение по осям X/Y/Z/W, мм	1000 × 630 × 260
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	2500
Максимальный крутящий момент на шпинделе, Н•м	200
Мощность двигателя главного движения, кВт	7,5
Конус шпинделя	Конус №45 (7:24)
Масса обрабатываемого изделия, не более, кг	600
Масса, кг	8000
Длина, мм	3350
Ширина, мм	2500
Высота, мм	2885

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	2Е460АФ1	2Е470АФ1
Класс точности по ГОСТ 8-82	А	А
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1600 × 1000	2240 × 1400
Грузоподъемность стола, кг	-	-
Наибольшее перемещение по осям X/Y/Z/W, мм	1400 × 1000 × 360 × 720	2000 × 1400 × 360 × 920
Мощность двигателя главного движения, кВт	7	7
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	-	2000

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ПРОТЯЖНЫЕ СТАНКИ

раздел 13

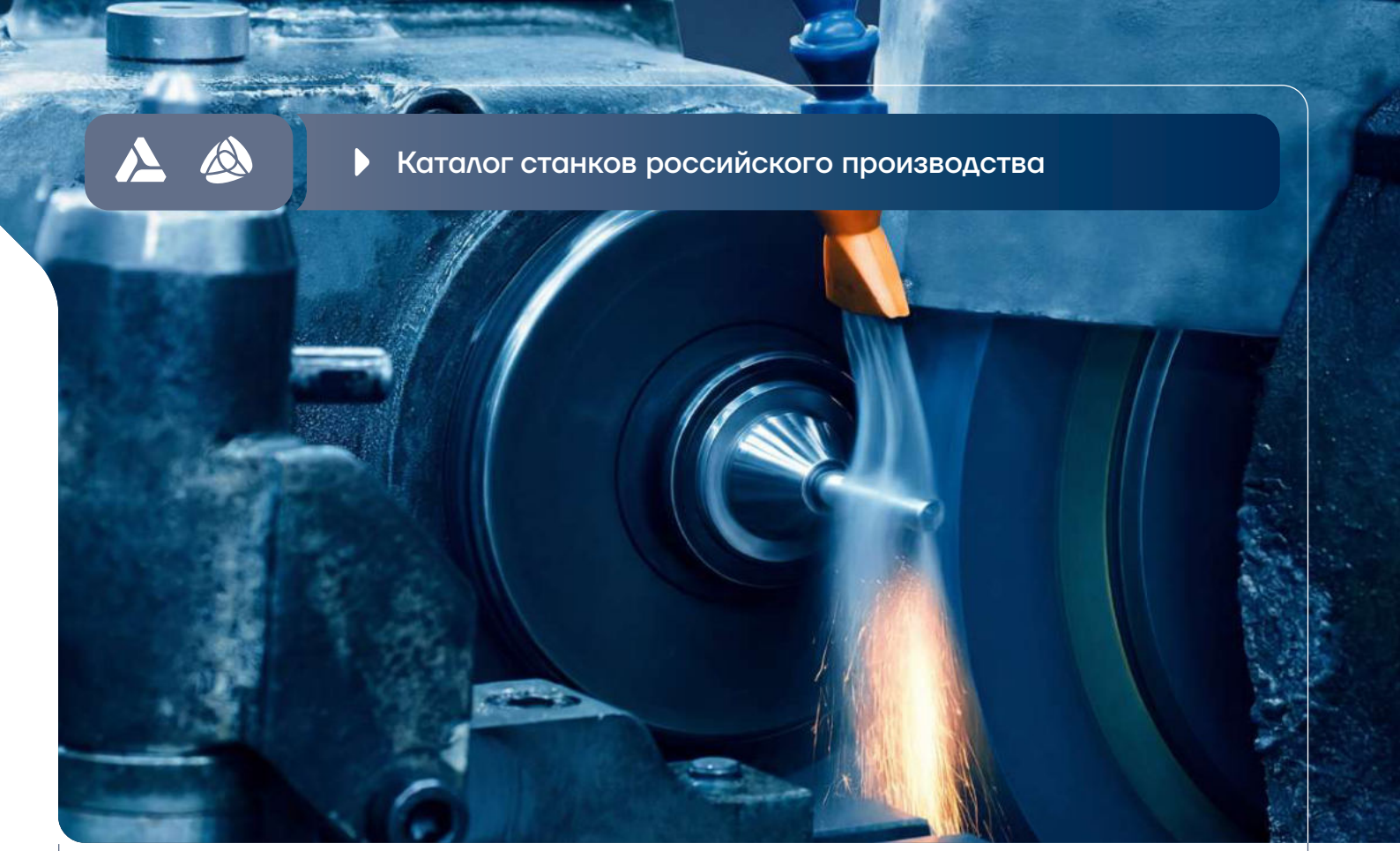
ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

АЖУРСТАЛЬ



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	7HBM3	7HBM14	7HBM25	7HBM35	7VBM20
Тип станка	горизонтальный механический	горизонтальный гидравлический	горизонтальный гидравлический	горизонтальный гидравлический	вертикальный гидравлический
Максимальное тяговое усилие, тонны	3	14	25	35	20
Max диапазон перемещения инструмента, мм	1200	1150	1500	1500	1500
Max скорость движения ползуна станка (рабочий ход/холостой ход), м/мин	6 / 6	8,5 / 5	4,5 / 5	4,25 / 3	7/7
Мощность электродвигателя, кВт	4	6	22	22	15/20
Максимальный диаметр круглой протяжки, мм	22	48	70	90	60
Максимальная ширина шпоночной протяжки, мм	14	25	45	45	45
Максимальный диаметр шлицевой протяжки с прямобочным профилем, мм	22	50	68	72	56
Максимальный диаметр шлицевой протяжки с эвольвентным профилем, мм	22	40	55	90	55
Максимальный наружный диаметр устанавливаемой заготовки, мм	300	400	520	520	365
Масса, кг	375	910	2130	2813	2150
Длина, мм	3 923	4135	5050	5050	4550
Ширина, мм	500	744	970	970	1800
Высота, мм	1 080	1218	1550	1550	1820

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

раздел 14

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

Техника



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	КШ-600.2
Класс точности по ГОСТ 8-82	С
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм	200
Наибольший диаметр/длина наружного шлифования, мм	200/600
Диаметр шлифуемого отверстия, мм	120
Наибольшая длина шлифуемого отверстия, мм	240
Наибольшее расстояние между центрами, мм	620
Количество управляемых координат	2
Масса, кг	7000
Длина, мм	3250
Ширина, мм	3550
Высота, мм	2200

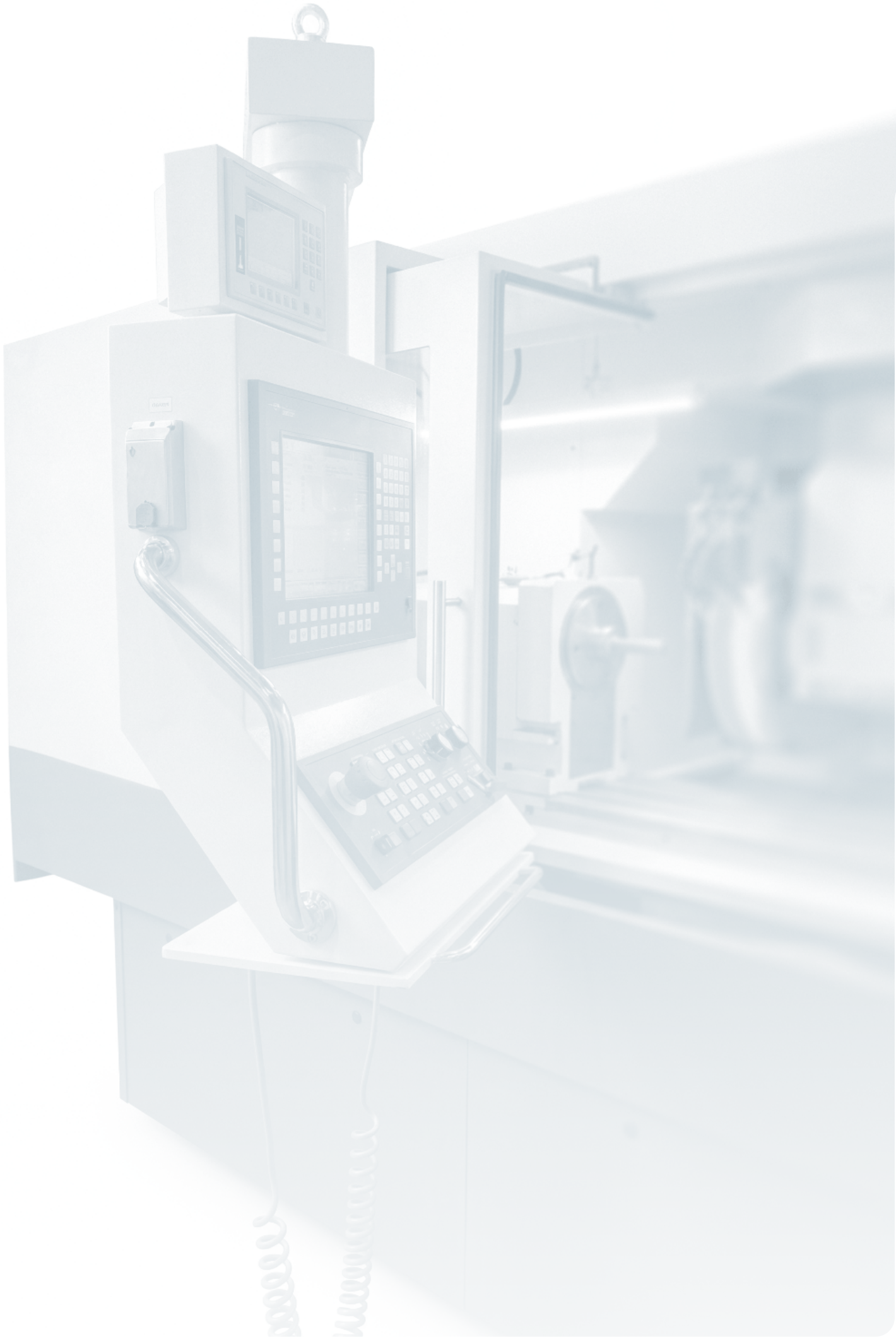
УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

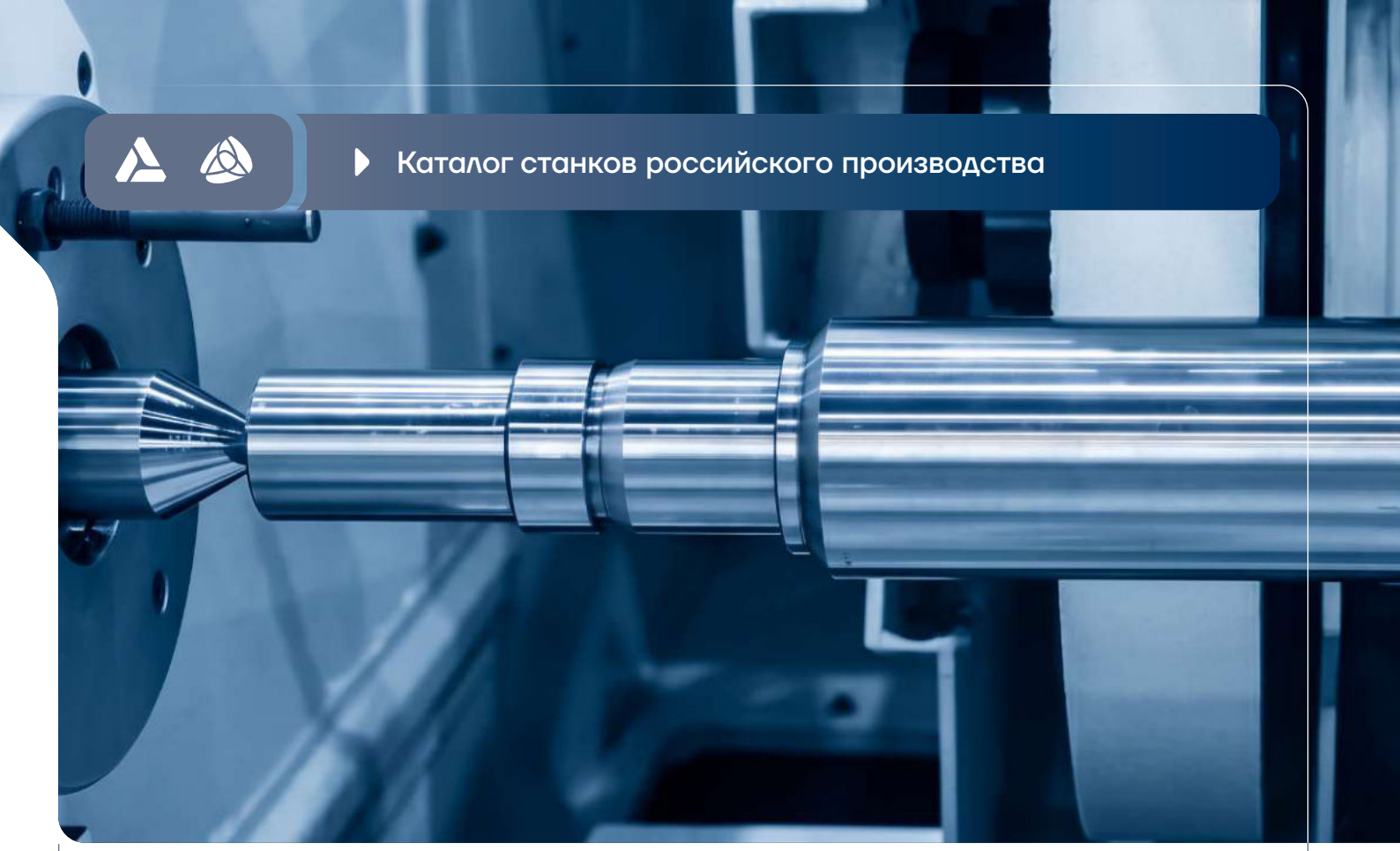
КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	КШ-1000.4	КШ-1600.4
Класс точности по ГОСТ 8-82	С	С
Наибольший диаметр/длина наружного шлифования, мм	400 / 1000	500 / 1600
Диаметр шлифуемого отверстия, мм	160	200
Наибольшая длина шлифуемого отверстия, мм	200	240
Наибольшее расстояние между центрами, мм	1000	1600
Количество управляемых координат	4	4
Масса, кг	5500	11 000
Длина, мм	4200	5200
Ширина, мм	3750	5000
Высота, мм	2000	2550

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ





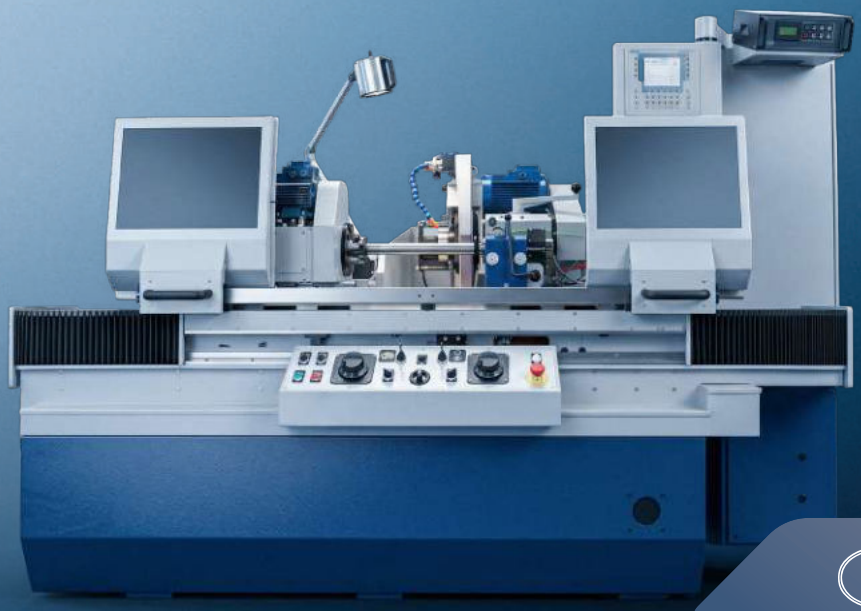
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

раздел 15

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

Техника

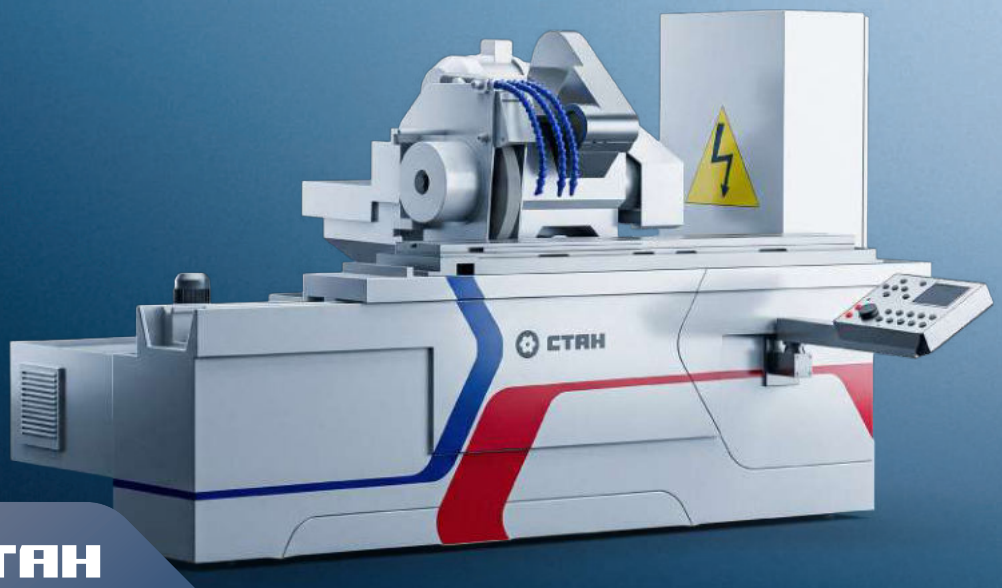
СТАН



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	КШ-400	КШ-600	КШ-1000
Класс точности по ГОСТ 8-82	С	С	А
Наибольший диаметр/длина наружного шлифования, мм	200/400	200/400	400/1000
Диаметр шлифуемого отверстия, мм	50	50	120
Наибольшая длина шлифуемого отверстия, мм	80	80	240
Наибольшее расстояние между центрами, мм	470	700	1100
Масса, кг	2500	3000	4500
Длина, мм	2360	2680	3650
Ширина, мм	2480	2572	3390
Высота, мм	1915	1915	2110

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

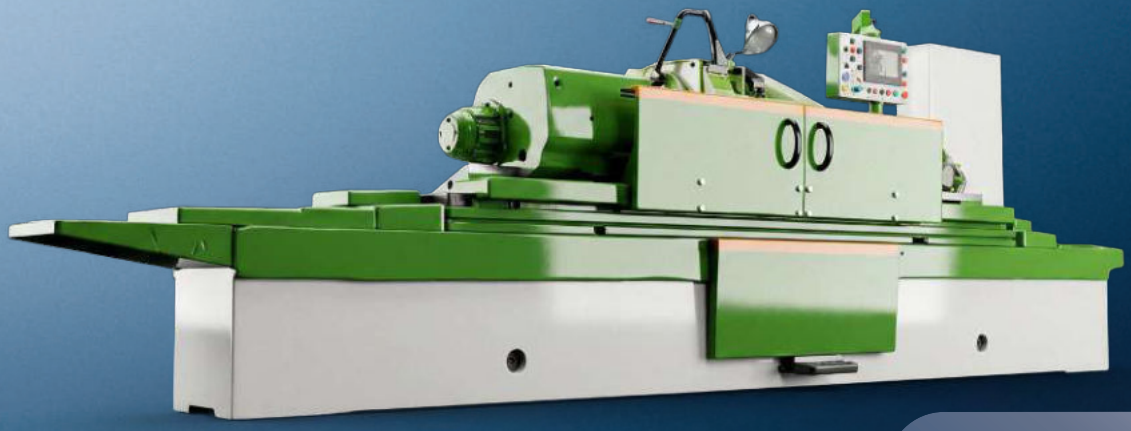
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



СТАН

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	3Л131, 3Л132, 3Л133	3Л142, 3Л143, 3Л144
Наибольший диаметр/длина устанавливаемого изделия, мм	280 / 710	400 / 1000
Наибольший диаметр шлифования, мм	280	400
Наибольшая масса устанавливаемого изделия, кг	250	200
Высота центров над столом, мм	185	240
Диаметр шлифуемого отверстия, мм	-	200
Наибольшая длина шлифуемого отверстия, мм	-	125
Размер шлифовального круга, мм	1600 × 63 × 305	1600 × 63 × 305
Наибольшая частота вращения шпинделя шлифовальной бабки, об/мин	1590	1590
Наибольший угол поворота верхнего стола по/против часовой стрелки, °	3 / 8	3 / 8

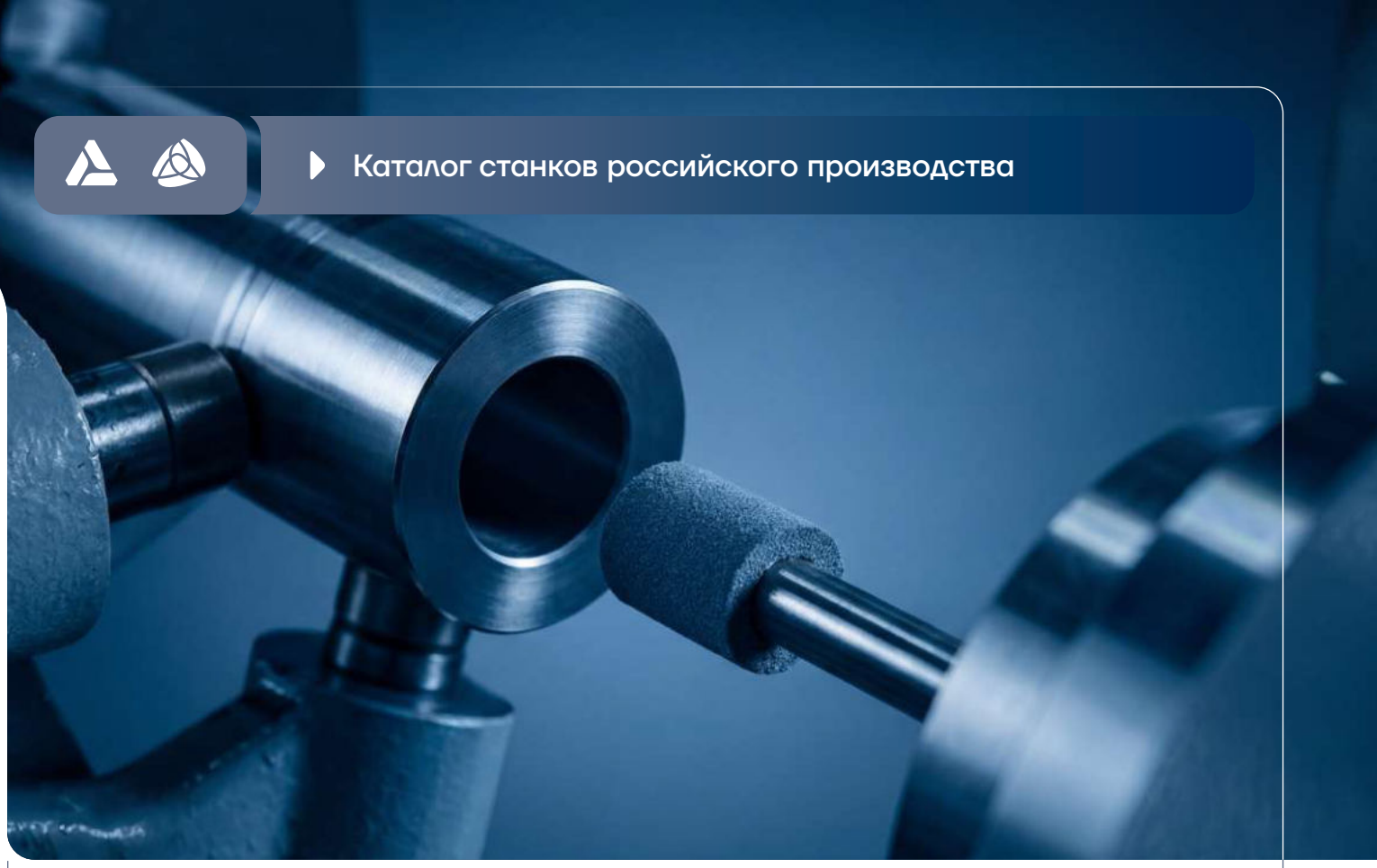
УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



СТАН

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	3Л151, 3Л152
Наибольший диаметр/длина устанавливаемого изделия, мм	200 / 700
Наибольшая масса устанавливаемого изделия, кг	55
Высота центров над столом, мм	125
Размер шлифовального круга, мм	1600 × 80 × 305
Максимальная частота вращения передней бабки, об/мин	500
Максимальная частота вращения шпинделя шлифовальной бабки, об/мин	1590
Наибольший угол поворота верхнего стола по/против часовой стрелки, °	3 / 10
Точность обработки образца изделия:	
• крутость при обработке в центрах, мкм	1
• постоянство диаметров в продольном сечении (при обработке в центрах), мкм	6
• шероховатость обработанной цилиндрической наружной поверхности, мкм	0,16

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



КООРДИНАТНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

раздел 16

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

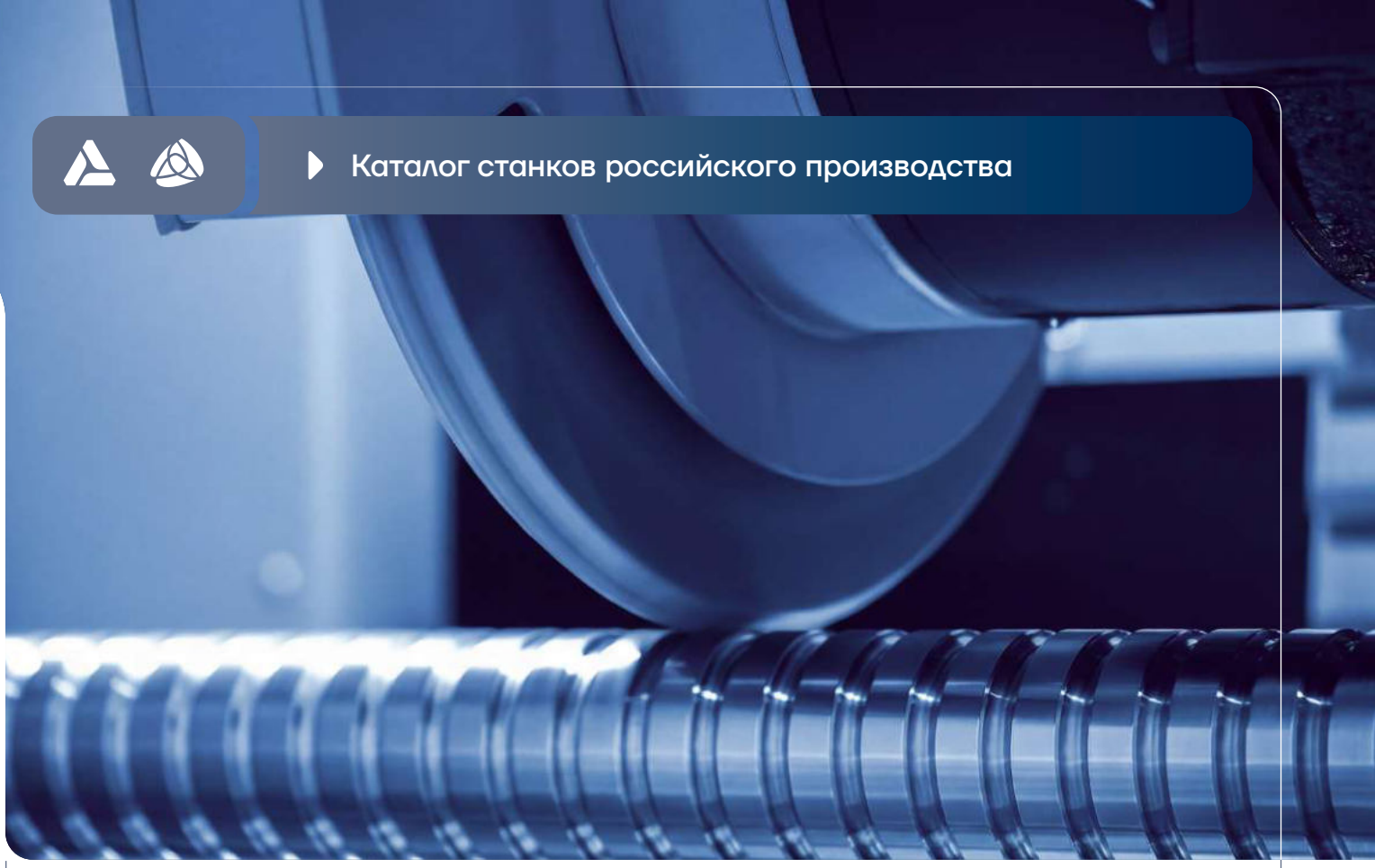
СТАН-САМАРА



СТАН-САМАРА

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	АЭРОШЛИФ 400
Класс точности по ГОСТ 8-82	С
Размеры рабочей поверхности стола, мм	400 × 800
Наибольшее расстояние от торца каретки шлифовального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	810
Наибольшая масса заготовки, кг	400
Диаметр шлифуемого отверстия, мм	200
Наибольшая длина шлифуемого отверстия, мм	150
Наибольшая частота вращения, об/мин Планетарного шпинделя Скоростного шлифовального шпинделя	 315 80 000
Наибольший крутящий момент вращения планетарного шпинделя, Н·м	15
Мощность привода главного движения, кВт	0,8 / 0,6 / 0,4
Число управляемых осей координат	6
Масса, кг	5500
Длина, мм	4000
Ширина, мм	2400
Высота, мм	3200

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

раздел 17

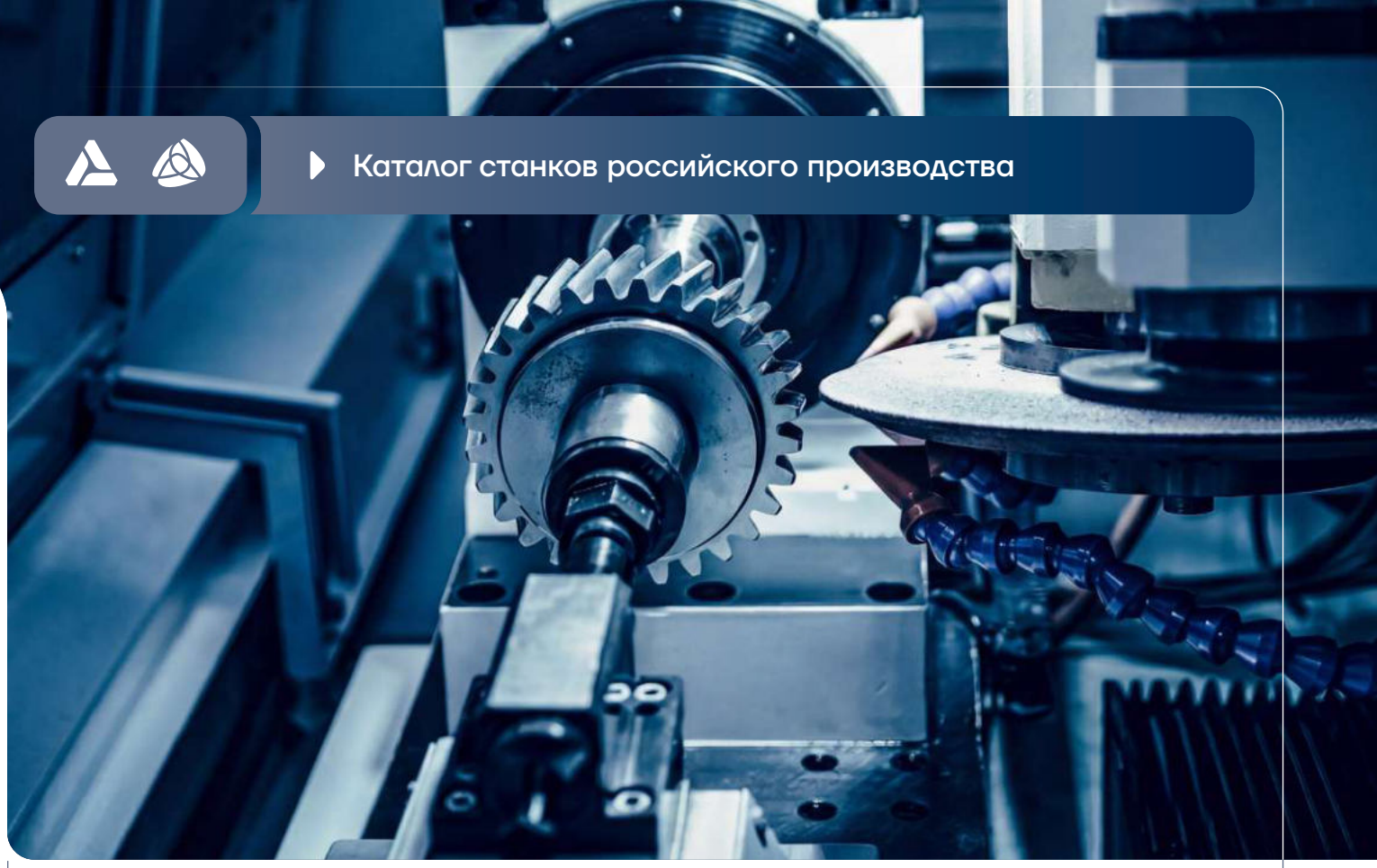
СТАН



СТАН

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	SXS 310	SXS-512
Класс точности по ГОСТ 9735-87	П	П
Размеры рабочей поверхности стола, мм	554 × 345	250 × 250
Максимальная скорость поперечного перемещения суппорта, м/мин	11	11
Частота вращения шпинделя шлифовальной бабки, об/мин	3700	3700
Макс размер устанавливаемой заготовки (ДхШхВ), мм	274 × 345 × 85	320 × 320 × 320
Параметры шлифовального круга (ДхШхВ), мм	500 × 25 × 203	500 × 25 × 203
Мощность двигателя главного движения, кВт	28	28
Система ЧПУ	Балт Систем	Siemens
Масса, кг	9500	9200
Длина, мм	6430	4180
Ширина, мм	5100	8223
Высота, мм	3600	3810

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

раздел 18

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

КМЗ КОЛОМНА

СЗТЗС



КМЗ
КОЛОМНА

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	5Д833Ф4
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	320
Наибольший модуль обрабатываемых зубьев, мм	6
Максимальный угол наклона оси шпинделя, °	±45
Тип производимых колес	Цилиндрические
Тип зуба	Прямой/косой
Тип круга	Червячный
Наибольший диаметр червячного круга, мм	400
Частота вращения шпинделя шлифовального круга, об/мин	1500
Масса, кг	7100
Длина, мм	2950
Ширина, мм	2600
Высота, мм	2500

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



КМЗ
КОЛОМНА

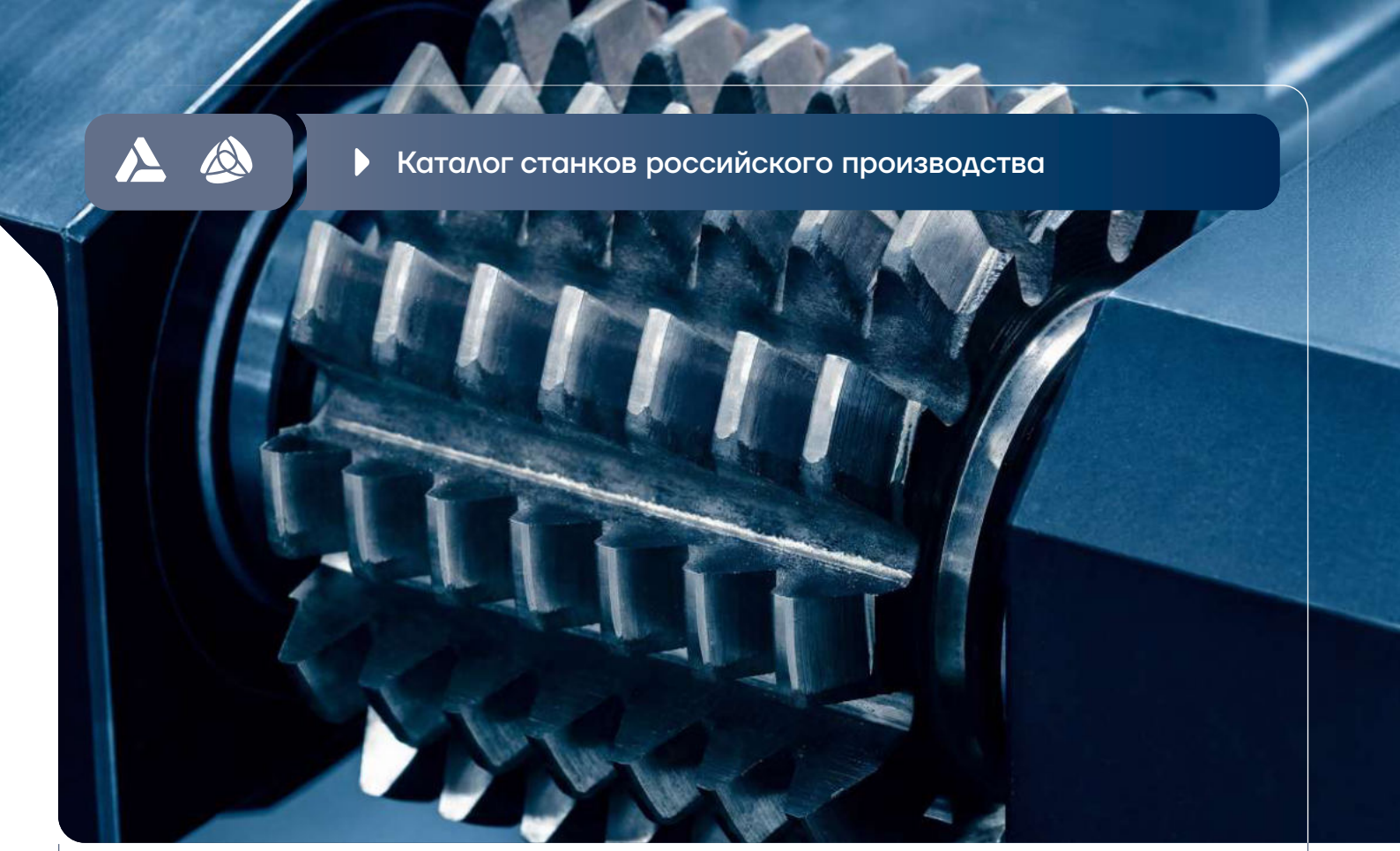
ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	5835Ф4
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	350
Наибольший модуль обрабатываемых зубьев, мм	6
Размеры рабочей поверхности стола, мм	Ø 475
Максимальный угол наклона оси шпинделя, °	±45
Тип производимых колес	Цилиндрические
Тип зуба	Прямой / косой
Тип круга	Червячный
Наибольший диаметр червячного круга, мм	280
Частота вращения шпинделя шлифовального круга, об/мин	6000
Длина, мм	5950
Ширина, мм	5820
Высота, мм	3250

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	58К70ВФ3	5А872ВФ3
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	320	800
Наибольший модуль обрабатываемых зубьев, мм	8	16
Наибольшая ширина зубчатого венца, мм	50	100
Наибольшее среднее конусное расстояние, мм	140	390
Наименьший угол делительного конуса, °	6	10
Наибольшее передаточное число обрабатываемых колес при угле между осями 90°	6:1	10:1
Наибольшее гипоидное смещение, мм	±25	±80
Диаметр конусного отверстия шпинделя бабки изделия, мм	100	153
Расстояние от торца шпинделя бабки изделия до центра станка, мм	45 — 260	125 — 560
Наибольший номинальный диаметр шлифовального круга, мм	250	450
Мощность привода главного движения, кВт	19	23
Наибольшая частота вращения шлифовального шпинделя, об/мин	3960	4150
Масса, кг	10 210	13 000
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	3150 × 3000 × 2200	3450 × 3500 × 2200

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ЗУБОФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

раздел 19

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

КМЗ КОЛОМНА

СЗТЗС



КМЗ
КОЛОМНА

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	53К50Ф4	53Л80Ф4	53А11Ф4
Диаметр рабочего стола, мм	Ø 500	Ø 630	Ø 1000
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	500	800	1250
Наибольший модуль нарезаемых зубьев, мм	10	10	16
Наименьшее число нарезаемых зубьев	10	8	12
Максимальный угол наклона оси шпинделя, °	±45	±45	±45
Расстояние между осью стола и осью инструмента, мм	360	560	750
Расстояние от плоскости стола до оси фрезы, мм	600	600	835
Система ЧПУ	Модмаш-Софт FMS3600	Модмаш-Софт FMS3600	Модмаш-Софт FMS3600
Масса, кг	9300	10 500	18 000
Длина, мм	2500	2897	4800
Ширина, мм	1810	1810	2850
Высота, мм	2250	2250	3000

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

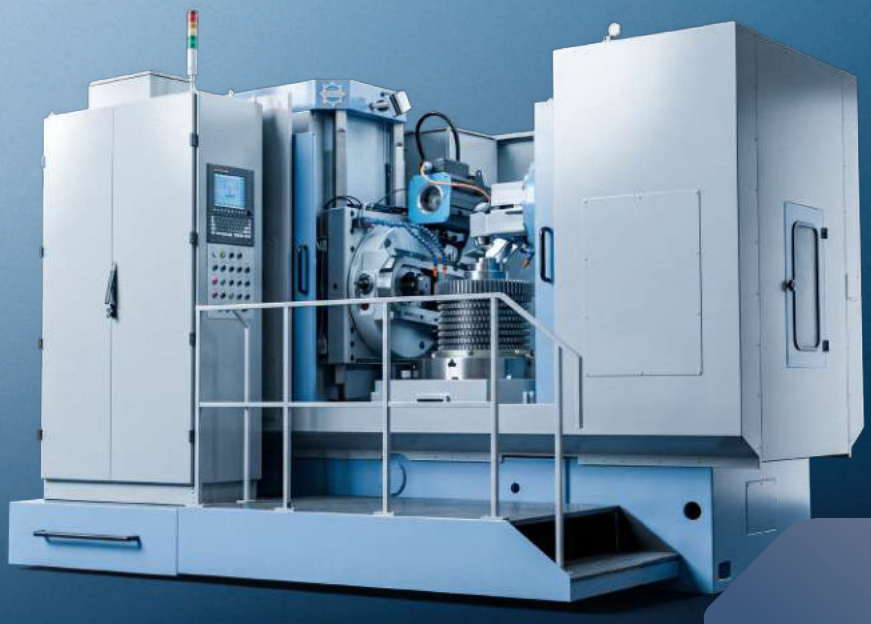
ЗУБОФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



КМЗ КОЛОМНА

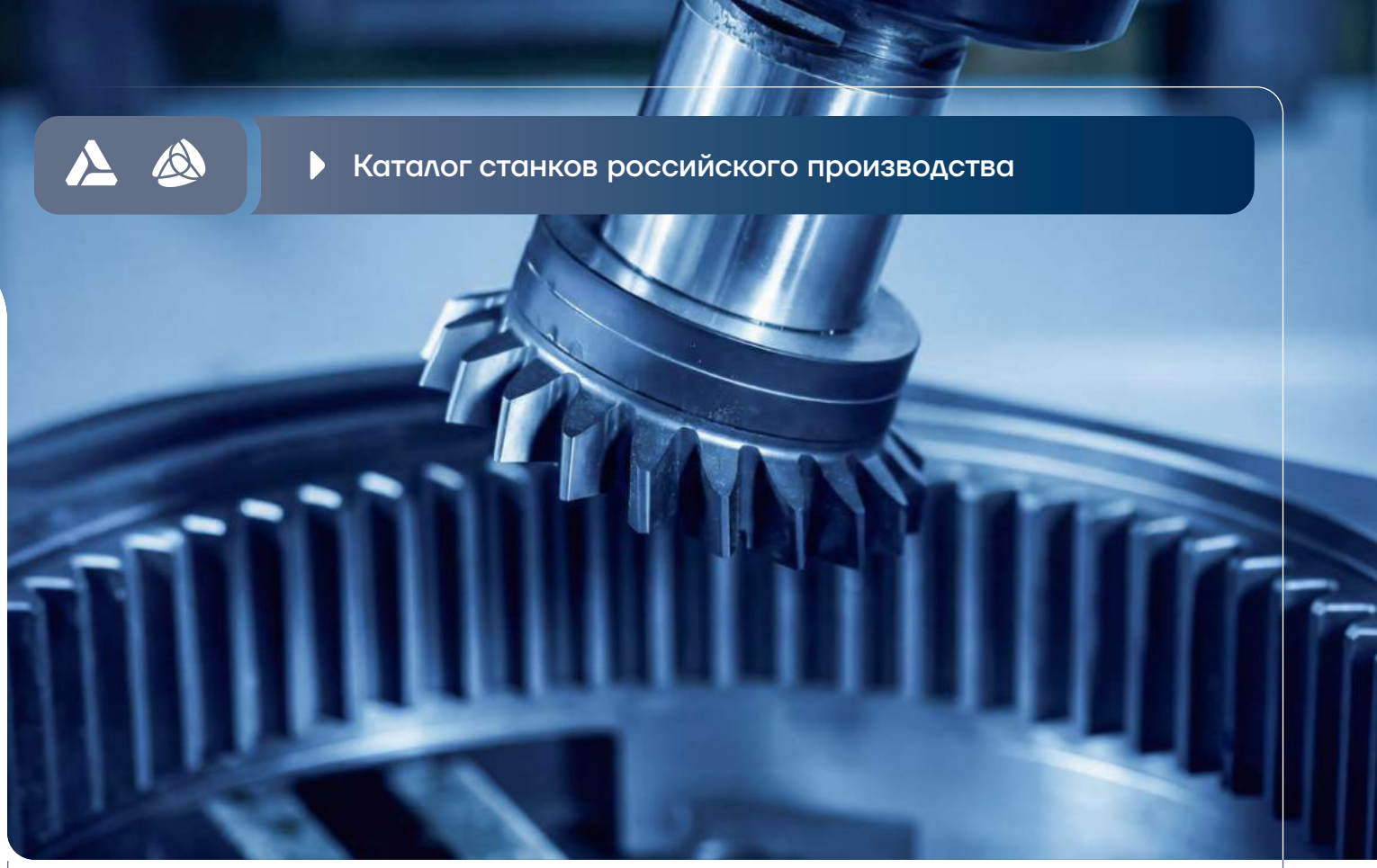
ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	КМЗ-5332Ф4
Тип зубчатого колеса	цилиндрическое
Тип зуба	прямой / косой / наружный
Тип обработки	червячная фреза
Наибольший диаметр нарезаемых прямозубых цилиндрических колес (с контрподдержкой), мм	320
Диаметр стола, мм	380
Наибольший модуль нарезаемого колеса, мм	10
Наибольший наклон нарезаемых зубьев, °	±45
Расстояние между осями стола и фрезы (ось X), мм	50 — 650
Наибольшее вертикальное перемещение суппорта, мм	600
Наибольшие диаметр/длина режущего инструмента, мм	200/210
Пределы оборотов инструмента, об/мин	100 — 1000
Максимальная скорость вращения стола, об/мин	50
Масса, кг	14 500
Длина, мм	3600
Ширина, мм	2400
Высота, мм	3200

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	53С50Ф4	53С80Ф4	53С11Ф4
Диаметр рабочего стола, мм	560	630	1000
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	500	800	1250
Наибольший модуль нарезаемых зубьев, мм	10	10	16
Наименьшее число нарезаемых зубьев	8	8	8
Наибольший угол наклона зубьев нарезаемых колес, °	±45	±45	±45
Расстояние между осью стола и осью инструмента, мм	350	500	750
Расстояние от плоскости стола до оси фрезы, мм	595	595	845
Мощность привода главного движения, кВт	20	20	25
Частота вращения фрезерного шпинделя, об/мин	405	405	270
Конус шпинделя	Морзе 5	Морзе 5	Морзе 6
Система ЧПУ	БАЛТ-СИСТЕМ NC-310	БАЛТ-СИСТЕМ NC-310	БАЛТ-СИСТЕМ NC-310
Масса, кг	9600	10 000	17 000
Длина, мм	2670	2670	4050
Ширина, мм	1810	1810	2800
Высота, мм	2250	2250	2780

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ЗУБОДОЛБЕЖНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

раздел 20

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

КМЗ КОЛОМНА

СЗТЗС



КМЗ
КОЛОМНА

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	КМЗ-5155Ф4
Размеры рабочего стола, мм	Ø 560
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	550
Наибольший модуль нарезаемых зубьев, мм	8
Наибольшая ширина зуба, мм	100
Круговая подача, мм/дв. ход	10
Радиальная подача, мм/дв. ход	2
Расстояние от оси стола до оси инструмента, мм	380
Расстояние от торца шпинделя инструмента до рабочего стола, мм	270
Число двойных ходов шпинделя инструмента, дв. ход/мин	300
Масса, кг	7800
Длина, мм	1700
Ширина, мм	2900
Высота, мм	2700

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ЗУБОДОЛБЕЖНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

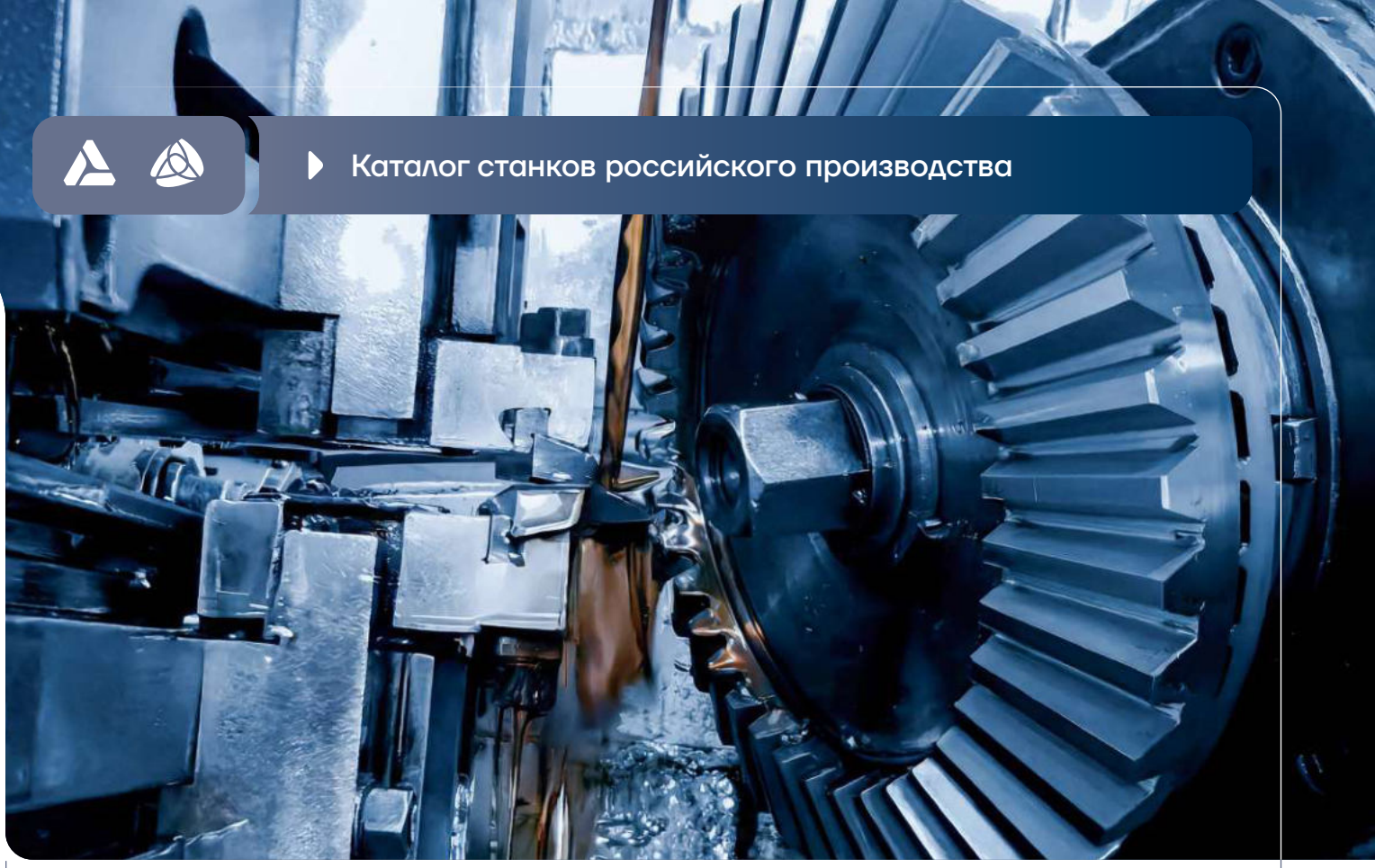


СЗТЗС

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	5С140Ф3	5С150Ф3	5С161Ф3
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	500	800	1250
Наибольший модуль нарезаемых зубьев, мм	8	12	12
Наибольшая ширина зуба, мм	100	160	160
Номинальный делительный диаметр устанавливаемого долбяка по ГОСТ 9323-79, мм	100	100 / 125 / 200	200
Наибольшее перемещение стола относительно оси шпинделя инструмента, мм	355	600	650
Наибольший ход шпинделя инструмента, мм	125	200	200
Расстояние от торца шпинделя инструмента до рабочего стола, мм	920	860	860
Число двойных ходов шпинделя инструмента, дв. ход/мин	560	188	188
Система ЧПУ	БАЛТ-СИСТЕМ NC-310	БАЛТ-СИСТЕМ NC-310	БАЛТ-СИСТЕМ NC-310
Масса, кг	9600	10 800	10 900
Длина, мм	2670	3280	4385
Ширина, мм	1810	2300	860
Высота, мм	2250	3500	3300

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ





ЗУБОСТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ

раздел 21

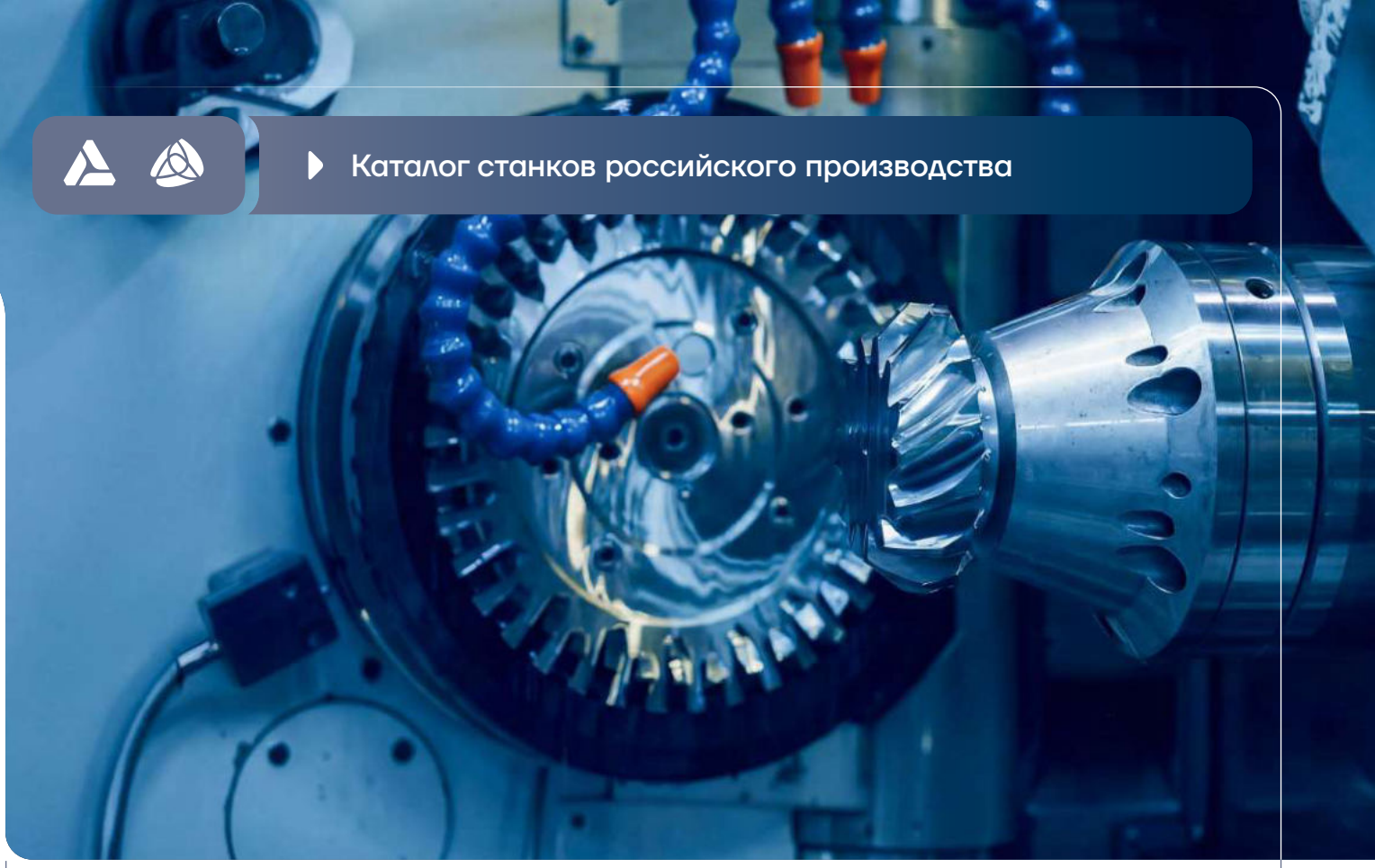
ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

СЗТЗС



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	5С276ПФ3
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	500
Наибольший модуль нарезаемых зубьев, мм	10
Наибольшая ширина зуба, мм	80
Наименьший угол делительного конуса, °	5
Наибольшее число нарезаемых зубьев	150
Частота двойных ходов ползунов, дв.ход/мин	400
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	5,5
Масса, кг	8150
Длина, мм	2950
Ширина, мм	2830
Высота, мм	2300

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ЗУБОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

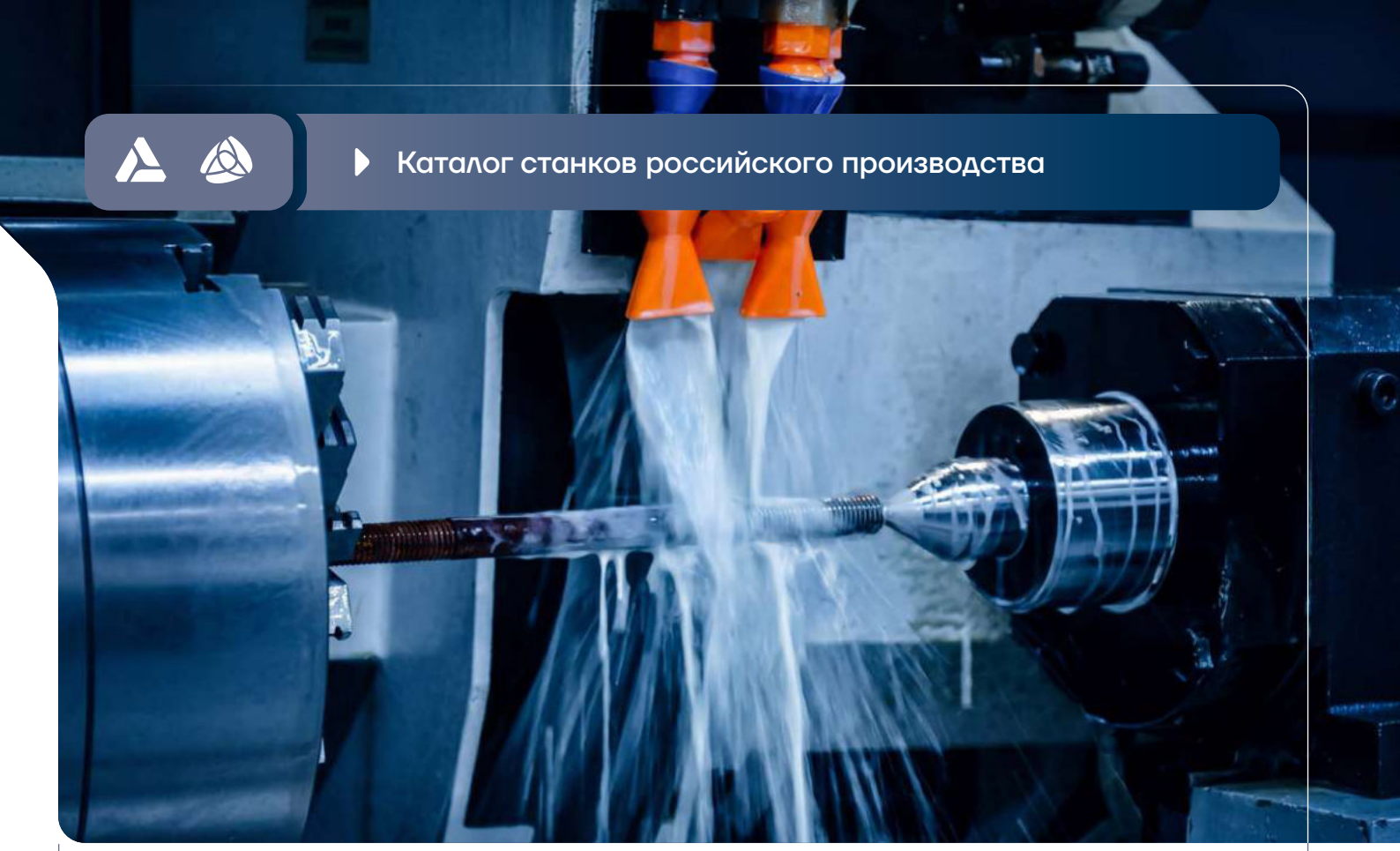
раздел 22

СЗТЗС



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	5С26ВФ3	5С270ПФ3
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	320	500
Наибольший модуль нарезаемых зубьев, мм	6	8
Наибольшая ширина зуба, мм	50	50
Наибольшая высота зуба, мм	20	22
Наименьший угол делительного конуса, °	5	5
Наибольшее число нарезаемых зубьев	100	150
Наибольшее гипоидное смещение, мм	±80	±80
Расстояние от торца шпинделя бабки изделия до центра станка, мм	300	450
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	4	5,5
Частота вращения инструментального шпинделя, об/мин	265	210
Масса, кг	7900	7900
Длина, мм	2950	2950
Ширина, мм	2830	2830
Высота, мм	2300	2300

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

раздел 23

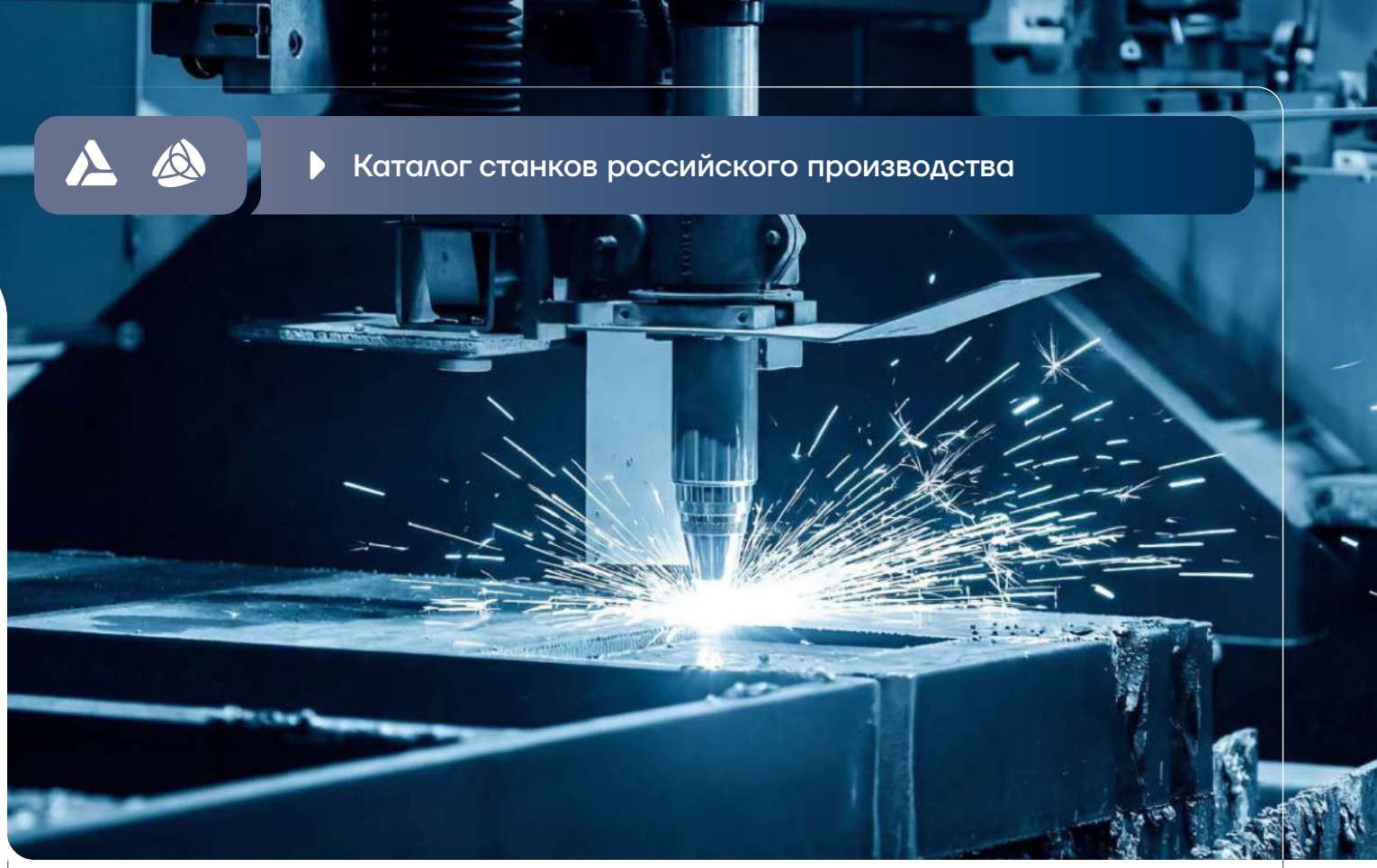
ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

Техника



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ВРШ-500.4	ВРШ-1250.4
Класс точности по ГОСТ 8-82	А	А
Наибольшая длина наружного шлифования, мм	500	1250
Наибольший диаметр наружного шлифования, мм	250	400
Наибольшая длина шлифуемого отверстия, мм	120	200
Наибольший диаметр шлифуемого отверстия, мм	100	250
Расстояние между центрами, мм	550	1250
Количество управляемых координат	4	6
Масса, кг	6500	9800
Длина, мм	3256	5200
Ширина, мм	3800	3950
Высота, мм	2110	2110

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



СТАНКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

раздел 24

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

LASSARD

UNIMACH



LASSARD

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	SMART BASE
Источник излучения	Волоконный лазер (IPG Photonics / Raycus)
Режим работы	Непрерывный / Импульсный
Мощность источника, Вт	500; 1000; 1500; 3000 150 / 1500, 300 / 3000, 450 / 4500
Поле обработки, мм	800 × 800
Точность позиционирования, мм	±0.03
Минимальная ширина реза, мкм	100
Линейные перемещения	HIWIN
Скорость обработки, м/мин	До 60
Ускорение	До 1g
Обрабатываемые листовые материалы	Латунь, нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминиевые сплавы, золото, титан, резина, графит электротехническая сталь, бериллиевая бронза

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

СТАНКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ



LASSARD

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	SMART XL
Источник излучения	Волоконный лазер (IPG Photonics / Raycus)
Режим работы	Непрерывный / Импульсный
Мощность источника, Вт	500; 1000; 1500; 3000 150 / 1500, 300 / 3000, 450 / 4500
Поле обработки, мм	1300 × 1000
Точность позиционирования, мм	±0.03
Минимальная ширина реза, мкм	100
Линейные перемещения	HIWIN
Скорость обработки, м/мин	До 60
Ускорение	До 1g
Обрабатываемые листовые материалы	Латунь, нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминиевые сплавы, золото, титан, резина, графит электротехническая сталь, бериллиевая бронза

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

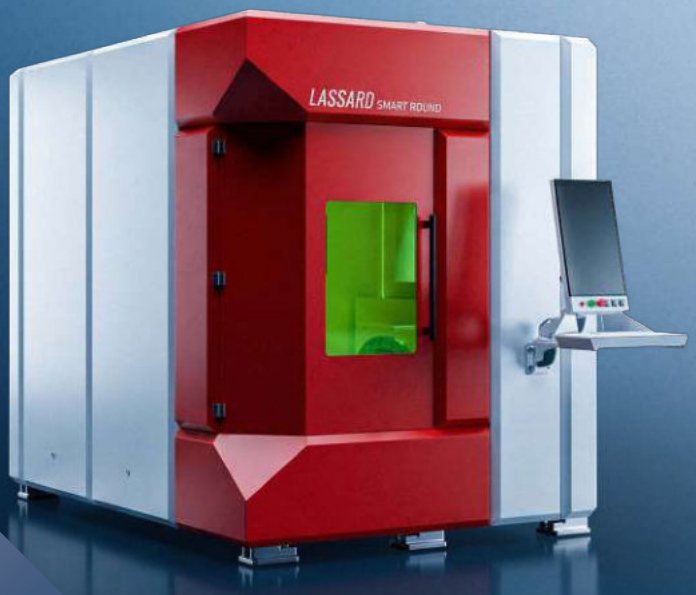


LASSARD

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	SMART 5D
Тип источника излучения	Твердотельный лазер ЛАССАРД / Волоконный лазер (ЛАССАРД / IPG Photonics / Raycus)
Длина волны излучения, нм	1070 / 532
Выходная мощность, Вт	3000
Размер рабочей зоны (X/Y/Z), мм	400 × 300 × 300
Точность позиционирования, мм	±0.01
Скорость перемещения, м/мин	2
Ускорение, g	1
Обрабатываемые листовые материалы	Нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминиевые сплавы, латунь, керамика

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

СТАНКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ



LASSARD

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	SMART ROUND
Источник излучения	Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
Мощность источника, Вт	150 / 1500; 300 / 3000; 450 / 4500; 1000; 2000; 3000
Габаритные размеры заготовки, мм	Диаметр — 300 Высота без оснастки — до 270
Шероховатость обработанных поверхностей	Ra 6.3
Максимальная погрешность обработки, мм	0.05
Приводы	HIWIN
Тип охлаждения	Водяное / Воздушное
Обрабатываемые материалы	Латунь, нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминий и алюминиевые сплавы, золото, титан, материалы с алмазным напылением, керамика, паронит, камень

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

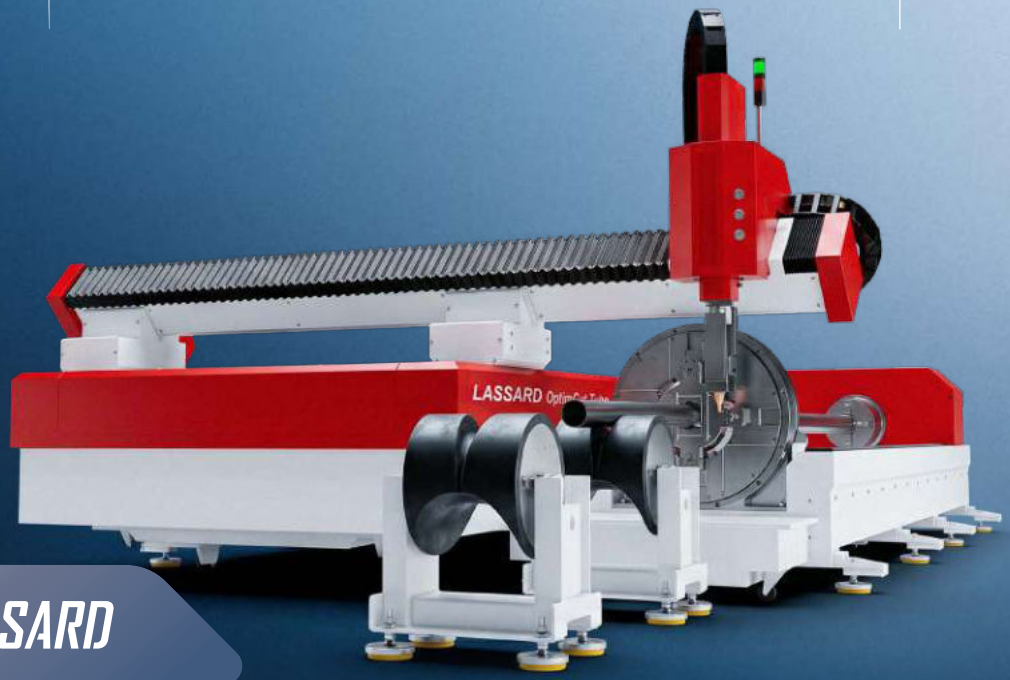


LASSARD

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	SMART TURN
Источник излучения	Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
Длина волны излучения, нм	1070 ± 5
Мощность источника, Вт	150 / 1500; 300 / 3000; 450 / 4500; 1000; 2000; 3000
Поле обработки, мм2	1400 × 650
Точность позиционирования, мм	±0.05
Минимальная ширина реза, мкм	от 100 до 280
Скорость перемещения, м/мин	До 60
Ускорение	До 1g
Обрабатываемые материалы	Нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминиевые сплавы, латунь
Габаритные размеры, мм	2317 × 2750 × 2220

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

СТАНКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ



LASSARD

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	OPTIMUM TUBE
Тип источника излучения	Волоконный лазер (ЛАССАРД / IPG Photonics / Raycus / Maxphotonics)
Выходная мощность, Вт	1000 — 4000
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1250 × 2500 / 1500 × 3000 / 2000 × 6000
Минимальная ширина реза, мкм	100
Точность позиционирования, мм	±0.05
Скорость перемещения, м/мин	120
Ускорение, g	1,5
Обрабатываемые листовые материалы	Латунь, нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминиевые сплавы, золото, титан, материалы с алмазным напылением, керамика, паронит, камень

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



LASSARD

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	LEADER
Тип источника излучения	Волоконный лазер (ЛАССАРД / IPG Photonics / Raycus)
Выходная мощность, Вт	2000 — 60 000
Размеры рабочей поверхности стола, мм	1550 × 2550 / 3050 × 4050
Минимальная ширина реза, мкм	100
Точность позиционирования, мм	±0.05
Скорость перемещения, м/мин	До 350
Ускорение, g	До 5
Обрабатываемые листовые материалы	Нержавеющая сталь, черная сталь, медь, латунь, алюминиевые сплавы, золото, титан, материалы с алмазным напылением, керамика, паронит, камень

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



LASSARD

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	OPTIMUM
Источник излучения	Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
Мощность источника, Вт	1000 — 4000
Поле обработки, мм2	1500 × 3000
Минимальная ширина реза, мкм	до 100
Точность позиционирования, мм	±0.05
Повторяемость позиционирования, мм	±0.03
Перемещение по осям X, Y	Косозубая реечная передача / Линейные двигатели
Перемещение по оси Z	Шарико-винтовая передача
Скорость перемещения, м/мин	До 120
Ускорение	До 1.5g
Обрабатываемые материалы	Латунь, нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминиевые сплавы, титан, материалы с алмазным напылением, паронит

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



LASSARD

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	SIRIUS
Источник излучения	Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
Мощность источника, Вт	3000 — 60000
Поле обработки, мм	2000 — 4000 × 2000 — 60000
Точность позиционирования, мм	±0.01
Точность повторного позиционирования, мм	±0.05
Линейные перемещения	HIWIN
Синхронная скорость холостых перемещений по осям XYZ, м/мин	170
Ускорение по осям XYZ	До 1.3g
Тип охлаждения	Водяное
Обрабатываемые материалы	Нержавеющая сталь, черная сталь, алюминий и алюминиевые сплавы

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



LASSARD

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	TUBE LONG
Источник излучения	Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
Мощность источника, Вт	1000 — 6000
Совместимые размеры труб, мм	Ø 20 — 220 Длина до 6000
Опциональные размеры совместимых труб, мм	Диаметр до 320 Длина до 6000
Максимальная скорость вращения, об/мин	До 80
Ускорение	До 0.8g
Точность позиционирования, мм	±0.05
Точность повторного позиционирования, мм	±0.03
Тип охлаждения	Водяное
Электропитание	Промышленная трехфазная сеть Напряжение 380 В Максимально допустимое отклонение 10% Частота 50 Гц
Срок службы	100 000 ч
Режим эксплуатации	24/7
Обрабатываемые материалы	Латунь, нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминий и алюминиевые сплавы

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



LASSARD

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	TUBE PRIME
Источник излучения	Иттербиевый волоконный лазер (ЛАССАРД / VPG (IPG) / Raycus)
Мощность источника, Вт	1000-20 000
Тип загрузки	Боковой
Габаритные размеры труб, мм	Диаметр от 30 до 550 Длина от 3000 до 12 000
Максимальный вес трубы	1000 кг
Точность позиционирования, мм	±0.05 на длине 1000 мм
Точность повторного позиционирования, мм	±0.05
Количество патронов	3+1 или 4
Тип охлаждения	Водяное
Обрабатываемые материалы	Латунь, нержавеющая сталь, черная сталь, медь, алюминий и алюминиевые сплавы

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



UNIMACH

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	UNIMACH LC STANDARD
Размеры рабочей поверхности стола, мм	3000 × 1500
Тип источника излучения	Иттербиевый волоконный лазер
Мощность источника, кВт	1 — 6
Обрабатываемые материалы	Углеродистые и цветные металлы
Макс. толщина обрабатываемого материала, мм	до 30
Минимальная ширина реза, мкм	100
Макс. скорость перемещения, м/мин	120
Макс. ускорение, g	2
Точность позиционирования*, мм * – при измерении на 1 м	0.1
Система ЧПУ	Unimach
Тип охлаждения	Вода/воздух
Масса, кг	4200
Длина, мм	4380
Ширина, мм	2610
Высота, мм	2135

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



UNIMACH

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	UNIMACH LC PROFESSIONAL M2
Размеры рабочей поверхности стола, мм	3000 × 1500 / 6000 × 2000
Тип источника излучения	Иттербиевый лазер
Мощность источника, кВт	1 — 20
Обрабатываемые материалы	Углеродистые и цветные металлы
Макс. толщина обрабатываемого материала, мм	до 60
Минимальная ширина реза, мкм	100
Макс. скорость перемещения, м/мин	до 170
Макс. ускорение, g	до 3
Точность позиционирования*, мм * – при измерении на 1 м	до 0.03
Система ЧПУ	Unimach
Тип охлаждения	Вода/воздух
Масса, кг	9000 / 13 500
Длина, мм	5760 / 8445
Ширина, мм	3055 / 3575
Высота, мм	2240 / 2260

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

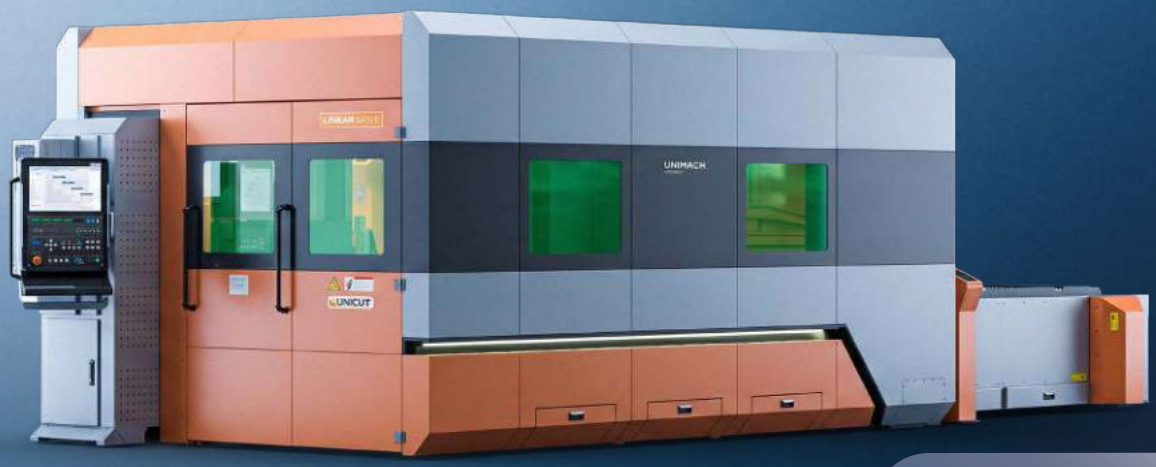
СТАНКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ



UNIMACH

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	UNIMACH LC MASTER
Размеры рабочей поверхности стола, мм	3000 × 1500
Тип источника излучения	Иттербиевый лазер
Мощность источника, кВт	1 — 10
Обрабатываемые материалы	Углеродистые и цветные металлы
Макс. толщина обрабатываемого материала, мм	до 35
Минимальная ширина реза, мкм	100
Макс. скорость перемещения, м/мин	до 140
Макс. ускорение, g	до 2,5
Точность позиционирования*, мм * – при измерении на 1 м	до 0.05
Система ЧПУ	Unimach
Тип охлаждения	Вода/воздух
Масса, кг	6200
Длина, мм	4320
Ширина, мм	2515
Высота, мм	2110

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



UNIMACH

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	UNIMACH LC EXPERT
Размеры рабочей поверхности стола, мм	3000 × 1500
Тип источника излучения	Иттербиевый лазер
Мощность источника, кВт	1 — 20
Обрабатываемые материалы	Углеродистые и цветные металлы
Макс. толщина обрабатываемого материала, мм	до 60
Минимальная ширина реза, мкм	100
Макс. скорость перемещения, м/мин	до 220
Макс. ускорение, g	до 3.5
Точность позиционирования*, мм * – при измерении на 1 м	до 0.03
Система ЧПУ	Unimach
Тип охлаждения	Вода/воздух
Масса, кг	13 600
Длина, мм	9645
Ширина, мм	3675
Высота, мм	2375

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

СТАНКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ



UNIMACH

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	UNIMACH LASERTUBE
Размер рабочей зоны (X/Y/Z), мм	6125 × 240 × 200
Тип источника излучения	Иттербиевый лазер
Мощность источника, кВт	1 — 4
Обрабатываемые материалы	Углеродистые и цветные металлы
Для резки труб:	
Размеры сечения заготовки, мм	250
Максимальная длина заготовки, мм	6000
Толщина стенки заготовки, мм	до 12
Минимальная ширина реза, мкм	100
Макс. скорость перемещения, м/мин	до 75
Точность позиционирования*, мм * – при измерении на 1 м	до 0.1
Система ЧПУ	Unimach
Тип охлаждения	Вода/воздух
Масса, кг	5600
Длина, мм	10 700
Ширина, мм	1800
Высота, мм	2240

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



UNIMACH

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	UNIMACH LASERTUBE AUTO
Размер рабочей зоны (X/Y/Z), мм	7100 × 300 × 200
Тип источника излучения	Иттербиевый лазер
Мощность источника, кВт	1 — 6
Обрабатываемые материалы	Углеродистые и цветные металлы
Для резки труб:	
Размеры сечения заготовки, мм	250
Максимальная длина заготовки, мм	6000
Толщина стенки заготовки, мм	до 18
Минимальная ширина реза, мкм	100
Макс. скорость перемещения, м/мин	до 115
Точность позиционирования*, мм * – при измерении на 1 м	до 0.1
Система ЧПУ	Unimach
Тип охлаждения	Вода/воздух
Масса, кг	4145
Длина, мм	7110
Ширина, мм	1820
Высота, мм	1840

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

СТАНКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ



UNIMACH

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	UNIMACH LC MASTER SERVO
Размеры рабочей поверхности стола, мм	3000 × 1500 / 6000 × 2000
Тип источника излучения	Иттербиевый лазер
Мощность источника, кВт	1 — 12
Обрабатываемые материалы	Углеродистые и цветные металлы
Макс. толщина обрабатываемого материала, мм	до 40
Минимальная ширина реза, мкм	100
Макс. скорость перемещения, м/мин	до 130
Макс. ускорение, g	до 2.2
Точность позиционирования*, мм * – при измерении на 1 м	до 0.05
Система ЧПУ	Unimach
Тип охлаждения	Вода/воздух
Масса, кг	5900 / 10 000
Длина, мм	5010 / 8140
Ширина, мм	2635 / 3160
Высота, мм	2230 / 2190

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



UNIMACH

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	UNIMACH LC MASTER DIRECT
Размеры рабочей поверхности стола, мм	3000 × 1500 / 6000 × 2000
Тип источника излучения	Иттербиевый лазер
Мощность источника, кВт	1 — 12
Обрабатываемые материалы	Углеродистые и цветные металлы
Макс. толщина обрабатываемого материала, мм	до 40
Минимальная ширина реза, мкм	100
Макс. скорость перемещения, м/мин	до 160
Макс. ускорение, g	до 2.6
Точность позиционирования*, мм * – при измерении на 1 м	до 0.03
Система ЧПУ	Unimach
Тип охлаждения	Вода/воздух
Масса, кг	5900 / 10 000
Длина, мм	5010 / 8620
Ширина, мм	2635 / 3065
Высота, мм	2150 / 2235

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



UNIMACH

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	UNIMACH LC PROFESSIONAL M3
Размеры рабочей поверхности стола, мм	3000 × 1500 / 6000 × 2000
Тип источника излучения	Иттербиевый лазер
Мощность источника, кВт	1 — 40
Обрабатываемые материалы	Углеродистые и цветные металлы
Макс. толщина обрабатываемого материала, мм	до 80
Минимальная ширина реза, мкм	100
Макс. скорость перемещения, м/мин	до 250
Макс. ускорение, g	до 4
Точность позиционирования*, мм * – при измерении на 1 м	до 0.03
Система ЧПУ	Unimach
Тип охлаждения	Вода/воздух
Масса, кг	11 000 / 17 000
Длина, мм	6005 / 9245
Ширина, мм	5620 / 6050
Высота, мм	3000 / 3000

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



UNIMACH

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	UNIMACH LC ULTRA
Размеры рабочей поверхности стола, мм	3000 × 1500
Тип источника излучения	Иттербиевый лазер
Мощность источника, кВт	1 — 60
Обрабатываемые материалы	Углеродистые и цветные металлы
Макс. толщина обрабатываемого материала, мм	до 150
Минимальная ширина реза, мкм	100
Макс. скорость перемещения, м/мин	до 330
Макс. ускорение, g	до 5.5
Точность позиционирования*, мм * – при измерении на 1 м	до 0.03
Система ЧПУ	Unimach
Тип охлаждения	Вода/воздух
Масса, кг	17 500
Длина, мм	10 150
Ширина, мм	3700
Высота, мм	2610

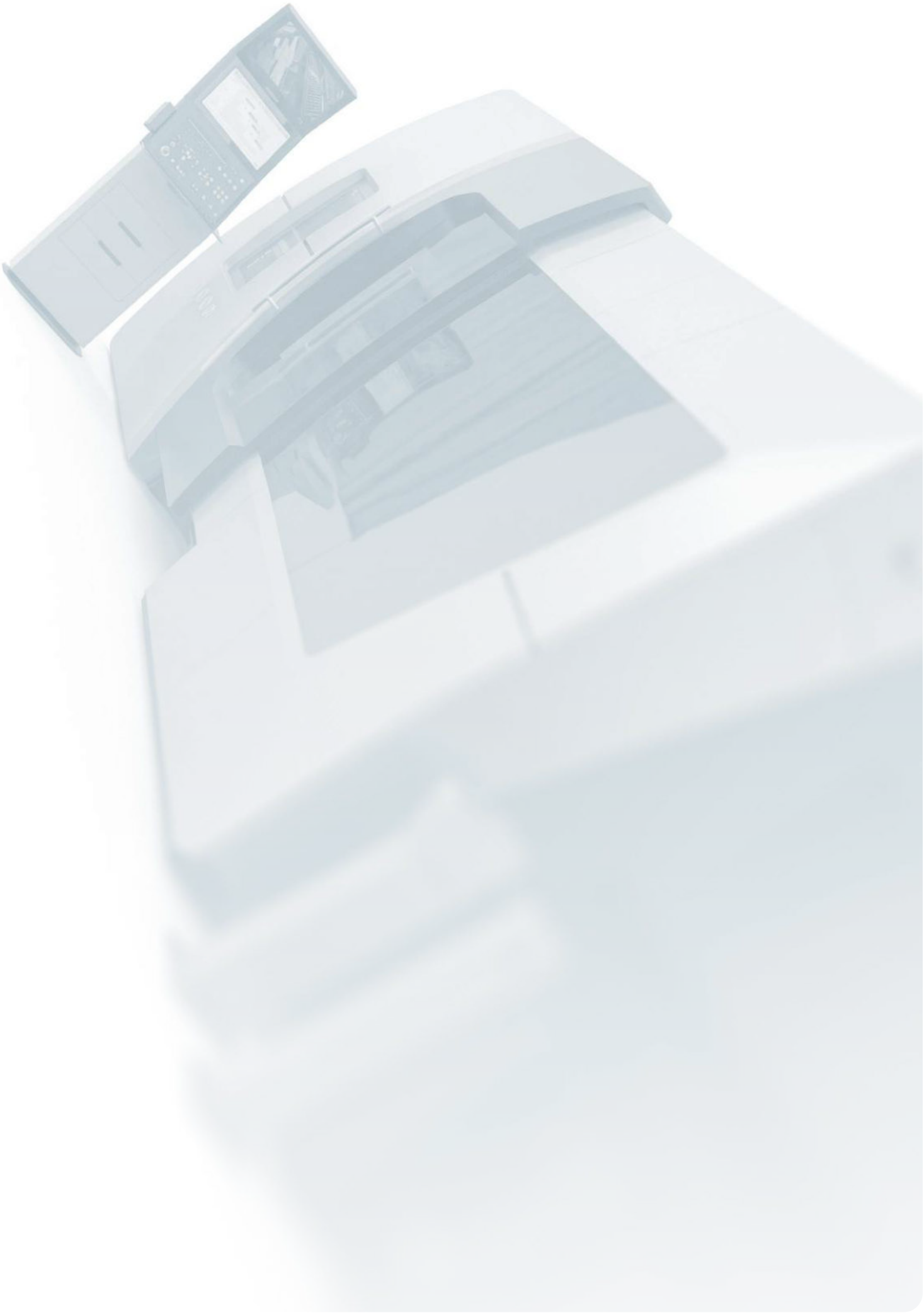
УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

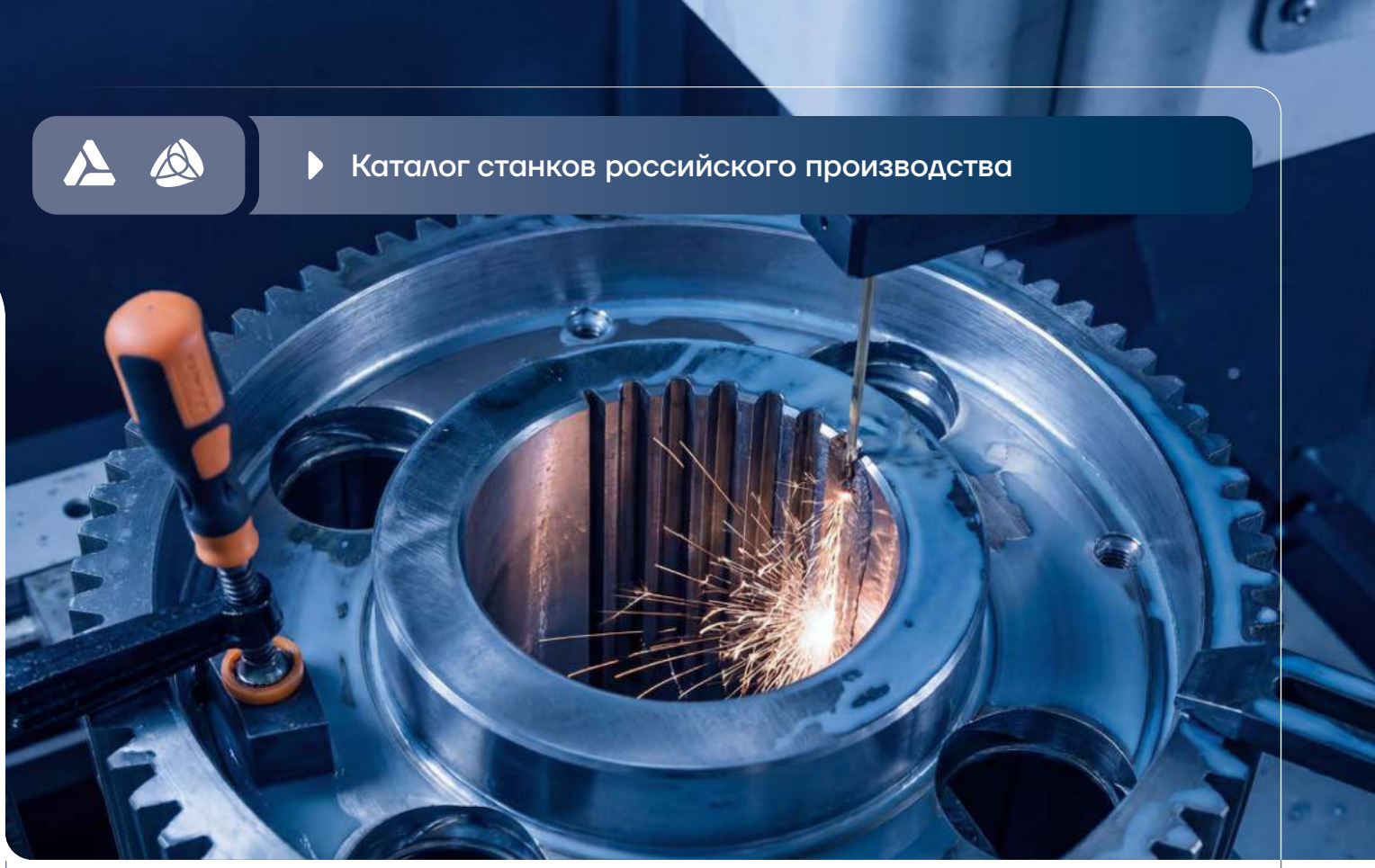


UNIMACH

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	UNIMACH LC CONCORD
Размеры рабочей поверхности стола, мм	12 000 / 24 000 / 36 000 × 3500
Тип источника излучения	Иттербиевый лазер
Мощность источника, кВт	1 — 20
Обрабатываемые материалы	Углеродистые и цветные металлы
Макс. толщина обрабатываемого материала, мм	до 60
Минимальная ширина реза, мкм	100
Макс. скорость перемещения, м/мин	до 270
Макс. ускорение, g	до 2.5
Точность позиционирования*, мм * – при измерении на 1 м	до 0.05
Система ЧПУ	Unimach
Тип охлаждения	Вода/воздух
Масса, кг	30 300
Длина, мм	17 762
Ширина, мм	5160
Высота, мм	2800

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ





ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

раздел 25

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

SEMAT

АРТА®
ЭЛЕКТРОИСКРОВЫЕ СТАНКИ И ТЕХНОЛОГИИ



SEMAT

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	SKC4030R
Максимальные габариты заготовки (ДхШхВ), мм	1100 × 700 × 360
Максимальная масса заготовки вместе с приспособлением, кг	600
Достижимая точность обработки, мкм	5
Шероховатость обработанных поверхностей, мкм	0,6 — 0,18
Скорость обработки, мм^3/мин	400 — 1000
Максимальный рабочий ток, А	75
Максимальная частота импульсов, кГц	50
Длительность импульса, мкс	10 — 1000
Длительность паузы, мкс	10 — 1000
Масса, кг	3500
Длина, мм	3000
Ширина, мм	3000
Высота, мм	2700

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ



АРТА®
ЭЛЕКТРОИСКРОВЫЕ СТАНКИ И ТЕХНОЛОГИИ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ARTA ECUT 400 S
Тип обработки	электроэрозионная проволочно-вырезная обработка погружного типа
Количество осей	5
Перемещение по осям X/Y/Z, мм	200 / 320 / 120
Перемещение по осям U/V, мм	60 / 60
Максимальный угол наклона проволоки – конусной обработки,° (в зависимости от толщины заготовки)	± 30 на Z = 50 мм; ± 14 на Z = 120мм
Максимальные размеры заготовки (Д х Ш х В), мм	420 × 300 × 120
Достижимая точность обработки на детали, мкм	± 2,5
Межэлектродная среда (рабочая жидкость)	Дистиллированная (деионизованная) вода
Заправка проволоки-электрода	Ручная, автоматически подъемно-опускаемая ванна
Диапазон возможных к применению диаметров проволоки-инструмента, мм	0,05 — 0,30
Система ЧПУ	ARTA-x.11
Масса, кг	1850
Длина, мм	1900
Ширина, мм	1700
Высота, мм	1850

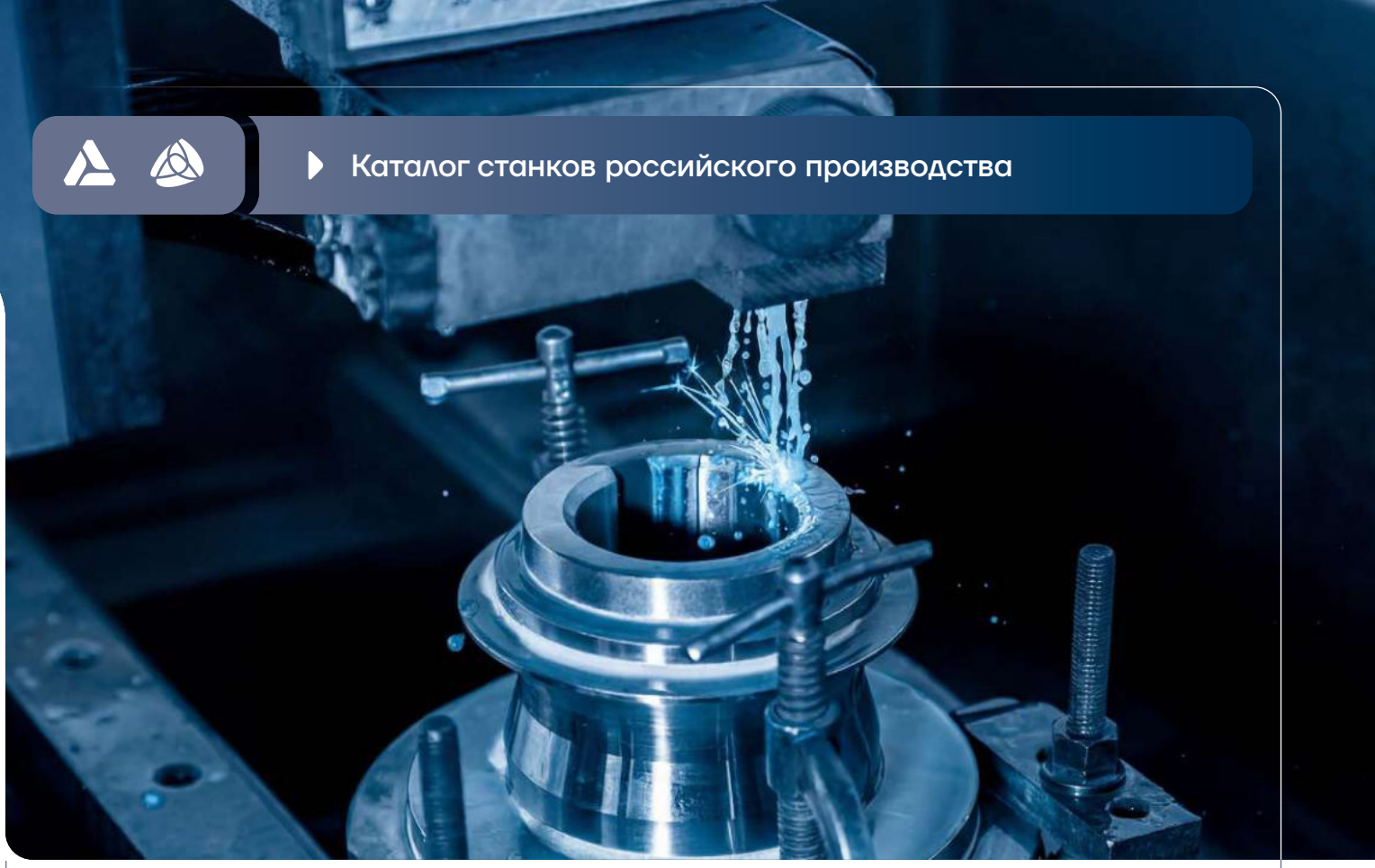
УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



АРТА®
ЭЛЕКТРОИСКРОВЫЕ СТАНКИ И ТЕХНОЛОГИИ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ARTA EDRILL 30 AERO
Тип обработки	Электроэрозионная координатно-прошивная обработка отверстий вращающимся электродом
Количество управляемых осей, шт	5
Перемещение по осям X/Y/Z, мм	450 / 300 / 450
Перемещение по оси W (установка фильера), мм	320
Перемещение по оси A (глобусный стол: наклон), °	190
Перемещение по оси B (глобусный стол: поворот), °	360
Минимальное / максимальное расстояние между зажимным патроном и планшайбой стола, мм	100 / 420
Диаметр планшайбы, мм	150
Минимальный диаметр (круглого) электрода, мм	0,3
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	1000
Система ЧПУ	ARTA-x.11
Масса, кг	1100
Длина, мм	1600
Ширина, мм	1700
Высота, мм	2100

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ СТАНКИ

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

раздел 26

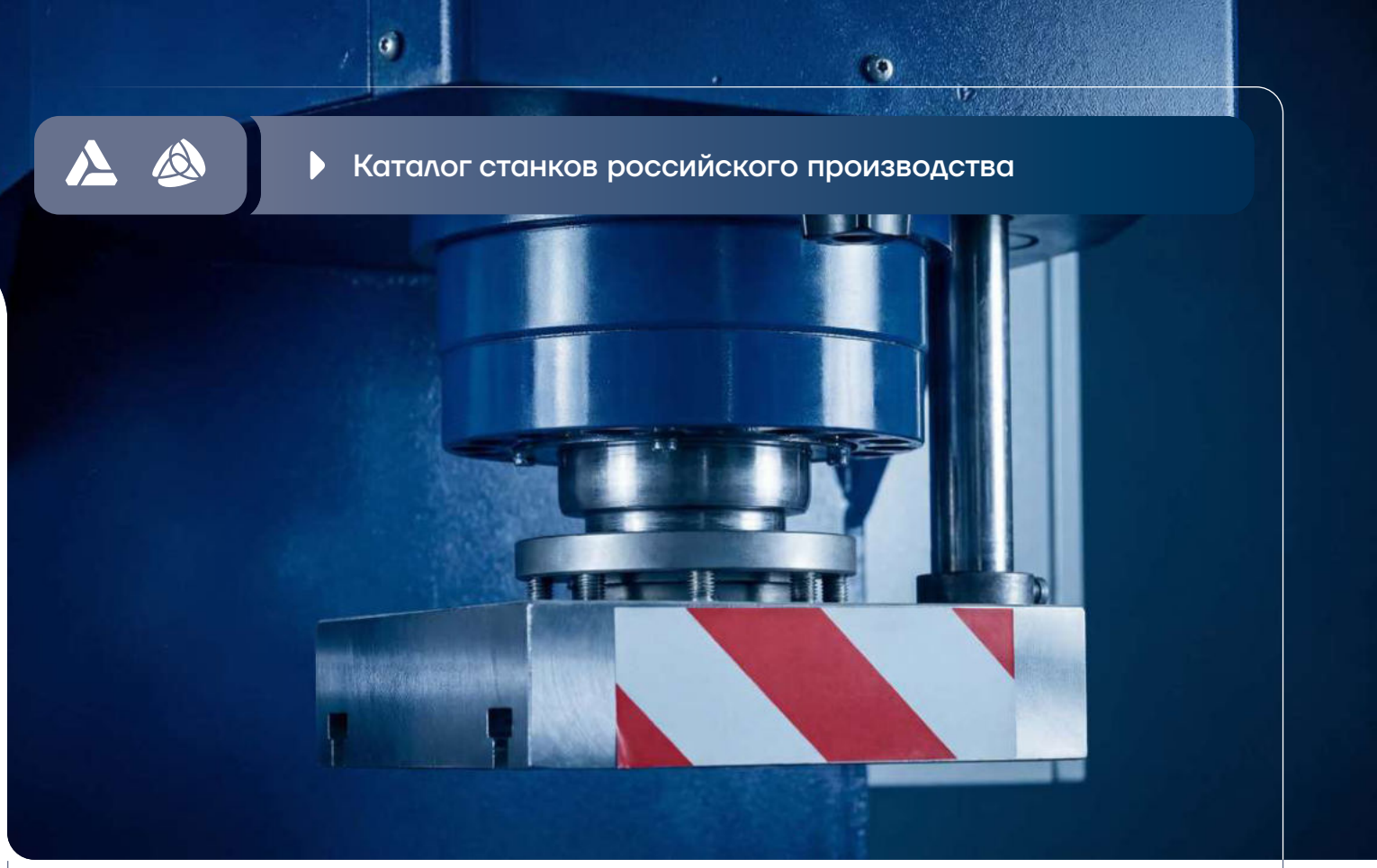
SEMAT



SEMAT

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	SEMAT SK-ECM6045-350
Максимальный ход рабочей оси, мм	350
Размеры рабочего стола, мм	460 × 360
Размеры рабочей камеры (ДхШхВ), мм	560 × 440 × 1000
Максимальный вес заготовки, кг	50
Максимальный вес электрода, кг	15
Режимы работы генератора	Постоянный ток, импульсный ток
Максимальный постоянный ток, А	900
Максимальный импульсный ток, А	900
Длительность импульсов, мс	3 — 10
Диапазон регулировки напряжения, В	6 — 30
Объем электролита в электролитной системе, л	600
Максимальная площадь обработки, см2	30
Масса, кг	4000
Длина, мм	2400
Ширина, мм	2200
Высота, мм	2300

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ

раздел 27

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

ГИДРОПРЕСС

ЮМЗ

DOLINA



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ДЕ2428	ДЕ2430	ДЕ2432	ЭПР34А (ДЕ2434)	ПК12.6.36.09
Номинальное усилие пресса, кН	630	1000	1600	2500	4000
Наибольший ход ползуна, мм	450	500	560	710	800
Наибольшее расстояние между ползуном и столом	710	800	900	1250	1400
Размеры рабочей поверхности стола, мм	560 × 500	630 × 560	710 × 630	1120 × 1000	1250 × 1120
Номинальное усилие выталкивателя, кН	125	200	315	500	630
Ход выталкивателя, мм	160	200	250	360	360
Номинальное давление в гидросистеме, МПа	32	32	32	32	32
Мощность привода, кВт	4	5,5	7,5	15	18,5
Масса, кг	2800	3400	5110	10 300	16 000
Длина, мм	2100	2200	2350	2720	2870
Ширина, мм	1100	1150	1200	1480	1600
Высота, мм	3200	3500	3820	5070	5610

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ



ГИДРО ПРЕСС
1·9·5·3

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	П6320Б	П6324Б-01	П6326Б-01	П6328Б	П6330Б	П6332Б	П6334Б
Номинальное усилие пресса, кН	100	250	400	630	1000	1600	2500
Наибольший ход ползуна, мм	400	500	500	500	500	500	500
Наибольшее расстояние между ползуном и столом	600	710	710	710	750	750	800
Размеры рабочей поверхности стола, мм	500 × 380	630 × 560	630 × 560	710 × 560	800 × 630	800 × 630	630 × 560
Номинальное давление в гидросистеме, МПа	25	16	20	25	25	25	25
Мощность привода, кВт	4	7,5	7,5	11	11	15	15
Масса, кг	1170	2150	2635	3200	5500	7400	9900
Длина, мм	1450	1800	1700	1800	2092	2090	2230
Ширина, мм	910	900	950	1060	1200	1250	1320
Высота, мм	2300	2400	2490	2900	3180	3500	3670

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	5128	5136	5138	5140	5142	5143	5144
Номинальное усилие пресса, кН	630	4000	6300	10 000	16 000	20 000	25 000
Наибольший ход ползуна, мм	500	710	800	900	1000	1120	1250
Наибольшее расстояние между ползуном и столом	1000	1400	1600	1700	1800	1900	2000
Размеры рабочей поверхности стола, мм	800 × 800	1250 × 1275	1400 × 1425	1600 × 1630	1799 × 1730	1800 × 1830	1900 × 1950
Номинальное усилие выталкивателя, кН	160	630	1000	1600	2500	3150	4000
Ход выталкивателя, мм	150	400	450	500	560	630	710
Номинальное давление в гидросистеме, МПа	32	32	32	32	32	32	32
Мощность привода, кВт	15	22	30	45	37	97,5	110
Масса, кг	9000	28 000	33 000	75 000	160 000	230 000	340 000
Длина, мм	3500	4060	4310	4520	4610	4720	5300
Ширина, мм	2900	3150	3400	3700	4000	4300	4900
Высота, мм	4300	5400	6740	7100	7900	8200	8500

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ



ГИДРО ПРЕСС
1·9·5·3

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ДГ2426	ДГ2428	ДГ2430	ДГ2432	ДГ2434	ДГ2436
Номинальное усилие пресса, кН	400	630	1000	1600	2500	4000
Наибольший ход ползуна, мм	450	450	560	560	710	800
Наибольшее расстояние между ползуном и столом	710	800	900	900	1250	1400
Размеры рабочей поверхности стола, мм	560 × 500	630 × 560	710 × 630	800 × 710	1120 × 1000	1250 × 1120
Номинальное усилие выталкивателя, кН	125	125	200	315	500	630
Ход выталкивателя, мм	160	160	200	250	360	360
Номинальное давление в гидросистеме, МПа	32	32	32	32	32	32
Мощность привода, кВт	4	4	5,5	7,5	15	18,5
Масса, кг	2800	2800	3400	5800	11 800	16 000
Длина, мм	2700	2770	2900	1035	3460	3670
Ширина, мм	925	925	1030	3040	1471	1576
Высота, мм	3200	3295	3500	3860	4900	5520

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ЮМЗ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ		П6320Б	П6324Б	П6326Б	П6328Б	П6330Б	П6332Б	П6334Б
Номинальное усилие пресса, кН		100	250	400	630	1000	1600	2500
Ход ползуна, мм		400	500	500	600	600	600	630
Наибольшее расстояние между столом и ползуном, мм		600	710	710	850	800	800	800
Расстояние от оси штока до станины, мм		220	250	320	360	400	400	400
Скорость штока	при рабочем ходе, мм/с	50	15 — 30	15 — 30	10 — 25	10 — 25	8 — 25	5 — 25
	при холостом ходе, мм/с	200	230	220	210	200	160	140
	при возвратном ходе, мм/с	80 / 500	140	130	120	115	115	75
Размеры стола	слева – направо, мм	500	630	630	750	800	800	1000
	спереди – назад, мм	380	480	560	600	630	630	630
Масса, кг		1110	2440	3200	3950	5450	7500	9370
Длина, мм		1450	1600	1750	1760	1850	2050	2050
Ширина, мм		910	970	1000	1050	1150	1150	1250
Высота, мм		2270	2450	2700	2940	3200	3250	3350

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ



ЮМЗ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ИР1330	И1432А	И1434А	ИБ1428	ИБ1430Б	ИБ1429	ИБ1431	ИБ1433
Номинальное усилие пресса, кН	1000	1600	2500	630	1000	800	1250	2000
Наибольший ход ползуна, мм	80	200	240	120	120	120	120	200
Наибольшее расстояние оси ползуна до станины	250	320	380	250	315	250	315	315
Размеры рабочей поверхности стола, мм	2500 × 200	2500 × 200	5000 × 280	2500 × 250	4000 × 200	2500 × 160	2500 × 200	2500 × 240
Расстояние между стойками, мм	2000	2050	4000	2050	3200	2050	2030	2000
Масса, кг	9400	9780	23 500	4200	7220	4550	5800	14 000
Длина, мм	3000	2740	5240	2740	4240	2740	2740	2740
Ширина, мм	1820	1800	1980	1300	1650	1300	1510	1980
Высота, мм	2945	2710	3150	2200	2830	2200	2520	2870

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПЛГ-63.25	ПЛГ-63.32	ПЛГ-125.25	ПЛГ-125.32	ПЛГ-160.25	ПЛГ-160.32	ПЛГ-250.25	ПЛГ-250.32
Номинальное усилие пресса, кН	630	630	1250	1250	1600	1600	2500	2500
Длина стола и ползуна, мм	2500	3200	2500	3200	2500	3200	2500	3200
Ширина стола, мм	160	160	200	200	240	240	280	280
Расстояние между стойками, мм	2050	2600	2050	2600	2050	2550	2050	2600
Расстояние от оси ползуна до станины (глубина зева), мм	250	250	320	320	350	350	400	400
Наибольшее расстояние между столом и ползуном (открытая высота), мм	340	340	380	380	470	470	530	530
Ход ползуна, мм	120	120	120	120	200	200	240	240
Масса, кг	3800	4500	5800	6500	7600	8100	10 200	12 200
Длина, мм	2750	3450	2800	3500	2800	3500	2800	3500
Ширина, мм	1300	1300	1500	1500	1600	1600	1700	1700
Высота, мм	2350	2350	2520	2520	2680	2680	2900	2900

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ



DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	П6320Б	П6324Б	П6326Б	П6328Б	П6330Б	П6332Б	П6334Б
Номинальное усилие пресса, кН	100	250	400	630	1000	1600	2500
Наибольший ход ползуна, мм	400	500	500	500	500	500	500
Наибольшее расстояние между ползуном и столом	600	710	710	710	750	750	800
Размеры рабочей поверхности стола, мм	500 × 380	630 × 480	630 × 560	750 × 560	800 × 630	800 × 630	1000 × 630
Мощность привода, кВт	4	7,5	7,5	11	15	15	15
Масса, кг	1170	1980	2950	3300	5600	7400	10 000
Длина, мм	910	900	950	1060	1250	1250	1320
Ширина, мм	1450	1530	1770	1800	2150	2090	2230
Высота, мм	2270	2730	2800	2900	2720	3500	3670

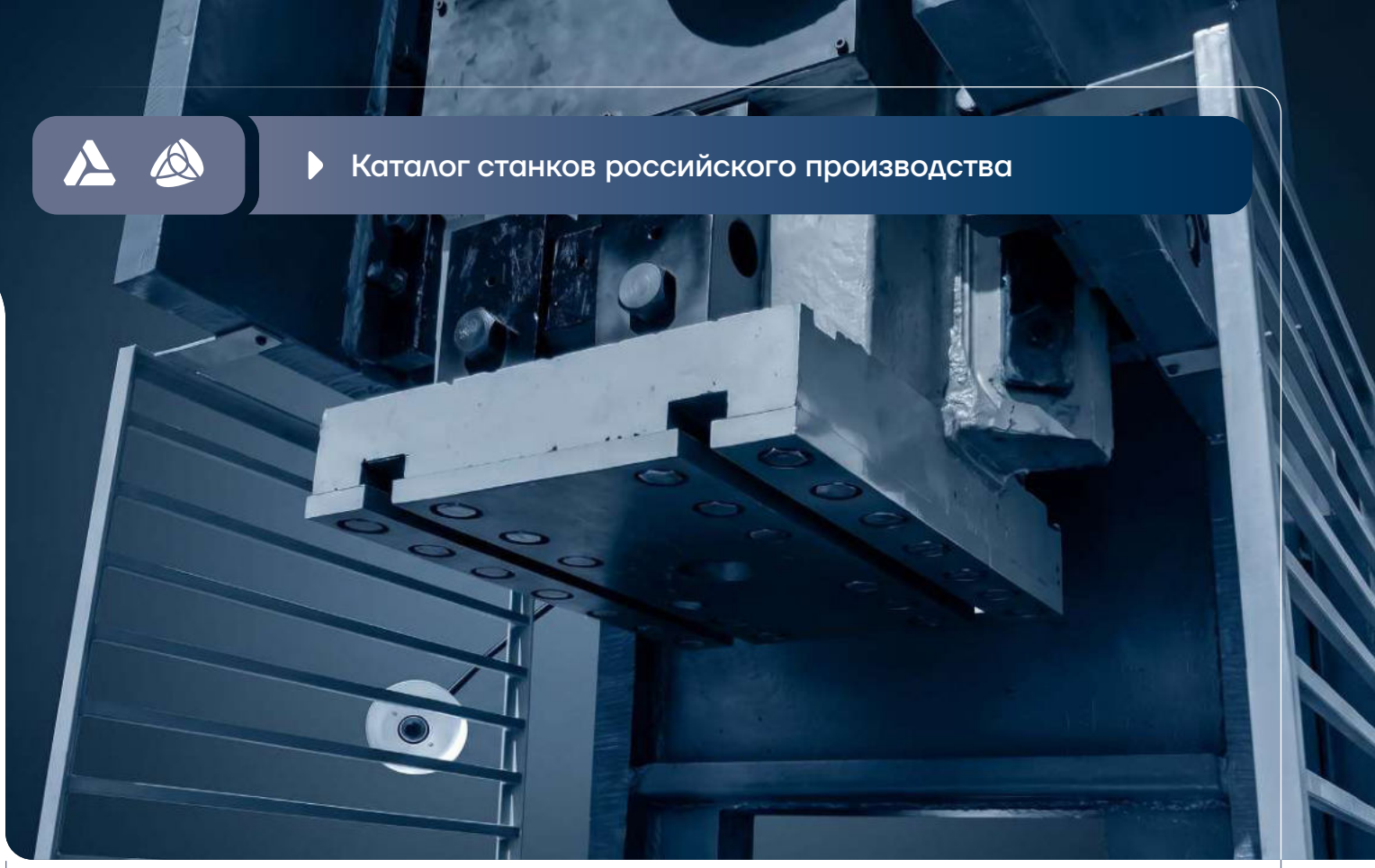
УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПА2638
Номинальное усилие пресса, кН	6300
Наибольший ход ползуна, мм	800
Размеры рабочей поверхности подштамповой плиты, мм	1250 × 1000
Наибольшее усилие выталкивателя, кН	1000
Масса, кг	50 000
Длина, мм	2680
Ширина, мм	2280
Высота, мм	7000

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



МЕХАНИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ

раздел 28

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

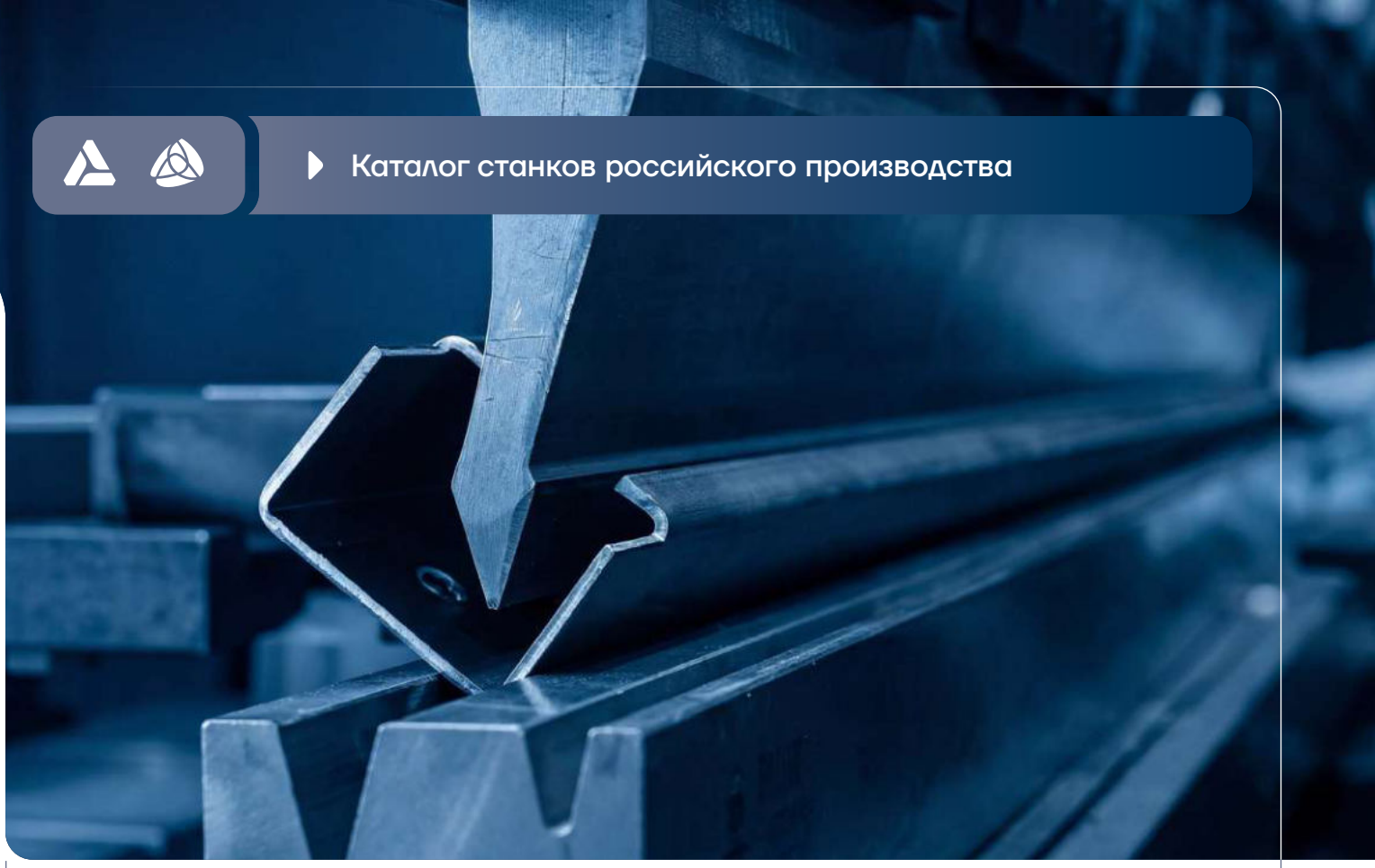
DOLINA



DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	КД2124
Номинальное усилие, кН	250
Ход ползуна, мм	
наибольший	65
наименьший	5
Число ходов ползуна в минуту	120
Размеры стола, мм	500 × 340
Наибольшее расстояние между столом и ползуном в его нижнем положении при наибольшем ходе, мм	250
Расстояние между стойками станины в свету, мм	240
Величина регулировки расстояния между столом и ползуном, мм	55
Масса, кг	2100
Длина, мм	1170
Ширина, мм	1190
Высота, мм	2120

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ

раздел 29

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

UNIMACH

V-BEND



UNIMACH

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	UNIBEND E 1600-60	UNIBEND E 2550-80	UNIBEND E 3100-100
Максимальное усилие гибки, тонн	60	80	100
Рабочая длина, мм	1600	2550	3100
Скорость подвода верхней балки х.х., мм/сек	130	130	130
Скорость подвода верхней балки раб., мм/сек	15	15	15
Скорость возврата верхней балки, мм/сек	130	130	130
Максимальный ход верхней балки, мм	300	300	300
Максимальное расстояние между верхней и нижней балкой, мм	600	600	600
Точность позиционирования верхней балки, мм	±0,001	±0,001	±0,001
Точность позиционирования заднего упора, мм	±0,01	±0,01	±0,01
Масса, кг	5500	7500	9500

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ

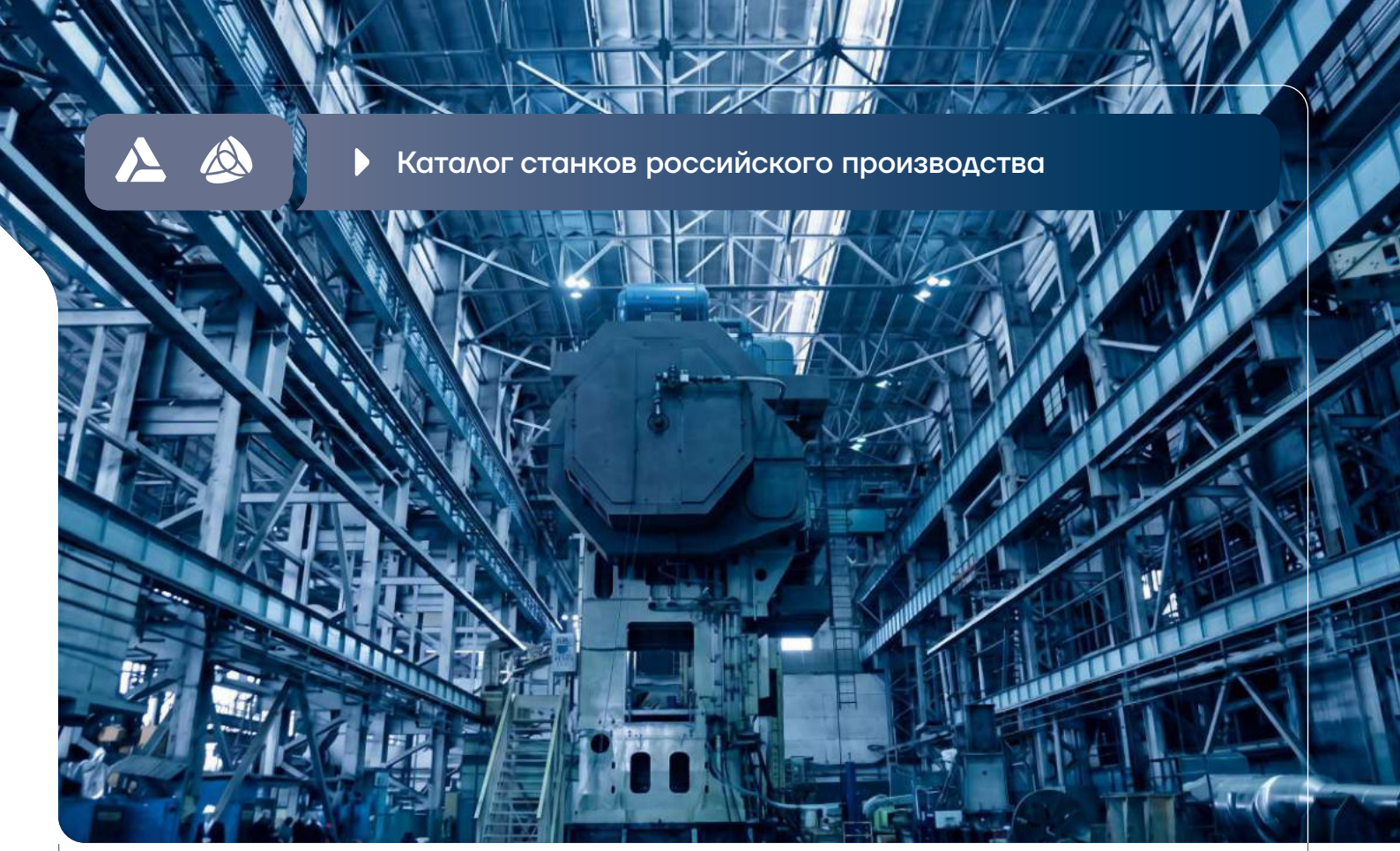


V-BEND

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	V-BEND 12-44	V-BEND 20-60	V-BEND 25-80
Давление номинальное, т	44	60	80
Максимальная длина гиба, мм	1200	2000	2500
Расстояние между стойками, мм	1300	2200	2700
Высота стола, мм	920	900	900
Раскрытие, мм	380	530	530
Ход по оси Y, мм	250	300	300
Скорость холостого хода, мм/с	100	100	100
Скорость гиба, мм/с	20	20	20
Ход по оси X, мм	600	600	600
Ход по оси R, мм	200	200	200
Макс. ход по оси Z, мм	От 140 до 1080	От 140 до 1870	От 140 до 2370
Масса, кг	3240	4200	5600
Длина, мм	1930	2830	3510
Ширина, мм	1550	1750	1750
Высота, мм	2360	2540	2690

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ





ТЯЖЕЛЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ

раздел 30

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

ТМП



ТМП

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	КА8538	КД8040Б	КГ8042	КБ8544Б	КИ8044	К8052
Номинальное усилие, тс	630	1000	1600	2500	2500	16500
Ход ползуна, мм	200	280	300	350	350	600
Число непрерывных ходов, мин$^{-1}$	100	90	85	70	70	32
Число одиночных включений, мин$^{-1}$	26	26	24	20	20	5
Штамповая высота, мм	600	710	850	1000	1000	2100
Регулировка, мм	10	10	10	10	12	20
Размеры стола, мм	760 × 850	930 × 1000	1260 × 1300	1280 × 1400	1500 × 1500	2500 × 3500
Размеры ползуна, мм	650 × 700	800 × 980	1120 × 1400	1090 × 1150	1500 × 1450	2650 × 3450
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	37	55	90	110	132	800
Масса, кг	3 8970	80 300	118 000	171 110	193 200	2 100 000
Длина, мм	4350	4820	5640	5940	6250	11 000
Ширина, мм	3215	3585	4090	4330	4140	8500
Высота, мм	4785	5780	6000	7300	7020	12 700

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ТЯЖЕЛЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ



ТМП

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	К04.109.042	К04.541.043
Номинальное усилие пресса, тс	1600	2100
Ход ползуна, мм	630	630
Частота непрерывных ходов, $мин^{-1}$	25	20
Частота одиночных ходов, $мин^{-1}$	5	5
Штамповая высота, мм	1030	1200
Регулировка штамповой высоты, мм	200	200
Размеры стола, мм	2200 × 1650	2800 × 1650
Размеры ползуна, мм	2200 × 1650	2800 × 1650
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	110	132
Масса, кг	188 000	270 000

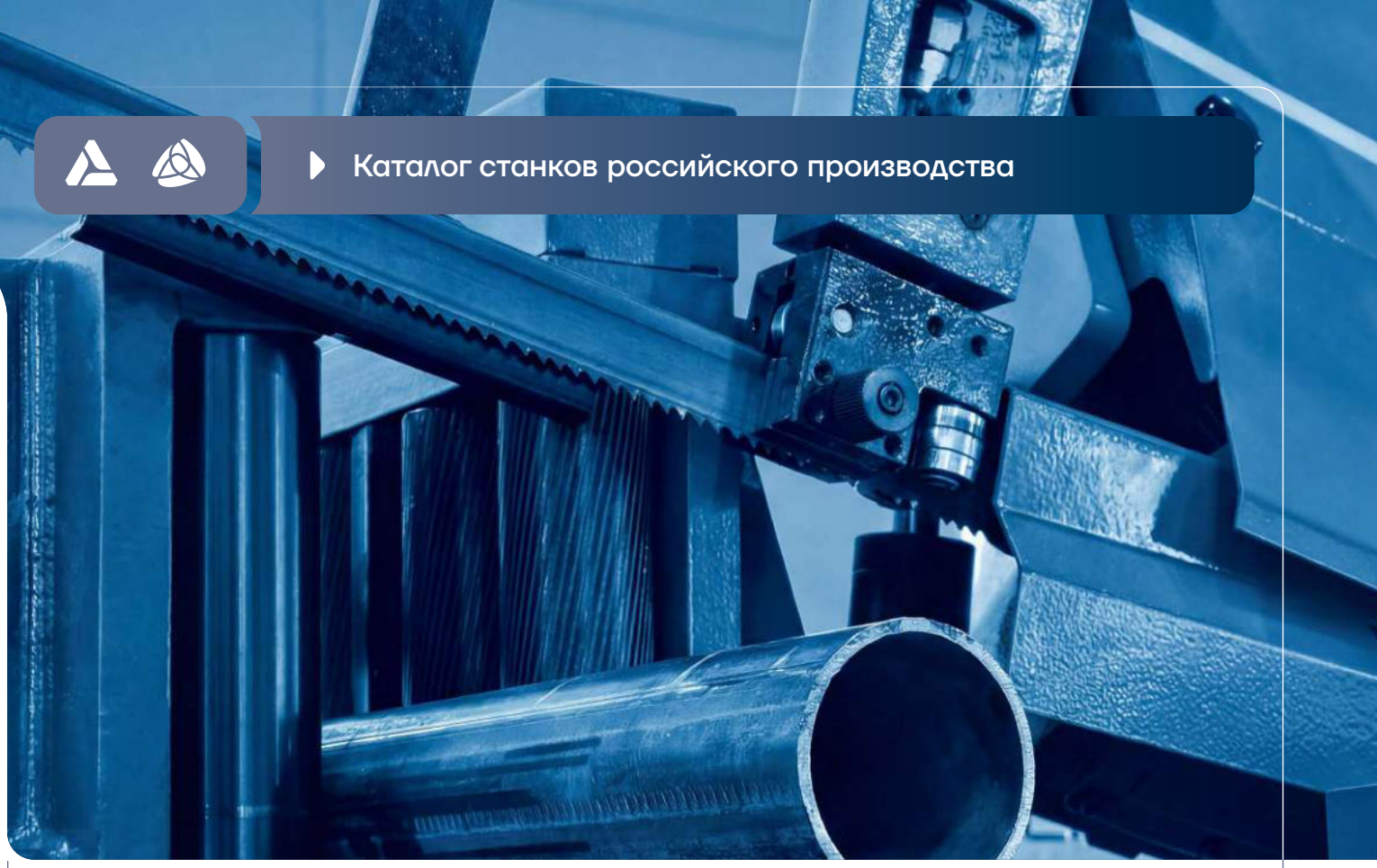
УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ТМП

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	КЖ9534	КГ2540	КА9540	К04.198.244
Номинальное усилие, тс	250	1000	1000	2500
Недоход ползуна до НМТ, мм	6	12	8	12
Ход ползуна, мм	320	400	500	630
Частота непрерывных ходов, $мин^{-1}$	40	20	20	12
Наибольшая частота одиночных ходов, $мин^{-1}$	24	15	15	9
Штамповая высота, мм	390	730	680	970
Регулировка штамповой высоты, мм	140	200	200	220
Размеры стола, мм	800 × 800	1250 × 1250	1250 × 1250	2000 × 2000
Размеры ползуна, мм	630 × 630	1265 × 1250	1265 × 1250	2100 × 2030
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	26,5	75	75	132
Масса, кг	19 750	83 150	84 750	266 000
Длина, мм	2500	4310	4310	5560
Ширина, мм	2500	3870	3870	5470
Высота, мм	4720	6790	6980	9250

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



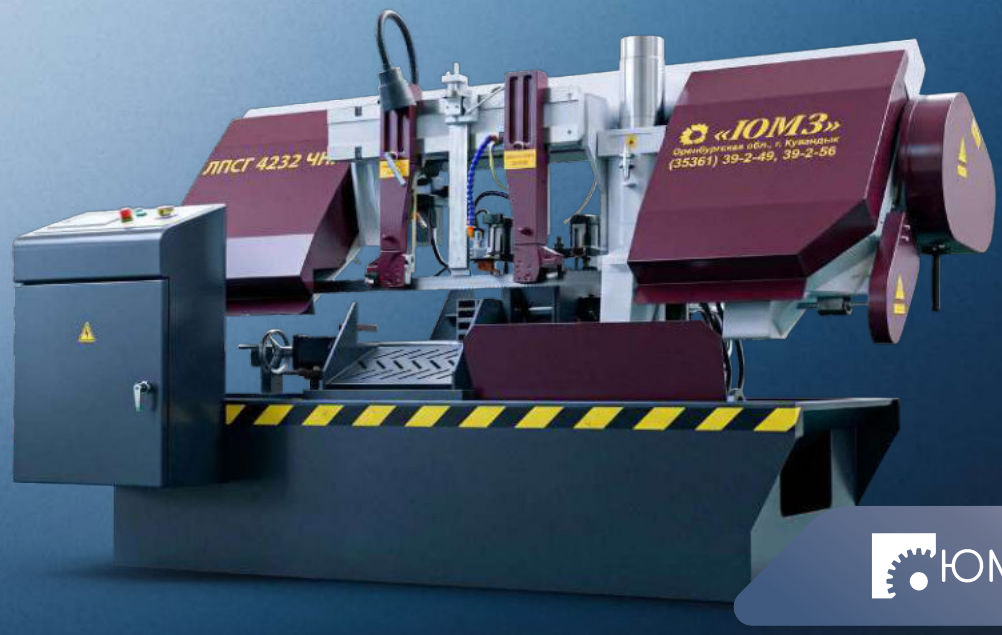
ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

раздел 31

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

ЮМЗ

DOLINA



ЮМЗ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЛПСГ-4232	ЛПСГ-4242	ЛПСГ-4252
Максимальный диаметр разрезаемого прутка 90°, мм	320	420	520
Максимальные размеры разрезаемого квадрата 90°, мм	320 × 320	420 × 420	520 × 520
Скорость движения ленты (бесступенчатая регулировка), м/мин	28 — 84	22 — 72	30 — 70
Размер полотна пилы, мм	34 × 1,1 × 4115	41 × 1,1 × 4910	41 × 1,3 × 5860
Натяжение полотна пилы	Гидравлическое	Гидравлическое	Гидравлическое
Подача материала	Автоматическая	Автоматическая	Автоматическая
Длина отрезаемой заготовки в автоматическом режиме, мм	3 — 16 000	3 — 16 000	3 — 16 000
Масса, кг	1460	1720	2430

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



ЮМЗ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЛПСГ280.45	ЛПСГ280.60	ЛПСГ350.45
Угол резания, град	90° — 45°	90° — 60°	90° — 45°
Диаметр разрезаемого круга, мм	280 245 × 45°	280 180 × 60°	350 300 × 45°
Размеры разрезаемого квадрата, мм	280 × 280 245 × 245 × 45°	280 × 280 × 90° 180 × 180 × 60°	350 × 350 × 90° 300 × 300 × 45°
Размеры прямоугольника, мм (ВхШхГрад)	280 × 350 × 90° 245 × 300 × 45°	280 × 350 × 90° 200 × 180 × 60°	350 × 450 × 90° 350 × 300 × 45°
Размер пильного полотна, мм	34 × 1.1 × 4140	34 × 1.1 × 4140	34 × 1.1 × 4560
Скорость движения пильного полотна, м/мин	29 / 40 / 55 / 77	29 / 40 / 55 / 77	18 / 36 / 54 / 82
Мощность двигателя главного движения, кВт	2.2	2.2	3
Наибольшая частота вращения двигателя главного движения, об/мин	1470	1470	1420
Высота стола от уровня пола, мм.	680 ±5	680 ±5	700 ±5
Масса, кг	985	985	1250
Длина, мм	2200	2200	2500
Ширина, мм	1300	1300	1400
Высота, мм	1450	1450	1550

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

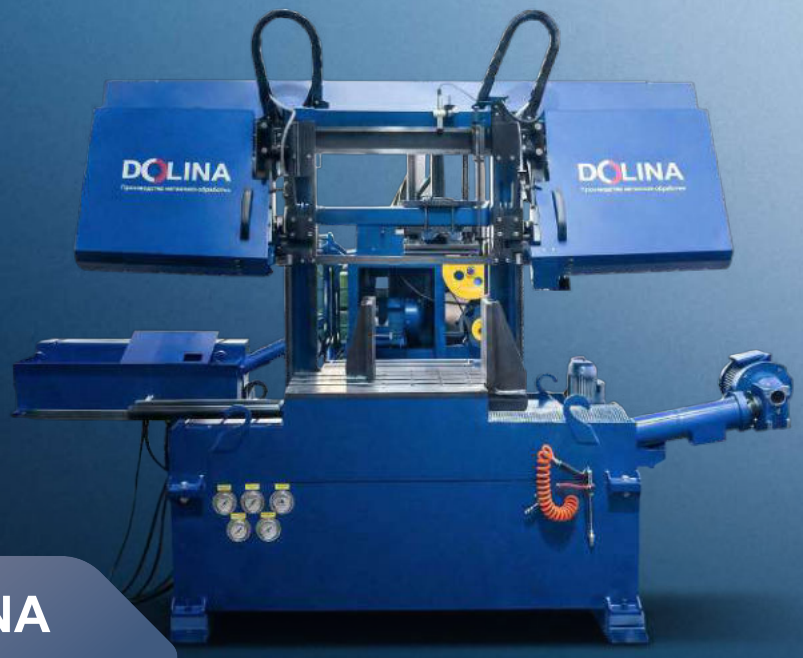


ЮМЗ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЛПСГ350.60	ЛПСГ420.45	ЛПСГ520.45
Угол резания, град	90° — 60°	90° — 45°	90° — 45°
Диаметр разрезаемого круга, мм	350 110 × 60°	420 350 × 45°	520 380 × 45°
Размеры разрезаемого квадрата, мм	350 × 350 × 90° 110 × 110 × 60°	420 × 420 × 90° 330 × 330 × 45°	520 × 520 × 90° 350 × 350 × 45°
Размеры прямоугольника, мм (ВхШхГрад)	350 × 450 × 90° 350 × 110 × 60°	420 × 550 × 90° 360 × 330 × 45°	520 × 650 × 90° 360 × 350 × 45°
Размер пильного полотна, мм	34 × 1.1 × 4560	41 × 1.3 × 5430	41 × 1.3 × 6070
Скорость движения пильного полотна, м/мин	18 / 36 / 54 / 82	21 / 38 / 51 / 73 / 92	25 / 50 / 70
Мощность двигателя главного движения, кВт/об/мин	3	4	5.5
Наибольшая частота вращения двигателя главного движения, об/мин	1420	970	970
Высота стола от уровня пола, мм.	700 ±5	795 ±5	795 ±5
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2500 × 1400 × 1550	2900 × 1650 × 1900	3100 × 1650 × 2050
Масса, кг	1270	1780	1920
Длина, мм	2500	2900	3100
Ширина, мм	1400	1650	1650
Высота, мм	1550	1900	2050

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

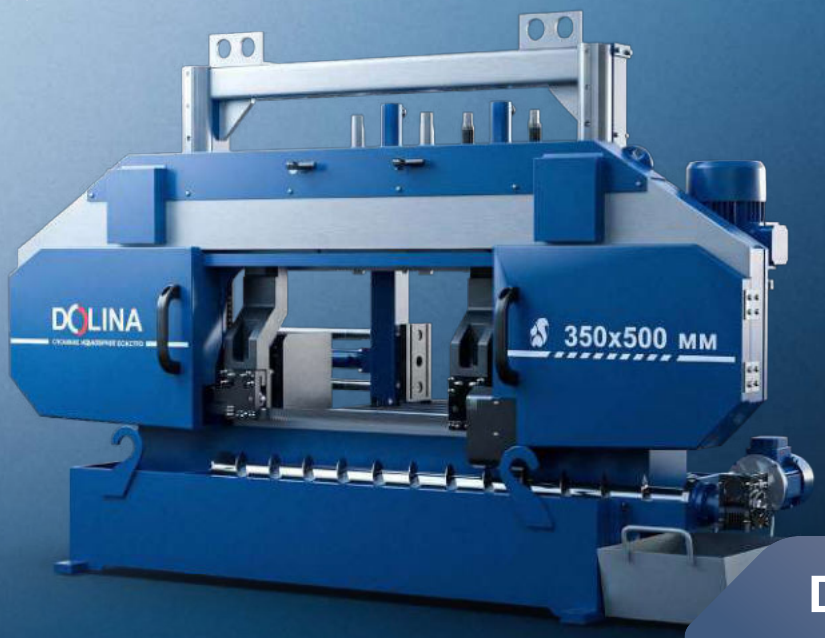
ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЛПС8535Н
Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки, мм:	
• круглого	Ø 350
• квадратного	350 × 350
• прямоугольного	350 × 520
Мощность двигателя главного движения, кВт	5,5
Наибольшая частота вращения двигателя главного движения, об/мин	1400
Скорость ленточного полотна, м/мин	110
Масса, кг	1440
Длина, мм	3200
Ширина, мм	1130
Высота, мм	1710

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЛПС8535
Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки, мм:	
• круглого	Ø 350
• квадратного	350 × 350
• прямоугольного	350 × 500
Мощность двигателя главного движения, кВт	4
Наибольшая частота вращения двигателя главного движения, об/мин	1410
Скорость ленточного полотна, м/мин	100
Масса, кг	1400
Длина, мм	2400
Ширина, мм	1300
Высота, мм	1520

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЛПС8542
Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки, мм:	
• круглого	Ø 420
• квадратного	420 × 420
• прямоугольного	420 × 600
Мощность двигателя главного движения, кВт	4
Скорость ленточного полотна, м/мин	100
Масса, кг	1580
Длина, мм	4000
Ширина, мм	900
Высота, мм	1900

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

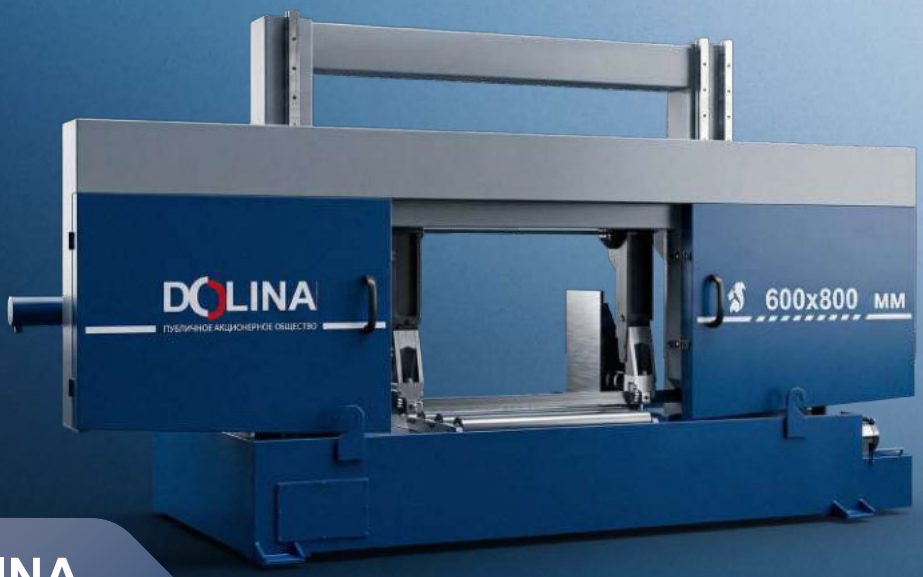


DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЛПС8552
Размеры пильного полотна, мм	6650 × 54 × 1,6
Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки, мм:	
• круглого	Ø 520
• квадратного	520 × 520
• прямоугольного	5200 × 700
Мощность двигателя главного движения, кВт	7,5
Наибольшая частота вращения двигателя главного движения, об/мин	1450
Скорость ленточного полотна, м/мин	100
Масса, кг	7115
Длина, мм	4650
Ширина, мм	4550
Высота, мм	2570

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЛПС8560
Размеры пильного полотна, мм	7600 × 54 × 1,6
Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки, мм:	
• круглого	Ø 600
• квадратного	600 × 600
• прямоугольного	600 × 800
Мощность двигателя главного движения, кВт	7,5
Наибольшая частота вращения двигателя главного движения, об/мин	1450
Скорость ленточного полотна, м/мин	65
Масса, кг	4600
Длина, мм	4100
Ширина, мм	980
Высота, мм	2400

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЛПС8580	ЛПС85101	ЛПС85130
Размеры пильного полотна, мм	9400 × 54 × 1,6	9400 × 54 × 1,6	-
Диапазон поворота пильной рамы, °	-	-	-
Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки, мм:			
• круглого	Ø 800	Ø 1010	Ø 1300
• квадратного	800 × 800	1010 × 1010	1300 × 1300
Мощность двигателя главного движения, кВт	11	11	10
Скорость ленточного полотна, м/мин	100	100	80
Масса, кг	5000	5400	9200
Длина, мм	4250	5320	5600
Ширина, мм	1570	1570	2080
Высота, мм	2700	2700	3750

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

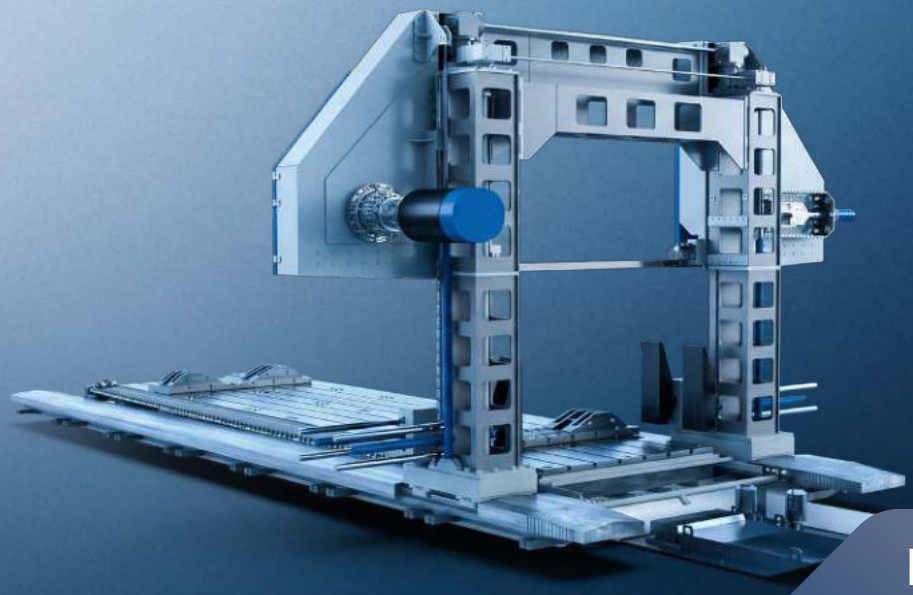
ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЛПС85150
Размеры пильного полотна, мм	12 800 × 67 × 1,6 × 0, 7/ 1
Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки, мм:	
• круглого	Ø 1300
• прямоугольного	1500 × 1300
Скорость ленточного полотна, м/мин	100
Масса, кг	17 140
Длина, мм	6100
Ширина, мм	2200
Высота, мм	3340

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

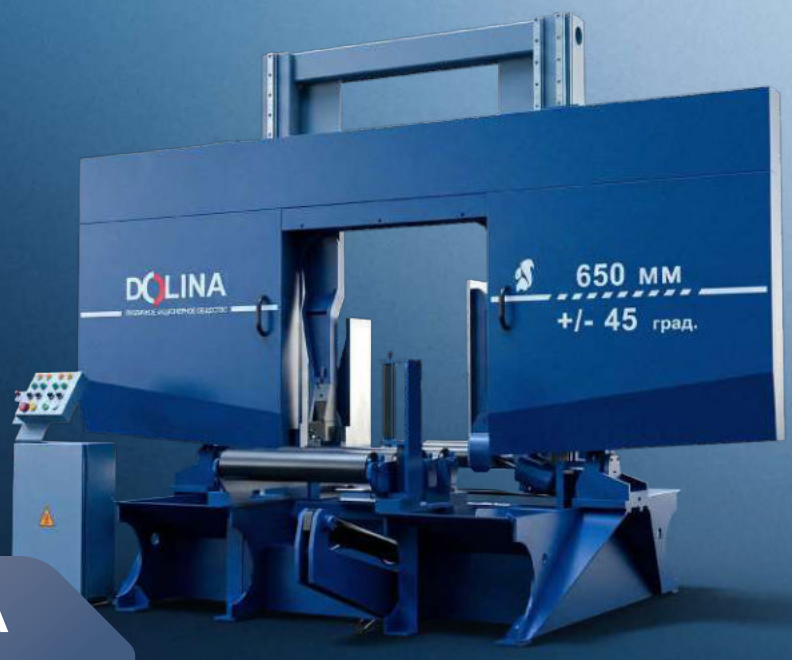


DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЛПС85180
Размеры пильного полотна, мм	14000 × 100(80) × 1,6
Наибольшая масса заготовки, кг	70 000
Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки, мм:	
• круглого	Ø 1800
Наименьшие размеры сечения разрезаемой заготовки, мм:	
• круглого	Ø 150
Мощность двигателя главного движения, кВт	30
Скорость ленточного полотна, м/мин	90
Масса, кг	46 427
Длина, мм	12 000
Ширина, мм	11 160
Высота, мм	5600

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЛПС8565Н
Размеры пильного полотна, мм	54 × 1,6
Диапазон поворота пильной рамы, °	±45
Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки, мм:	
• круглого	Ø 650
• квадратного	650 × 650
Скорость ленточного полотна, м/мин	100
Масса, кг	4200
Длина, мм	3900
Ширина, мм	2250
Высота, мм	2800

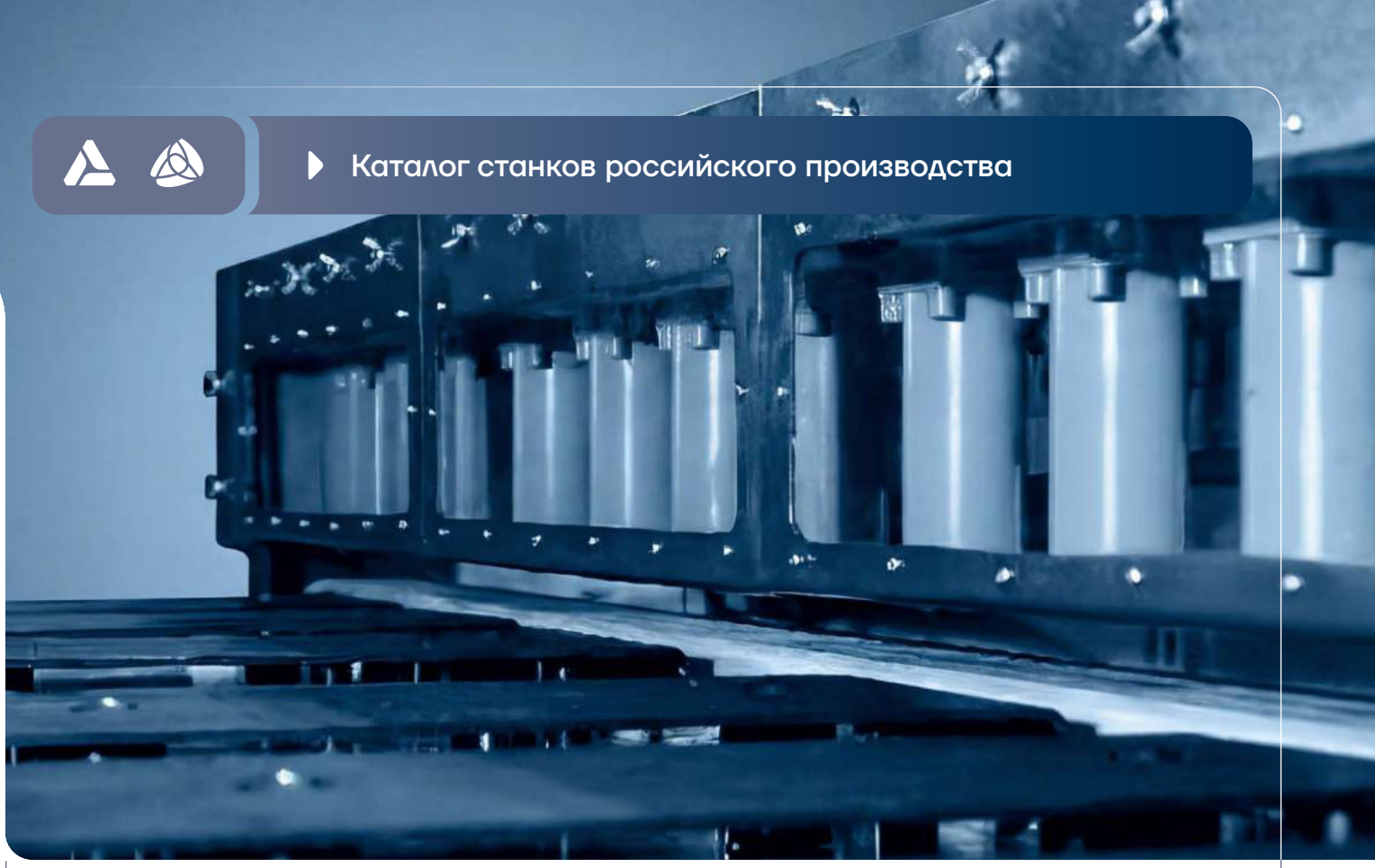
УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЛПС8530В
Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки, мм:	
• круглого	Ø 300
• квадратного	300 × 300
• прямоугольного	350 × 150 × 120
Мощность двигателя главного движения, кВт	1,5
Скорость ленточного полотна, м/мин	40
Масса, кг	380
Длина, мм	1000
Ширина, мм	500
Высота, мм	1720

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

раздел 32

ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

ЮМЗ

DOLINA

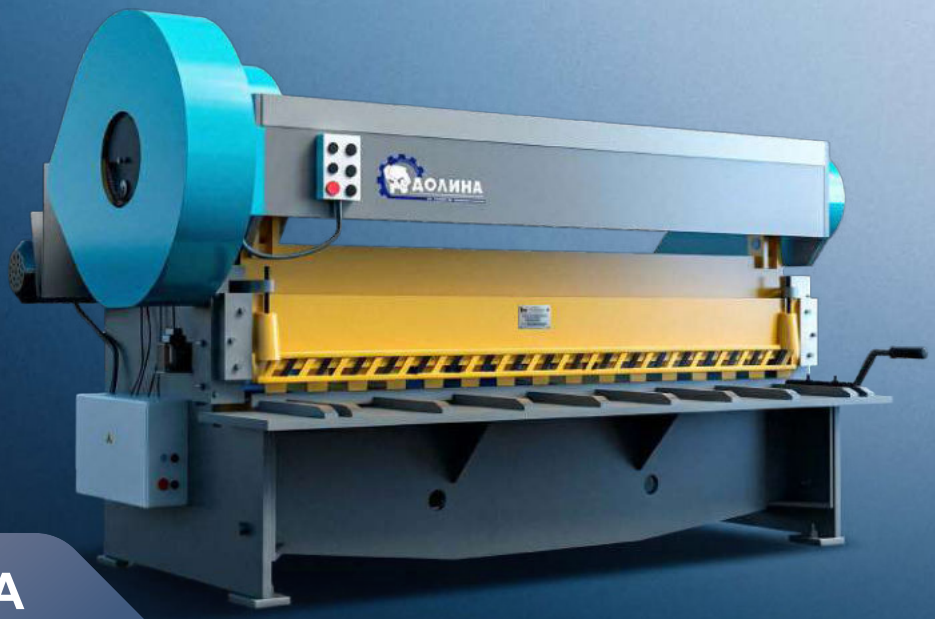


ЮМЗ

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	НГ6Г.01	НГ6Г.02	НГ12Г.01	НГ12Г.02	НГ16Г.01	НГ16Г.02	НГ20Г.01	НГ20Г.02
Максимальная толщина листа, мм	6,3	6,3	12	12	16	16	20	20
Максимальная ширина листа, мм	2500	3200	2500	3200	2500	3200	2500	3200
Допустимое усилие реза, кН	300	300	600	600	900	900	1400	1400
Угол наклона подвижного ножа, °	0°30'—2°45'	0°30'—2°45'	0°30'—2°45'	0°30'—2°45'	0°30'—2°45'	0°30'—2°45'	0°30'—2°45'	0°30'—2°45'
Максимальное перемещение заднего упора, мм	800	800	800	800	800	800	800	800
Частота ходов ножа, $мин^{-1}$	16 — 20	12 — 20	10 — 18	10 — 16	8 — 14	8 — 12	6 — 12	5 — 10
Высота стола над уровнем пола, мм	800	800	800	800	800	800	850	850
Количество гидроприжимов, шт.	10	13	10	13	10	13	10	13
Масса, кг	4200	5500	6500	9200	7700	9500	9600	11 800
Длина, мм	3100	3850	3150	3800	3200	3750	3200	3850
Ширина, мм	1850	1900	1950	1950	1950	2050	2050	2150
Высота, мм	2050	2100	2250	2250	2350	2450	2550	2600

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ



DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	НЛ3418Б
Максимальное усилие реза, кН	200
Размер разрезаемого листа, мм	6,3 × 2000
Угол наклона подвижного ножа, °	1° 30'
Частота ходов ножа при наибольших размерах отрезаемого листа, ходов/мин	22
Наименьшая длина отрезаемой полосы при работе с задним упором, мм	70
Мощность главного привода, кВт	11
Масса, кг	3970
Длина, мм	2865
Ширина, мм	1850
Высота, мм	1960

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

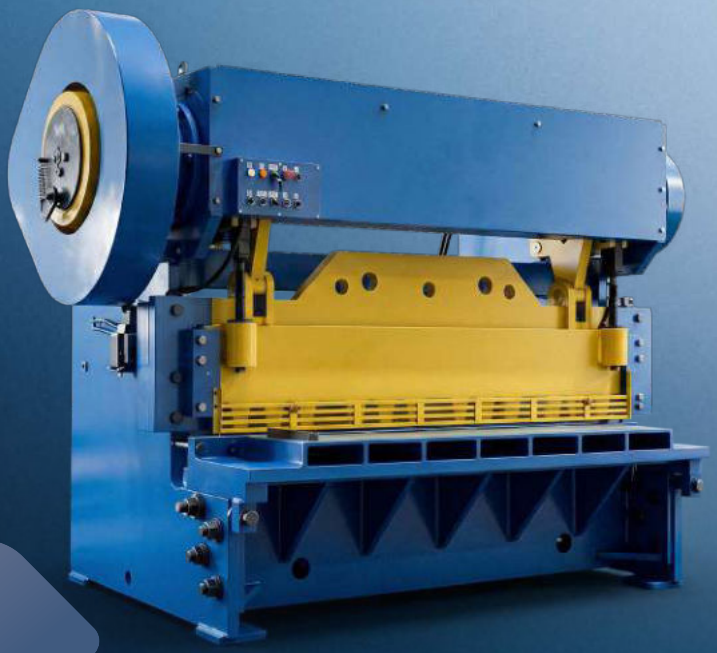


DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	НЛ3418.1	НЛ3419	НЛ3421
Максимальное усилие реза, кН	300	300	630
Размер разрезаемого листа, мм	6,3 × 2500	6,3 × 3150	12 × 2200
Угол наклона подвижного ножа	1°	1°	1° 40'
Частота ходов ножа при наибольших размерах отрезаемого листа, ходов/мин	6	6	9
Наименьшая длина отрезаемой полосы при работе с задним упором, мм	600	600	80
Мощность главного привода, кВт	15	15	22
Масса, кг	5000	6000	5100
Длина, мм	3625	4145	3083
Ширина, мм	1715	1715	1605
Высота, мм	1765	1765	1710

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ



DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	НЛ3423	НЛ3424	НЛ3425	НЛ3427
Максимальное усилие реза, кН	850	850	1000	1000
Размер разрезаемого листа, мм	16 × 2000	16 × 2500	16 × 3150	20 × 2000
Угол наклона подвижного ножа	2° 10'	2° 10'	1° 50'	2° 50'
Частота ходов ножа при наибольших размерах отрезаемого листа, ходов/мин	7	7	6	6
Наименьшая длина отрезаемой полосы при работе с задним упором, мм	90	80	80	80
Мощность главного привода, кВт	30	37	37	37
Масса, кг	6700	9100	16 000	9050
Длина, мм	2853	3545	3980	2960
Ширина, мм	1521	1940	2100	2250
Высота, мм	2270	2445	2635	2260

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

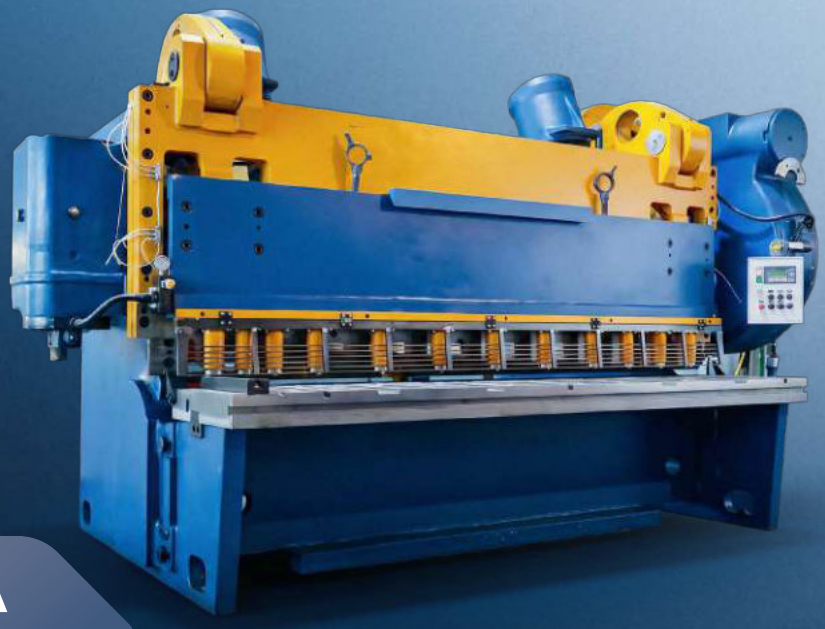


DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	НЛ3428	НЛ3429	НЛ3433
Максимальное усилие реза, кН	1180	1180	1700
Размер разрезаемого листа, мм	20 × 2500	20 × 3150	25 × 3150
Угол наклона подвижного ножа	2° 20	2° 20	2° 30
Частота ходов ножа при наибольших размерах отрезаемого листа, ходов/мин	6	6	4
Наименьшая длина отрезаемой полосы при работе с задним упором, мм	80	80	80
Мощность главного привода, кВт	45	45	45
Масса, кг	19 135	23 000	30 420
Длина, мм	3740	4080	4200
Ширина, мм	2525	2200	2650
Высота, мм	2735	2735	3300

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ



DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	НА3225
Максимальное усилие реза, кН	2195
Размер разрезаемого листа, мм	32 × 3150
Угол наклона подвижного ножа, °	2° 50'
Частота ходов ножа при наибольших размерах отрезаемого листа, ходов/мин	3,5
Мощность главного привода, кВт	50
Масса, кг	33 950
Длина, мм	5220
Ширина, мм	3700
Высота, мм	2950

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	НГ3419	НГ3421.1
Максимальное усилие реза, кН	220	450
Размер разрезаемого листа, мм	6,3 × 3200	12 × 2500
Угол наклона подвижного ножа, °	2° 27'	2
Частота ходов ножа при наибольших размерах отрезаемого листа, ходов/мин	10	12
Наибольшая длина отрезаемой полосы при работе с задним упором, мм	1000	1000
Мощность главного привода, кВт	7,5	22
Масса, кг	5020	7210
Длина, мм	3780	2985
Ширина, мм	2760	2455
Высота, мм	1635	2055

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ



DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	НГ3425	НГ3428	НГ3429
Максимальное усилие реза, кН	830	1050	1010
Размер разрезаемого листа, мм	16 × 3100	20 × 2500	20 × 3200
Угол наклона подвижного ножа	2° 30'	2° 27'	2° 27'
Частота ходов ножа при наибольших размерах отрезаемого листа, ходов/мин	10	12	12
Наименьшая длина отрезаемой полосы при работе с задним упором, мм	-	1400	1000
Мощность главного привода, кВт	30	30	30
Масса, кг	18 500	13 000	13 020
Длина, мм	4050	3330	4200
Ширина, мм	2250	2660	3500
Высота, мм	2350	2780	2550

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



DOLINA

ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	НГ3433
Максимальное усилие реза, кН	1600
Размер разрезаемого листа, мм	25 × 3100
Угол наклона подвижного ножа, °	2° 30'
Частота ходов ножа при наибольших размерах отрезаемого листа, ходов/мин	10
Наибольшая длина отрезаемой полосы при работе с задним упором, мм	1000
Мощность главного привода, кВт	45
Масса, кг	27 600
Длина, мм	5250
Ширина, мм	2430
Высота, мм	2900

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ



ПРОИЗВОДСТВО
И АВТОМАТИЗАЦИЯ
НАЦИОНАЛЬНЫЕ ПРОЕКТЫ РОССИИ

ФГУП
«ЦЕНТР РАЗВИТИЯ
БАЗОВЫХ ОТРАСЛЕЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ»

8 (495) 692-46-40
info@crp.gov.ru
www.crp.gov.ru

125009, Москва, Большой Гнездниковский переулок, 3